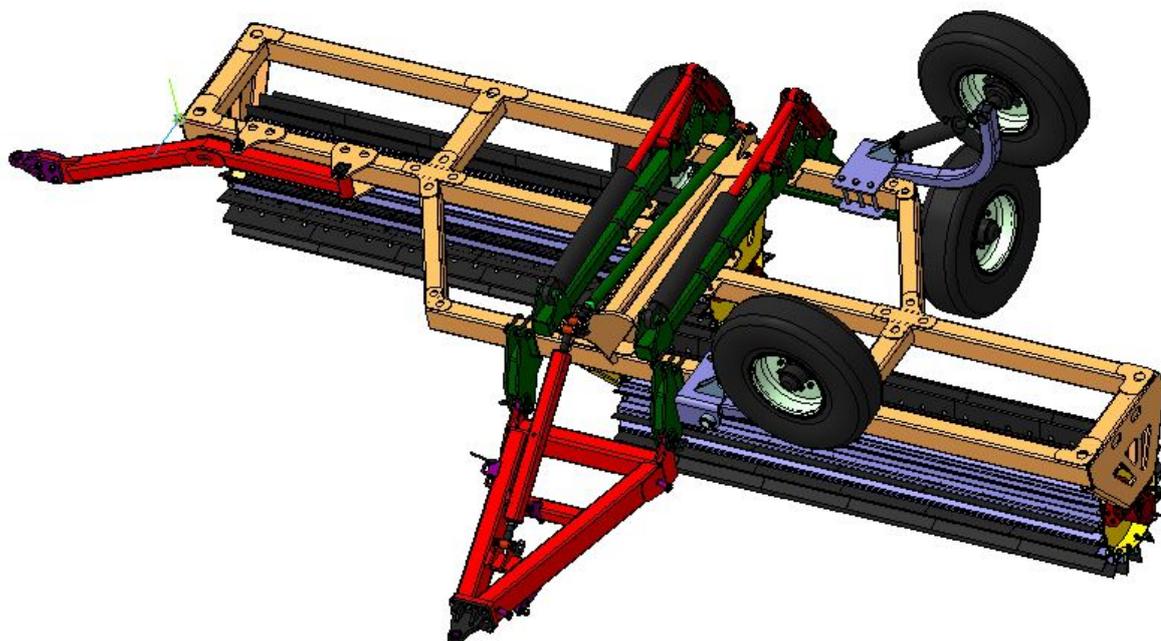


ПАО «МИЛЛЕРОВОСЕЛЬМАШ»

**Каток ножевой
SIRIUS-6000**

Руководство по эксплуатации

(для оператора)



Россия
г. Миллерово

2021 г.

Содержание

Введение.....	3
1 Описание и работа катка	4
1.1 Назначение изделия	4
1.2 Технические характеристики.....	5
1.3 Состав изделия	6
1.4 Устройство и работа	6
1.5 Маркировка.....	12
1.6 Упаковка	12
2. Использование по назначению	13
2.1 Меры безопасности при подготовке орудия к работе.....	13
2.2 Монтаж.....	13
2.3 Использование орудия.....	15
2.4 Действия в экстремальных условиях	17
3 Техническое обслуживание.....	17
3.1 Рекомендации по техническому обслуживанию изделия.....	18
3.2 Схема смазки ИР	19
4 Текущий ремонт	20
5 Хранение	20
5.1 Подготовка к хранению.....	20
5.2 Правила хранения ИР	21
5.3 Расконсервация.....	23
6 Транспортирование	24
7 Характерные неисправности и методы их устранения	25

Идентификационные данные

Наименование Каток ножевой SIRIUS-6000

Тип _____

Модель SIRIUS-6000

Зав.№ _____

Месяц/год изготовления _____

Идентификационные данные орудия необходимо указывать при заказе запасных частей и в случае предъявления требований по гарантийному или иному обслуживанию.

Введение

Руководство по эксплуатации, далее РЭ, содержит краткое описание конструкции катка ножевого Sirius-6000, сведения по эксплуатации, регулировке, техническому обслуживанию, устранению неисправностей и предназначено для правильной эксплуатации и безотказной работы катка. Во избежание поломок, а также несчастных случаев вследствие неправильной эксплуатации, необходимо изучить настоящее руководство, подробно ознакомиться с устройством и правилами эксплуатации катка ножевого.

За поломки, вызванные неправильной эксплуатацией, изготовитель ответственности не несет.

К эксплуатации орудия должен допускаться только квалифицированный персонал, обладающий знаниями и опытом по обслуживанию катка и ознакомленный с настоящим РЭ.

Нарушения правил эксплуатации и ухода, обнаруженные при авторском надзоре, могут привести к снятию, снижению гарантийного срока эксплуатации или ресурса катка ножевого.

1 Описание и работа катка ножевого .

1.1 Назначение изделия

Каток ножевой Sirius-6000, в дальнейшем каток, предназначен для заваливания, деформирования и измельчения послеуборочных пожнивных остатков высокостебельных сельскохозяйственных культур: подсолнечника, кукурузы и др. Возможно применение катка для заделки сидератов, а также для облегчения разделки залежных земель первым проходом.

Каток ножевой Sirius-6000 предназначен для работы на не каменистых почвах с содержанием каменистого материала не более 0,5%, с влажностью почвы не более 25% , уклоном поверхности поля не более 8°, твердостью почвы в обрабатываемом слое не более 3,5 Мпа, микрорельефом до 10 см.

На обрабатываемых площадях не допускается большое скопление соломы и пожнивных остатков.

Запрещается использовать агрегат не по назначению.

1.2 Технические характеристики

Таблица 1

Наименование	Ед. изм.	Значения
Тип		Полуприцепной
Производительность за 1 ч эксплуатационного времени	Га/час	9,0-13,0
Рабочая скорость	км/ч	18-25
Транспортная скорость	км/ч	Не более 25
Влажность почвы	%	До 25
Рабочая ширина	м	5,6
Габаритные размеры рабочие/транспортные:		
Ширина	мм	5810/2400
высота	мм	2675/2940
длина	мм	3735/6846
Масса без воды/с водой	кг	4685/6015
Дорожный просвет в транспортном положении	мм	От 190 до 490
Количество катков	шт	2
Количество рядов ножей на одном катке	шт	17
Общее количество ножей на одном катке	шт	102
Диаметр катка с ножами	мм	760
Рабочее давление жидкости в гидросистеме	МПа	16
Количество персонала для обслуживания операций, непосредственно связанных с работой машины, чел		1 тракторист-машинист
Коэффициент использования эксплуатационного времени		0,98
Коэффициент надежности выполнения технологического процесса		0,99
Наработка на отказ (без учета замены рабочих органов при их нормативной наработке), ч		100
Среднесменное оперативное время технического обслуживания, ч		0,2
Коэффициент готовности		0,98
Агрегатирование	л.с/т.к.	150-190/2-3
Срок службы, не менее	лет	7

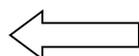
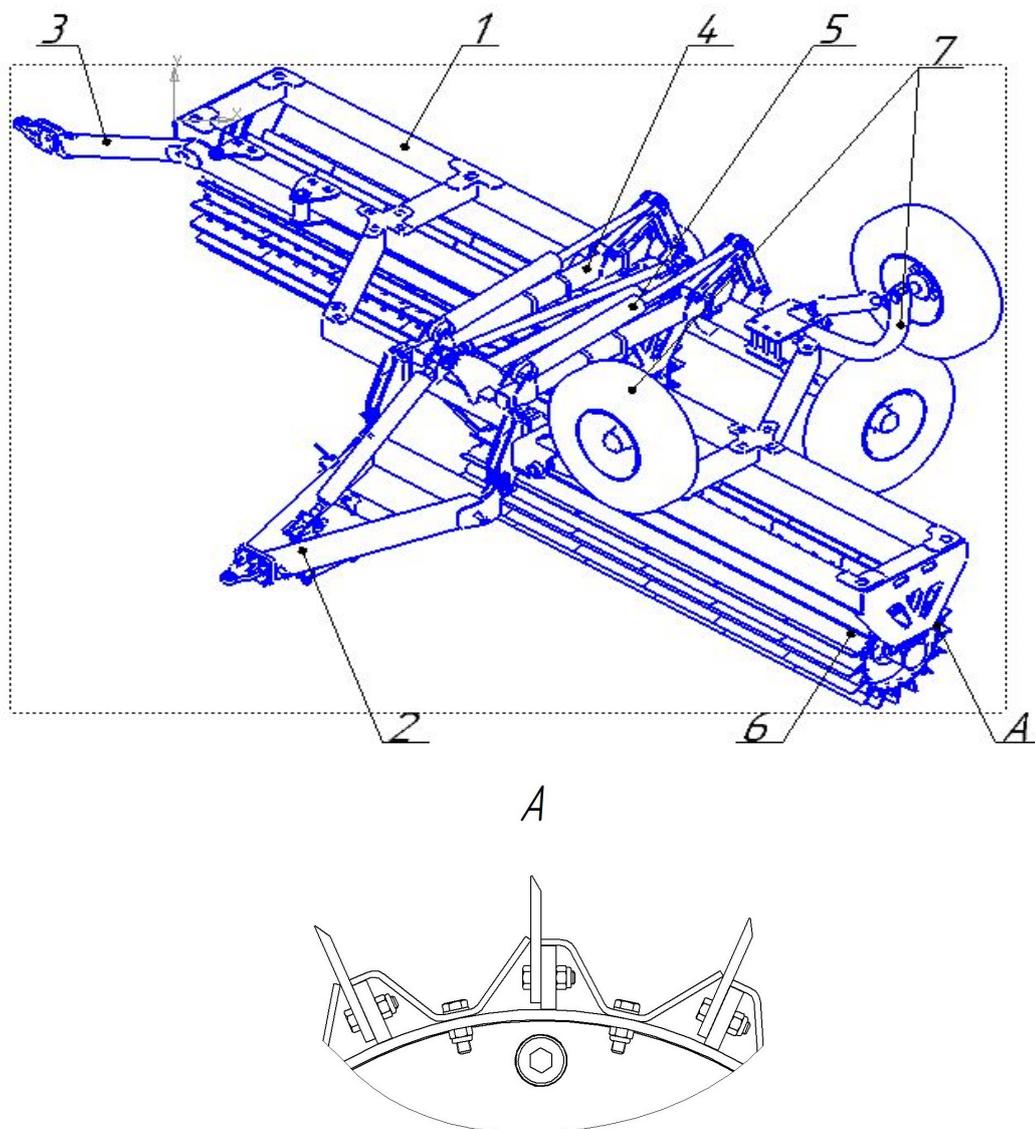
Предприятие-изготовитель оставляет за собой право без дополнительных уведомлений менять комплектацию, технические характеристики и внешний вид изделия без ухудшения потребительских качеств.

1.3 Состав изделия

1. Каток ножевой Sirius-6000	1 шт.
2. Паспорт	1 шт.
3. Руководство по эксплуатации	1 шт.

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Каток ножевой Sirius-6000 Рис. 1, представляет собой полуприцепную секционную машину, состоящую из цельносварной рамы 1, прицепного устройства в рабочем положении 2, прицепного устройства в транспортном положении 3, шасси 4, гидравлической системы 5, двух секций катков 6, транспортных колес 7, передних 8 и задних 9 указателей габаритов.



Направление движения трактора

Рис. 1

1.4.2 Рама.

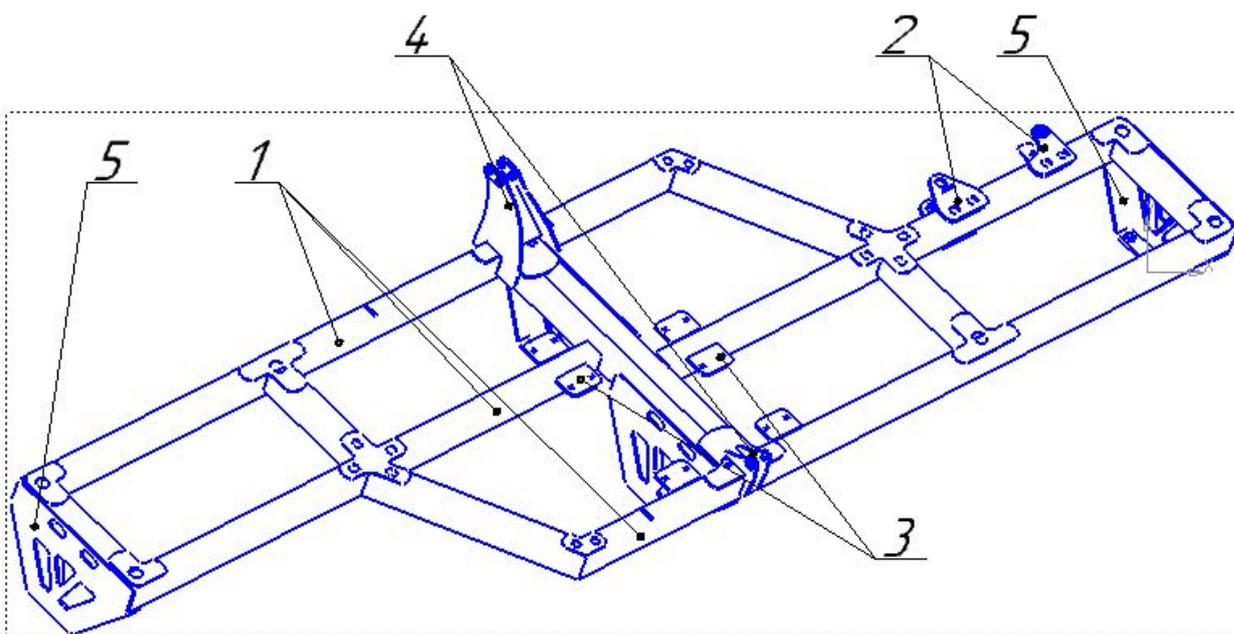


Рис. 2

Ферма Рис. 2 является основной несущей конструкцией катка, на неё крепятся все основные узлы, она представляет собой сварную пространственную конструкцию, состоящую из продольных балок 1 к которым приварены кронштейны: транспортного прицепного устройства 2, шасси 3 и талрепа 4. К поперечным швеллерам приварены кронштейны: секции катков 5.

1.4.3 Транспортное прицепное устройство.

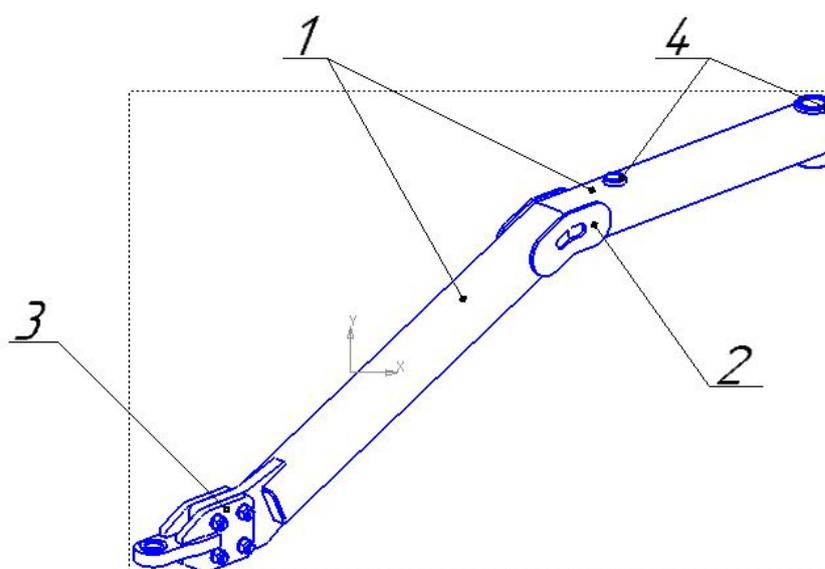


Рис. 3

Транспортное прицепное устройство Рис. 3 служит для соединения катка с трактором к последующей транспортировке к месту работы. Представляют собой сварную конструкцию, состоящую из несущих балок 1, сваренными между собой пластинами 2. К несущим балкам приварены кронштейны крепления: серьга с втулкой 3, втулки для крепления к раме 4.

1.4.4 Прицепное устройство для рабочего положения катка ножевого.

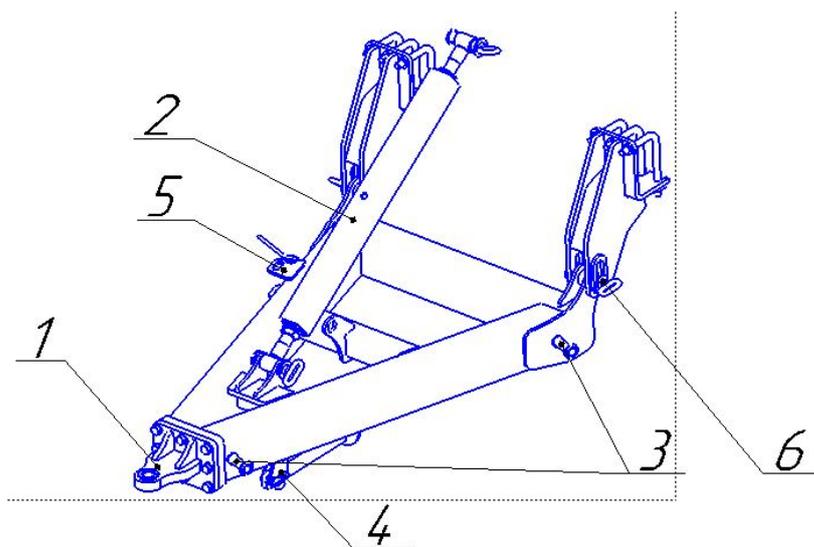


Рис. 4

Прицепное устройство для рабочего положения Рис. 4 служит для передачи тягового усилия от трактора к орудью. Имеет жесткую серьгу с запрессованной втулкой 1. Прицеп соединен с кронштейнами рамы посредством пальцев 6. Талреп 2, используется для фиксации прицепного устройства относительно рамы. Приваренные оси 3, служат для транспортировки талрепа в транспортном положении. Стойка 4, используется при переводе прицепного устройства с транспортного положения в рабочее и регулировки талрепа 2. Также на раме приваренные кронштейны 5, для фиксации транспортного прицепного устройства в рабочем положении катка. На поперечной балке, кронштейн 7 служит для крепления прицепного устройства к раме в транспортном положении.

1.4.5 Шасси

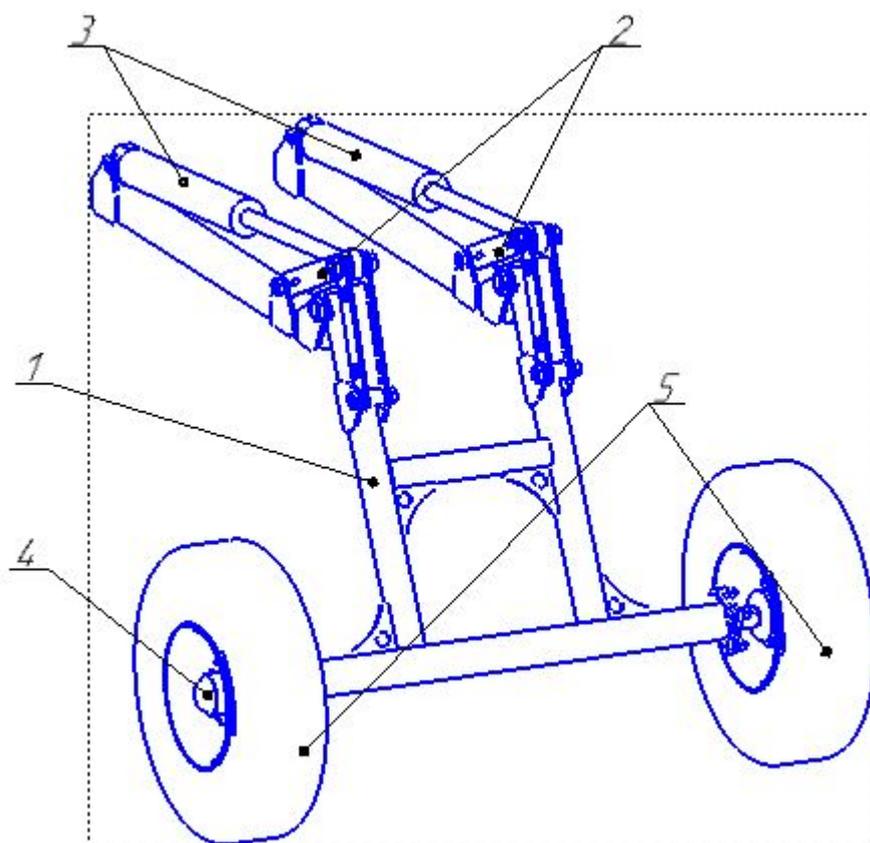


Рис. 5

Шасси катка ножевого Рис. 5 служит для разворота агрегата на поле. Состоит из рамы шасси 1 крепящейся к раме посредством тяг 2. Перевод шасси в вертикальное положение осуществляется посредством гидроцилиндров 3. В раму шасси вварены ступицы 4, на которые установлены колеса 5.

В осях и ступицах шасси имеются точки смазки.

1.4.6 Гидросистема катка раздельного типа.

Одна пара РВД гидрораспределителя трактора служит для перевода агрегата в рабочее или транспортное положение – «подъем» или «опускание» транспортных колес. Вторая пара РВД нужна для разворота орудия на поле – «подъем» или «опускание» шасси.

1.4.7 Секция катков

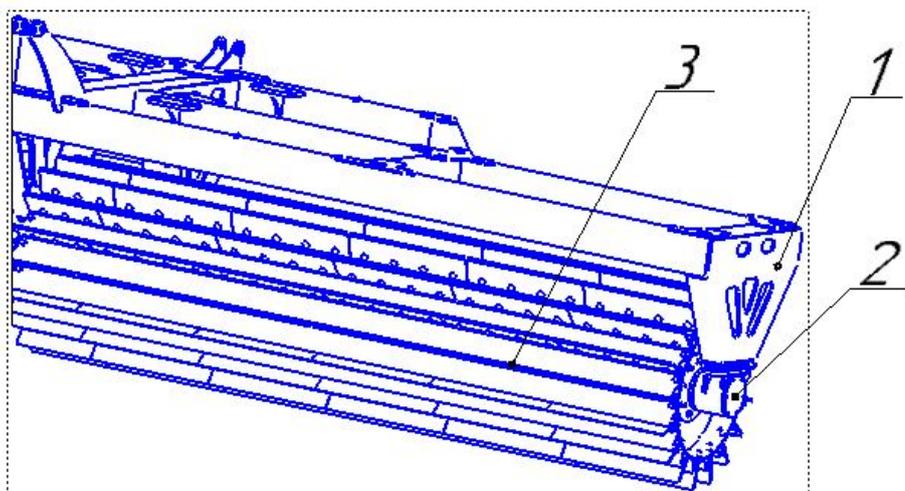


Рис. 6

Секция катков Рис. 6 крепится к боковой раме (крыло) 1 через подшипниковый узел 2 закрепленный болтами к барабану с ножами 3.

1.4.8 Барабан с ножами представлен на Рис. 7 и включает в себя:

1. Барабан диаметром $\varnothing 760$ мм;
2. Нож;
3. Желоб крепления ножа;
4. Болт М14-6gх38.88 ГОСТ 7798-70;
5. Шайба А 14.01.08кп 019 ГОСТ 11371-78 ;
6. Гайка М14-6Н.8.35.019. NF ГОСТ 50273-92;
7. Пробка М60х2;
8. Болт М12х35.88.019 ГОСТ 7802-81;
9. Шайба 12Л 65Г 019 ГОСТ 6402-70;
10. М12-6Н.8.35.019.NF ГОСТ 50273-92.

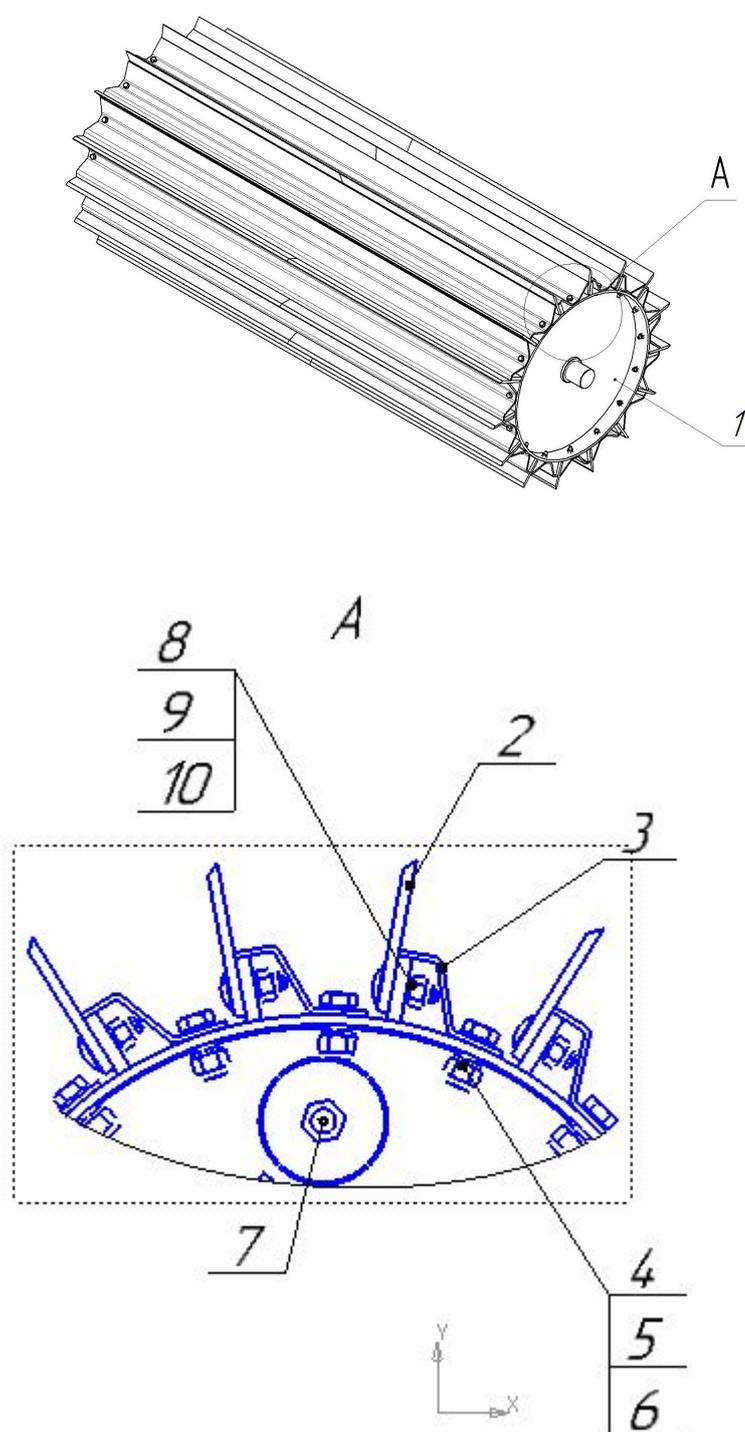


Рис. 7

1.4.9 Блок колеса

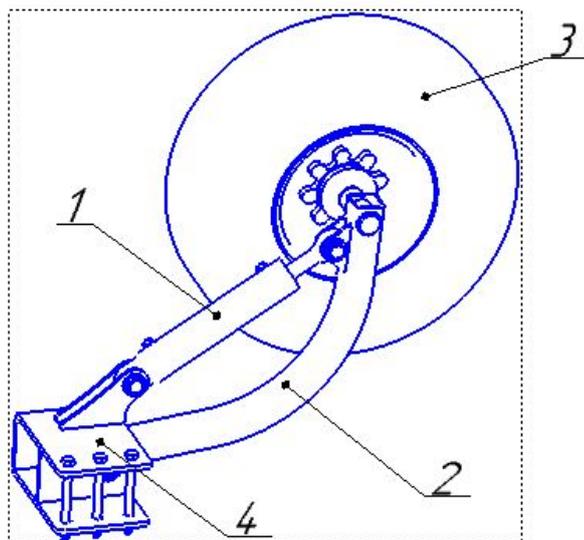


Рис. 9

Блок колеса Рис. 8 служит для транспортировки агрегата до места работы, подъем и опускание колеса осуществляется гидроцилиндром 1. Состоит из сварной стойки 2, к которой установлено колесо 3 крепящейся к раме кронштейном 4 с помощью болтов М20х220.

В оси стойки и ступице блок колеса имеются точки смазки.

1.5 Маркировка

На каждом орудии укреплена металлическая табличка, на которой приведены следующие данные:

- наименование завода-изготовителя;
- обозначение орудия;
- месяц и год выпуска орудия;
- заводской номер;

1.6 Упаковка

Перед упаковкой для отправки потребителю свободные концы РВД замкнуть между собой или заглушить.

Эксплуатационная документация упаковывается в водонепроницаемый пакет и привязывается к катушке.

2. Использование по назначению

2.1 Меры безопасности при подготовке орудия к работе

Рабочие места для досборки орудия должны быть оборудованы специальными подставками и подъемно-транспортными устройствами.

Перед досборкой орудия разложить все узлы и детали в последовательности, удобной для сборки. Все трущиеся детали перед сборкой очистить от краски, пыли, смазать пластичной смазкой.

При сборке соблюдайте следующие правила:

Элементы резьбовых соединений затягивать динамическим усилием, соответствующим данному диаметру резьбы и крепить их от самоотвинчивания путем постановки шплинтов, пружинных шайб и замков, согласно комплекту поставки.

2.2 Монтаж

Каток поставляется потребителю в частично разобранном состоянии для облегчения транспортировки.

Досборку орудия в следующей последовательности:

2.2.1 Установка транспортных колес:

- установить секцию катка на пол
- установить кронштейн блока колес между упорами на раме
- установить болты M20x220 в посадочные места
- болты затянуть прилагаемым крепежом.

2.2.2 Установка шасси (при необходимости).

- установить колеса на ступицы, гайки затянуть усилием 98 Н.
- установить шасси в сборе с колесами на штатное место
- довести давление в шинах колес до 0,25...0,3 МПа.

2.2.2.1 Техника безопасности при установке колес

Смена шин может представлять опасность и должна выполняться квалифицированным персоналом с помощью надлежащих инструментов и оборудования.

При накачивании шин, используйте надежное крепление и шланг достаточной длины для того, чтобы Вы не находились непосредственно

перед или над накачиваемой шиной. Если возможно, используйте защитное ограждение.

При снятии и установке колес, используйте оборудование с соответствующей допустимой нагрузкой.

2.2.3.1 Схема гидросистемы катка ножевого представлена на Рис. .

1. РВД Ф12 М20х1,5 S-24 L=0,60 (P02) (r+r) 0/90 2SN R – 4 шт.
2. РВД Ф12 М20х1,5 S-24 L=1,60 (P02) (r+r) 0/90 2SN R – 2 шт.
3. РВД Ф12 М20х1,5 S-24 L=1,80 (P02) (r+r) 0/90 2SN R – 2 шт.
4. РВД Ф12 М20х1,5 S-24 L=1,10 (P02) 2SN R - 4 шт.
5. РВД Ф12 М20х1,5 S-24 L=1,90 (P02) 2SN R – 1 шт.
6. РВД Ф12 М20х1,5 S-24 L=2,45 (P02) 2SN R - 1 шт.
7. РВД Ф12 М20х1,5 S-24 L=4,55 (P02) 2SN R – 2 шт.
8. Тройник Н 036.07.000 S24 М20х1.5 – 4 шт.
9. Разрывная муфта Н 036. 50. 000 - 4 шт.
10. Штуцер проходной – 4 шт.

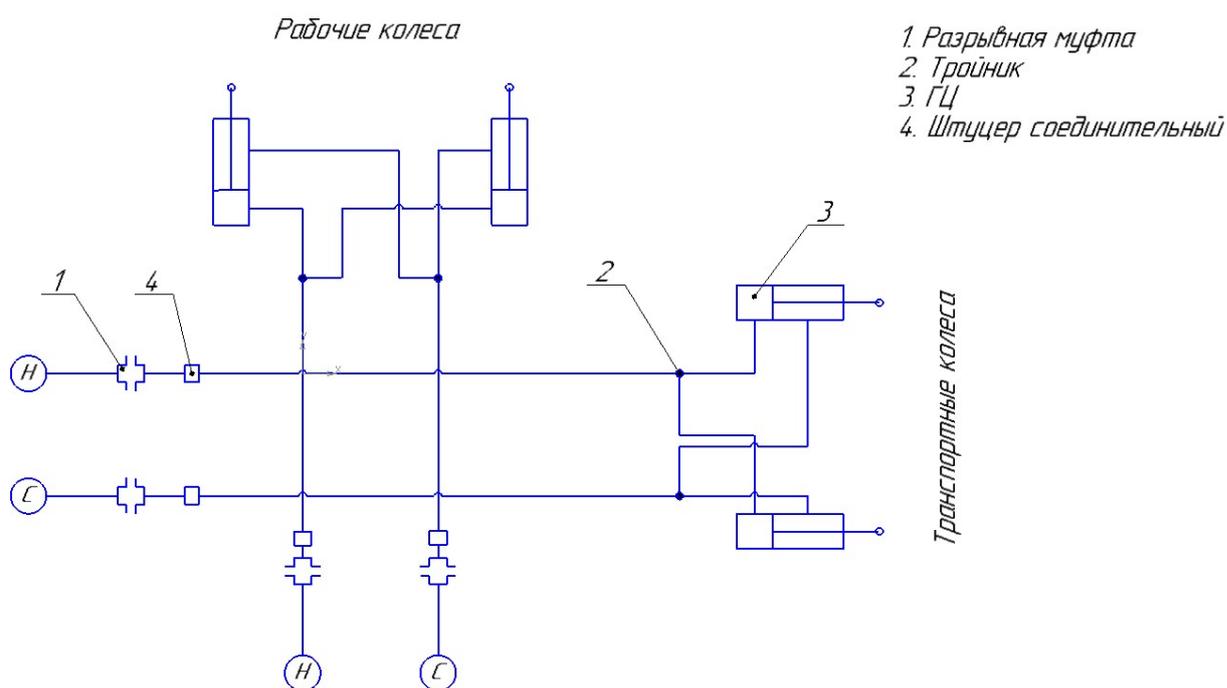


Рис. 10

2.2.3.2 Техника безопасности при установке гидросистемы

Используйте защитные очки и перчатки при работе с гидравлической системой.

Утечка жидкостей под высоким давлением может привести к их проникновению под кожу и вызвать тяжелые травмы.

Сравливайте давление перед отсоединением гидравлических шлангов.

Проверяйте систему на наличие утечки с помощью бумаги или картона, **НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕЗАЩИЩЕННЫЕ РУКИ.**

В случае получения травмы, сразу же обратитесь к врачу. Любая жидкость, попавшая под кожу, должна быть удалена хирургическим путем; в противном случае может развиться гангрена.

2.3 Использование орудия

2.3.1 Каток является полуприцепным орудием.

К орудью должны быть подведены 2-е пары гидроразъемов гидрораспределителя.

Каток агрегируется с трактором на серьгу прицепного устройства трактора.

Для агрегатирования орудия необходимо:

- подать трактор к серьге прицепа на расстояние 100...250 мм;
- соединить гидросистему трактора с гидросистемой катка;
- подать трактор до совмещения отверстия прицепа с отверстием прицепной серьги трактора;
- фиксировать соединение пальцем трактора;
- перевести орудие в рабочее положение:
 1. Перевести линию шасси-прицеп гидросистемы в положение «подъем», после исполнения в «нейтраль»;
 2. Убрать (откинуть) фиксирующие стопоры шасси и прицепа;
 3. Опустить орудие гидросистемой трактора в рабочее положение (гидроцилиндры прицепа и шасси полностью втянуты).

2.3.2 Регулировка катка.

Горизонтальность регулируется положением прицепа осуществляется при помощи талрепа 1 Рис. .

Степень крошения почвы улучшается при увеличении рабочей скорости.

При необходимости увеличения давления катков на почву можно наполнить водонаполняемые катки водой (0,7 м³ в каждый).

Первичная настройка:

- Откинуть все шайбы на регулируемом стопоре прицепа.
- Перевести орудие в рабочее положение. Гидросистема в «плавающем» положении.

При работе, шасси необходимо поднять до упора.

В случае агрегатирования орудия на навесное устройство трактора – гидросистема навесного устройства должна быть заблокирована.

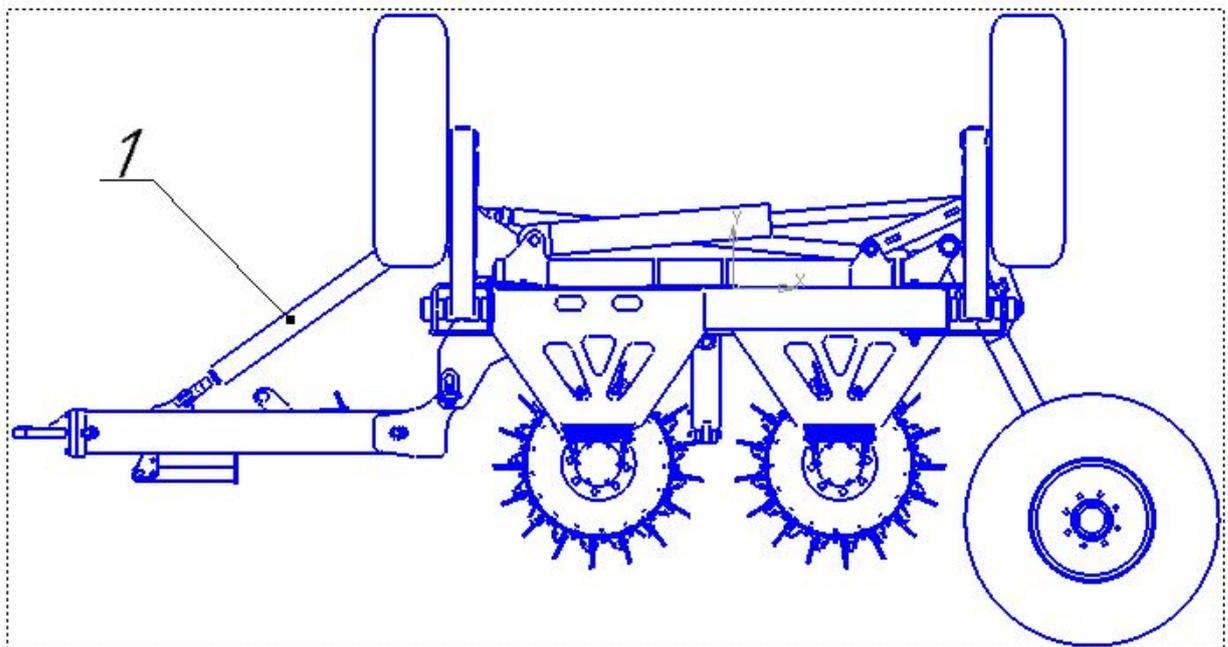


Рис. 11

2.3.3 Обкатка катка ножевого Sirius-6000

-перед началом обкатки проверить затяжку всех болтовых соединений и смазку контрольных точек смазки согласно Рис. 12.

-обкатать орудие в течение 30 минут.

-после обкатки подтянуть все болтовые соединения, проверить регулировку подшипников ступиц колес, при необходимости произвести регулировку.

2.3.4 Меры безопасности при работе

ВНИМАНИЕ!!!

Движение орудия в рабочем положении только прямолинейное. Разворот разрешен только с опусканием шасси!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- *Находится впереди агрегата во время движения.*
- *Работать с неисправным орудием или трактором.*
- *Производить ремонт, регулировку, подтяжку гаек во время движения.*
- *Очищать рабочие органы во время движения.*
- *Вращать барабан с ножами незащищенными руками.*
- *Ходить по секциям орудия. Находиться на орудии другим людям.*
- *Следите, чтобы ваши ноги не находились под орудием; не стойте между трактором и орудием во время их сцепки и эксплуатации.*
- *Не допускайте попадания рук, ног или одежды в движущиеся части машины.*

2.4 Действия в экстремальных условиях

Необходимо остановить каток в аварийном порядке в следующих случаях:

- при повышении температуры подшипников колес;
- при нарушении герметичности гидросистемы;
- при отрыве прицепного устройства.

3 Техническое обслуживание

Технически исправное состояние и постоянная готовность орудия к работе достигается путём планомерного осуществления мероприятий по техническому обслуживанию.

Хозяйства, владеющие катком ножевым, обязаны содержать его в течение всего срока службы в технически исправном состоянии. Соблюдение

установленных сроков проведения технического обслуживания является обязательным.

3.1 Рекомендации по техническому обслуживанию изделия

Рекомендуется проводить ежесменное, периодическое и послесезонное техническое обслуживание.

3.1.1 Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) проводится один раз в смену.

Перечень работ, выполняемых при ЕТО:

- Очистить орудие от почвы и растительных остатков;
- Провести наружный осмотр катка, проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения;
- Регулярно проверять РВД на наличие повреждений и пористости. Неисправные и пористые РВД нужно незамедлительно заменить.
- Смазать контрольные точки смазки согласно схеме смазки.

3.1.2 Периодическое техническое обслуживание (ТО-1) проводится через 40 ч. работы.

Перечень работ, выполняемых при ТО-1:

- Выполнить регламентные работы ЕТО;
- Проверить давление в шинах колес;
- Проверить люфт колес шасси и при необходимости произвести регулировку подшипников ступиц колес;
- Смазать контрольные точки смазки согласно схеме смазки.

3.1.3 Сезонное техническое обслуживание (СТО) проводится по окончании полевых работ.

Перечень работ, выполняемых при СТО:

- Выполнить регламентные работы ЕТО;
- Выполнить регламентные работы ТО-1;
- Восстановить поврежденную окраску на деталях и узлах путем нанесения лакокрасочного покрытия.

3.1.4 Перечень подшипников применяемых на Каток ножевой.

1. Подшипниковый узел:

- 1.1 АРР Подшипник роликовый конический однорядный 7611 (32311)
- 1.2 АРР Подшипник роликовый конический однорядный 7612 (32312)

2. Ступица колес:

- 2.1 UBP Радиально-упорный однорядный роликовый подшипник 7609 (32309)
- 2.2 UBP Радиально-упорный однорядный роликовый подшипник 7611А (32311)

3.2 Схема смазки

Периодичность смазки указана в Таблица 2.

Перед смазкой очистите масленки от пыли и грязи.

Точки смазки узлов орудия показаны на Рис. .

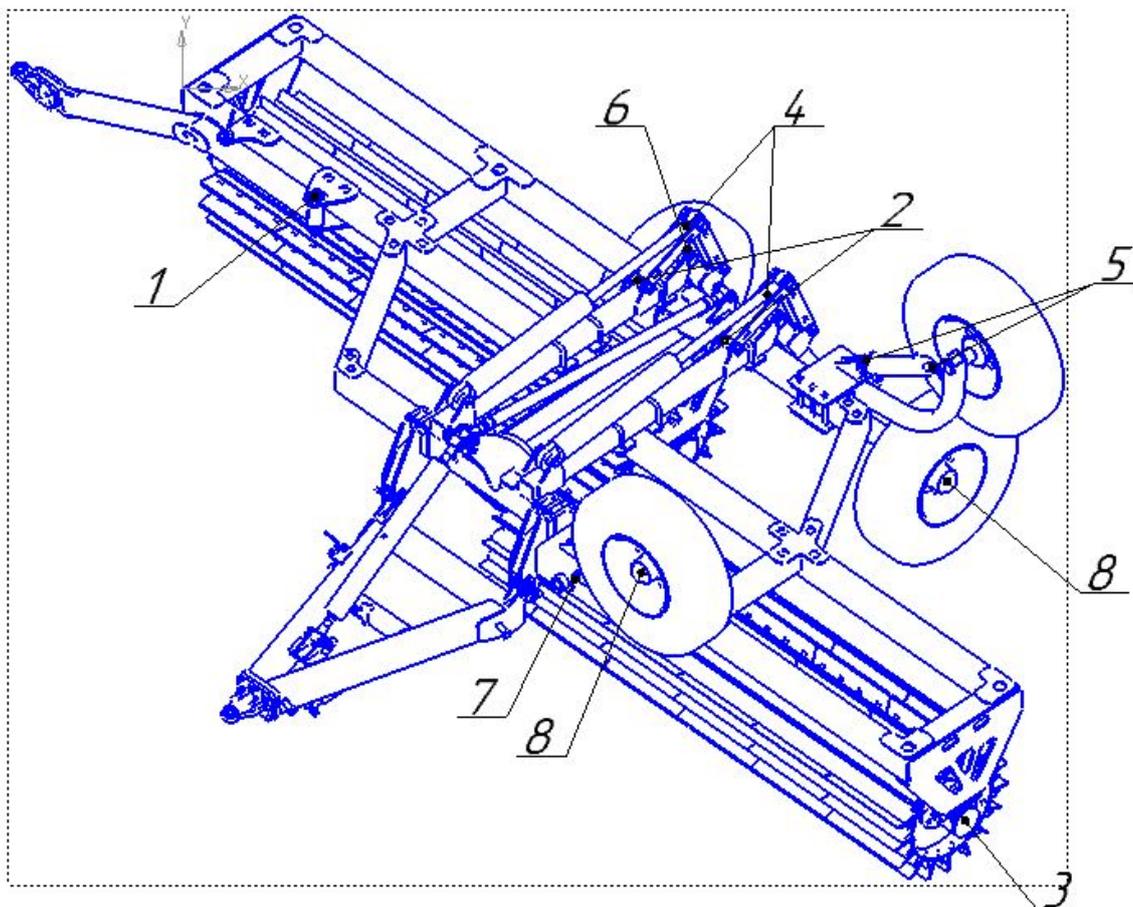


Рис. 12

Таблица 2 – Таблица смазки ИР

№	Наименование	Кол.	Периодичность	Смазка
1	Ось транспортного прицепа	1	ЕТО	Литол-24
2	Оси тяг	2	ЕТО	Литол-24
3	Подшипниковый узел секции катков	4	ЕТО	Литол-24
4	Оси гидроцилиндров шасси	2	СТО	Литол-24
5	Оси гидроцилиндров рабочих колес	2	СТО	Литол-24
6	Оси шасси	2	СТО	Литол-24
7	Оси рабочих колес	2	СТО	Литол-24
8	Ступицы колес	2	СТО	Литол-24

4 Текущий ремонт

При проведении ремонтов необходимо использовать только оригинальные запасные части. Использование некачественных комплектующих ведёт к выходу орудия из строя.

5 Хранение

Подготовку поверхностей, подлежащих консервации, а также их расконсервацию проводят в специально приспособленных вентилируемых помещениях, в которых не должны выполняться другие работы.

Недопустимо наличие открытого огня, запрещается курение.

Категорически запрещается допускать к работе лиц, имеющих ссадины, порезы, раздражения кожи на открытых частях тела.

В помещениях для проведения консервации не допускается хранение и прием пищи.

Предельная концентрация масла в воздухе 300 мг/м^3 .

5.1 Подготовка к хранению

Установку орудия на хранение производите под руководством одного из лиц: бригадира, механика отделения. При хранении орудия должны быть приняты меры, предотвращающие его опрокидывание и самопроизвольное смещение машины.

Площадка под хранение должна иметь ровную поверхность, водоотводные каналы и снегозащитные устройства.

Кратковременное хранение может осуществляться на полевых станах бригад, в отделениях с соблюдением всех мер безопасности.

Орудие устанавливается на межсезонное хранение после выполнения сезонного технического обслуживания.

На хранение в закрытых помещениях орудие может устанавливаться комплектным, без снятия с него узлов. Орудие должно быть установлено на прочные опоры высотой не менее 650 мм. Трущиеся части, резьбовые соединения обработать консервационной смазкой.

При установке на хранение орудия на открытых площадках требуется произвести его консервацию:

- предохранить резиновые поверхности от воздействия солнца;
- предохранить барабаны с ножами от контакта с землей;
- трущиеся части, резьбовые соединения, штоки гидроцилиндров и ножи обработать консервационной смазкой.

5.2 Правила хранения

Для хранения орудия должна быть выделена специальная территория на центральных усадьбах при ремонтных мастерских, на машинных дворах или пунктах технического обслуживания.

Места хранения техники должны быть защищены от снежных заносов и оборудованы в соответствии с правилами противопожарной безопасности, охраны труда и техники безопасности.

Ответственность за подготовку и хранение орудий возлагается на руководителей хозяйств. Правила хранения по ГОСТ 7751-79.

Катка в ожидании ремонта должны храниться в соответствии с требованиями, установленными для кратковременного хранения.

5.2.1 Кратковременное хранение.

- Подготовку к кратковременному хранению производите непосредственно после окончания работ.
- Перед постановкой на хранение должна быть произведена проверка технического состояния орудия.
- Каждое орудие перед хранением должно пройти очередное техническое обслуживание. Все узлы и детали тщательно очистите от пыли, грязи и растительных остатков.
- На хранение орудие должно устанавливаться комплектным, без снятия с него узлов и деталей.
- Орудие должно быть установлено на прочные опоры высотой не менее 650мм.
- В зимнее время слить воду с водонаполняемых барабанов.

5.2.2 Длительное хранение.

- После окончания полевых работ подготовьте орудие для хранения в осенне-зимний период.

Подготовка должна быть закончена не позднее 10 дней с момента окончания сельскохозяйственных работ.

- Орудия должны храниться в закрытых помещениях или под навесами. Допускается хранение на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации.

- Работы, связанные с подготовкой машин к хранению, производятся специализированными звеньями или механизаторами под руководством лица, ответственного за хранение.

- Постановка на хранение и снятие с хранения должны оформляться приемо-сдаточными актами.

- Состояние орудий при хранении в закрытых помещениях проверяйте каждые два месяца, а при хранении на открытых площадках и под навесами – ежемесячно.

Результаты периодических проверок оформляются актами или производится запись в журналах и книгах проверок.

- Орудия должны храниться с соблюдением интервалов между ними для проведения профилактических осмотров. Минимальное расстояние между машинами должно быть не менее 0,7м, а между рядами – не менее 0,6м.

- Каждая машина перед хранением должна пройти очередное техническое обслуживание. Все детали и узлы тщательно очищены от грязи, пыли, растительных и древесных остатков и ржавчины.

Поврежденная окраска на деталях и узлах должна быть восстановлена путем нанесения лакокрасочного покрытия.

- Трущиеся части, резьбовые соединения и ножи очистить, обезжирить и промыть путем протирания участков, подлежащих консервации, щетками или х/б салфетками, смоченными растворителями для лакокрасочных материалов. Допускается применять также трихлорэтилен по ГОСТ 9976-70, дизельное топливо и другие растворители, за исключением растворителей, содержащих соединения ароматического ряда. Затем проводят сушку. Сушку изделий после обработки растворителями производят до полного высыхания, их обдувают сжатым воздухом в специальных камерах с вытяжной вентиляцией или протиркой сухими хлопчатобумажными салфетками. Кроме того, подготовку к консервации можно проводить щелочным раствором по следующей технологии: обезжиривание, промывание (5-10 минут) и сушка до полного высыхания. Продолжительность обработки устанавливается в зависимости от степени загрязнения поверхностей.

- Трущиеся части, резьбовые соединения и диски подвергнуть консервации из масел НГ-203 по ГОСТ 12328-77, К-17 по ГОСТ 10877-76 и ПВК по ГОСТ 195-3774.

Нанесение масла на наружные поверхности производится погружением, распылением или намазыванием. Масла наносятся подогретыми до 70°C. При консервации консистентными смазками масло подогревают до 100°C.

После нанесения на поверхность масла избытку его дают стечь. При нанесении смазки любым способом слой смазки должен быть сплошным, без подтеков, воздушных пузырей и инородных включений. Толщина смазки 0.5-1.5мм.

- Ножи смазывают универсальной смазкой УС-1.

- Инструмент и запасные части, находящиеся с ИР, также подвергаются консервации таким же способом, каким и трущиеся части, и сдаются в кладовую по описи.

- При постановке на длительное хранение необходимо слить всю воду с в водонаполняемых барабанов.

5.3 Расконсервация.

Расконсервацию ножей можно производить несколькими способами:

- нагревание в ваннах с минеральными маслами при температуре 100-120°C с последующей протиркой (при необходимости) бязью, смоченной растворителем, а затем сухой бязью;

- промывание горячей водой или моющими растворителями с пассиваторами и последующей сушкой;

- оплавление смазки в камерах при температуре 110-120°C, с последующей протиркой бязью (при необходимости), смоченной растворителем, насухо.

6 Транспортирование

Катки к месту назначения можно доставлять различными видами транспорта железнодорожным, автомобильным, водным. Упаковочные места при перевозке должны надежно и жестко закрепляться.

При получении катка со станции назначения проверьте число мест по отгрузочным документам и произведите их наружный осмотр. При обнаружении поломок машины или недостатке упаковочных мест следует составить коммерческий акт. При повреждении упаковочного ящика или пломбы вскройте это место и по упаковочной ведомости произведите проверку принадлежностей. Если обнаружены поломки или недостача деталей против указанного в упаковочном месте следует составить коммерческий акт с указанием наименований деталей, их марок, количество и номер машины. По получении коммерческого акта завод высылает указанные в нем узлы и детали за счет хозяйства, пославшего акт, т. к. завод отправляет орудие комплектным. Если будет установлено только повреждение в упаковке, коммерческий акт не составляется. Ответственность за утери и поломки в пути несет транспортная организация, которой предъявляется иск в соответствии с составленным актом. При поступлении катка в хозяйство администрация обязана произвести проверку машины, при этом должна быть проверена техническая исправность машины. Проверка подетальной комплектности полученной бороны должна быть произведена в течение 11 дней после принятия ее от транспортной организации.

Выполнение с/х работ и передвижение агрегата осуществляется по заранее составленному плану. Транспортировка по дорогам общего пользования производится в соответствии с «Правилами дорожного движения».

Следуйте инструкциям из руководства к трактору для определения максимальной буксируемой нагрузки. Недостаточная нагрузка на направляющих колесах может привести к потере управления.

Используйте отражатели или флажки для ограждения машины в случае аварийной остановки на дороге.

Остерегайтесь линий электропередач и других надземных препятствий при транспортировке. Не осуществляйте складывание/раскладывание секций орудия во время движения.

7 Характерные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в Таблица 3.

Таблица 3

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
1. Деформация или излом ножей	Наезд на препятствие; Перегон агрегата в рабочем положении по дорогам;	Деформация или излом ножей
2. Колесо имеет осевой люфт. Не отрегулированы подшипники колес.	Не отрегулированы конические подшипники	Отрегулировать подшипники колес
3. Отрыв болтов крепления ножей	Наезд на препятствие; Отрыв ввиду ослабления затяжки. Несвоевременный контроль затяжки резьбовых соединений; Перегон агрегата в рабочем положении по дорогам.	Заменить изношенные болты.
4. Подтекает масло в соединениях гидросистемы	Не затянуты резьбовые соединения гидросистемы	Подтянуть соединения
5. При включении рукоятки гидрораспределителя трактора не включаются гидроцилиндры	Нет масла в баке Неисправны разрывные муфты	Долить масло в бак Заменить разрывные муфты

Свидетельство о приемке и продаже

Каток ножевой <u>Sirius-6000</u>	
Модель <u>Sirius-6000</u>	
Заводской номер	

Наименование организации ПАО «Миллеровосельмаш»

Адрес организации 346130, Ростовская область, г.Миллерово, ул. Заводская, 1
(8-863-852-30-61)

М.П.

Дата продажи « » _____ 20 г

_____ (должность)

_____ (ФИО)

(подпись)

Для заметок

Для заметок

Для заметок

Для заметок

