
АО "КОРММАШ"



**БОРОНА ШИРОКОЗАХВАТНАЯ
ГИДРОФИЦИРОВАННАЯ
БШГ-15 «VESPER»**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

П. ОРЛОВСКИЙ

Содержание

	Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и механизаторов	3
1	Общие сведения	4
2	Устройство и работа бороны и ее составных частей	5
3	Техническая характеристика бороны.	20
4	Требование безопасности.	23
5	Подготовка к работе и порядок работы.	26
6	Досборка, наладка, обкатка бороны на месте ее применения.	27
7	Правила эксплуатации и регулировки.	29
8	Техническое обслуживание.	33
9	Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению.	37
10	Правила хранения.	39
11	Комплектность.	40
12	Свидетельство о приемке.	40
13	Гарантии изготовителя.	41
14	Транспортирование.	43
15	Требования охраны окружающей среды.	44
16	Опросной лист.	45

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И МЕХАНИЗАТОРОВ!

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для операторов, механиков и других специалистов сельского хозяйства, занимающихся эксплуатацией и обслуживанием.

К работе с бороной допускаются, механизаторы и другие специалисты, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, а также прошедшие инструктаж по охране труда и имеющие удостоверение тракториста-машиниста с открытой разрешающей категорией "D".

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы с бороной, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания бороны и во время работы с бороной должно находиться в кабине трактора в доступном месте.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: БОРОНУ НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПО НАЗНАЧЕНИЮ (НА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ РАБОТАХ), ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗНИКАЮЩИЕ НЕПОЛАДКИ ПРИ ЛЮБОМ ДРУГОМ НЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕМ НАЗНАЧЕНИИ ПРИМЕНЕНИИ!

К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СОГЛАСНО НАЗНАЧЕНИЮ ОТНОСИТСЯ ТАКЖЕ СОБЛЮДЕНИЕ ПРЕДПИСАННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УХОДА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В КАЧЕСТВЕ ЗАПАСНЫХ И СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ПРИБОРОВ НЕ ЯВЛЯЮЩИХСЯ ОРИГИНАЛЬНЫМИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ, ТАК КАК ЭТО ОТРИЦАТЕЛЬНО СКАЗЫВАЕТСЯ НА ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СВОЙСТВАХ БОРОНЫ, А ТАКЖЕ РАБОЧЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ. В СЛУЧАЕ ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЮБАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ИСКЛЮЧАЕТСЯ!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции бороны, в связи с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактически на борону, размеры и масса являются справочными данными.

Изготовитель не несет обязательств по внесению изменений в конструкцию проданных борон, а также исключает ответственность за ущерб в результате самовольного внесения изменений.

Руководство по эксплуатации разработано конструкторским бюро АО "КОРММАШ". Все замечания по конструкции, эксплуатации и обслуживанию бороны просим направлять по адресу: 347510 п. Орловский, Ростовская область, ул. Пролетарская 34.

Тел. (86375) 31-9-91

Факс:(86375) 31-9-91

Тел.(86375) 32-6-48

Тел., факс(86375) 31-4-58

E-mail: kormmash@orlovsky.donpac.ru

1 Общие сведения.

1.1 Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) сцепки гидрофицированной выравнитель БШГ15 (в дальнейшем борона) предназначено для изучения устройства, правил сборки, регулировки, технического обслуживания, эксплуатации, транспортировки и хранения.

1.2 Борона предназначена для составления тракторных гидрофицированных и негидрофицированных широкозахватных агрегатов из зубовых борон или прикатывающих катков и служит для предпосевной обработки почвы, а также для ее прикатывания после посева.

1.3 Борона может использоваться в почвенно-климатических зонах России(1-14; 16Б-19) исключая районы горного земледелия, при влажности почвы до 35% и твердости до 3,5 МПа, с уклоном рельефа до 10°.

1.4 Борона агрегируется с тракторами тягового класса 3 т.с.

1.5 Борона может также присоединить к себе другие прицепные или навесные сельскохозяйственные машины и агрегаты, близкие к указанным по ширине захвата и тяговым сопротивлениям.

1.6 Борона в зависимости от заказа поставляется в следующих комплектациях:

Обозначение бороны при заказе без зубовых борон:
БОРОНА ШИРОКОЗАХВАТНАЯ ГИДРОФИЦИРОВАННАЯ
БШГ-15 «VESPER» ТУ 28.30.32-066-00238032-2014.

Обозначение бороны при заказе с зубовыми боронами:
БОРОНА ШИРОКОЗАХВАТНАЯ ГИДРОФИЦИРОВАННАЯ
БШГ-15-К1 «VESPER» ТУ 28.30.32-066-00238032-2014.

Сведения о сертификате соответствия:

Сертификат №ТС RU C-RU.AE81.B.00026/18 Серия RU №0553420

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.12.2018 ПО 18.12.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

2 Устройство и работа изделия

2.1 Борона широкозахватная гидрофицированная БШГ15 (рис.1) состоит из сннца 1 предназначенной для присоединения бороны к тяговому средству, на сннце шарнирно закреплена балка центральная 3, балки боковые 4 и 10 через шарнир 5 присоединены к центральной балке, шарнирное соединение боковых и центральной балки позволяет сцепке лучше приспособляться к рельефу почвы по ширине захвата. Вся борона опирается на четыре колеса 8, два из которых установлены на сннце и по одному на краях боковых балок. Колеса 9, закрепленные на балках горизонтально, служат для работы в транспортном положении. На балках закреплены навески борон 7. Боковые балки удерживаются в рабочем положении растяжками тросового механизма 2, который при переводе бороны в транспортное положение расфиксирует тросовые растяжки и обеспечивает их поддержку. Подъем рабочих органов бороны из рабочего положения в транспортное и наоборот обеспечивают два гидроцилиндра соединенных с гидрооборудованием трактора при помощи гидросистемы 11. Сннца бороны при установке ее на стоянку опирается на стояночную опору 6.

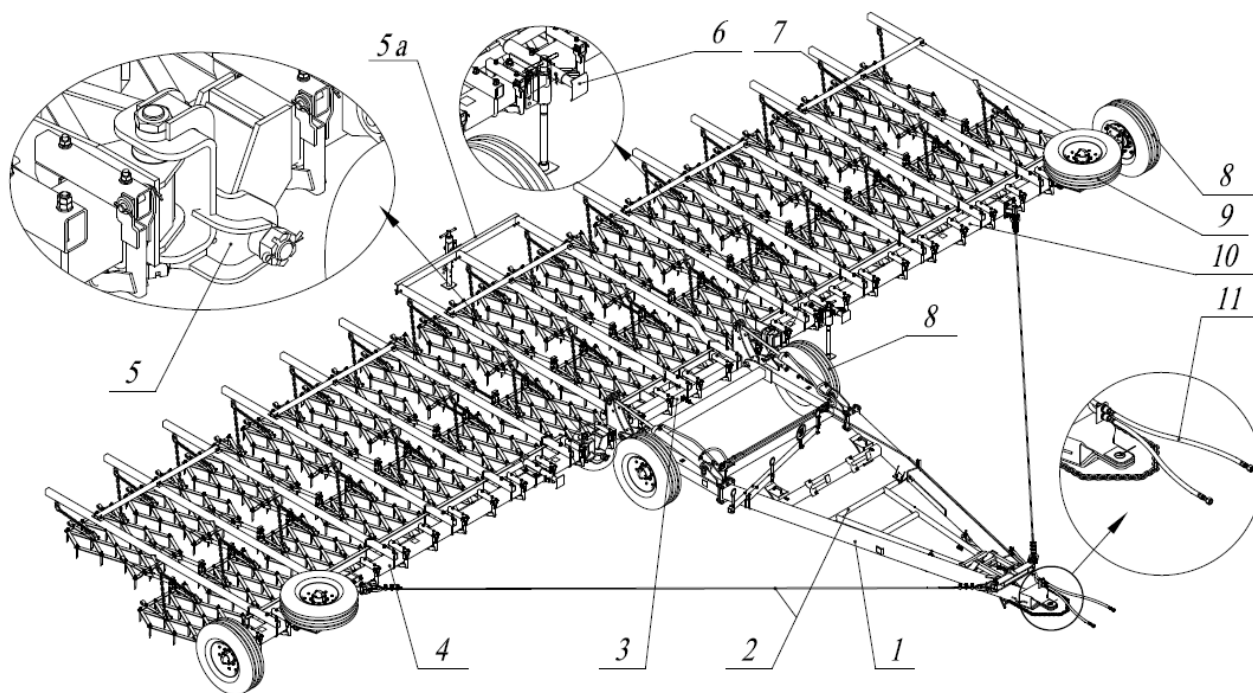


Рис.1 Борона широкозахватная гидрофицированная БШГ15
с комплектом борон БЗСС-1,0

1-Сница; 2-Механизм тросов СГВ 04.000-01; 3-Балка центральная СГВ 01.010; 4- Балка боковая СГВ 01.020-02; 5-Крестовина СГВ 00.080 (СГВ 00.080-01); 5а-Опора выносная СГВ 00.250; 6-Опора стояночная СГВ 00.030; 7-Навеска борон; 8-Колесо в сборе СГВ 03.010; 9- Колесо в сборе СГВ 03.010-01; 10-Балка боковая СГВ 01.020-03; 11- Гидросистема СГВ 05.000-01.

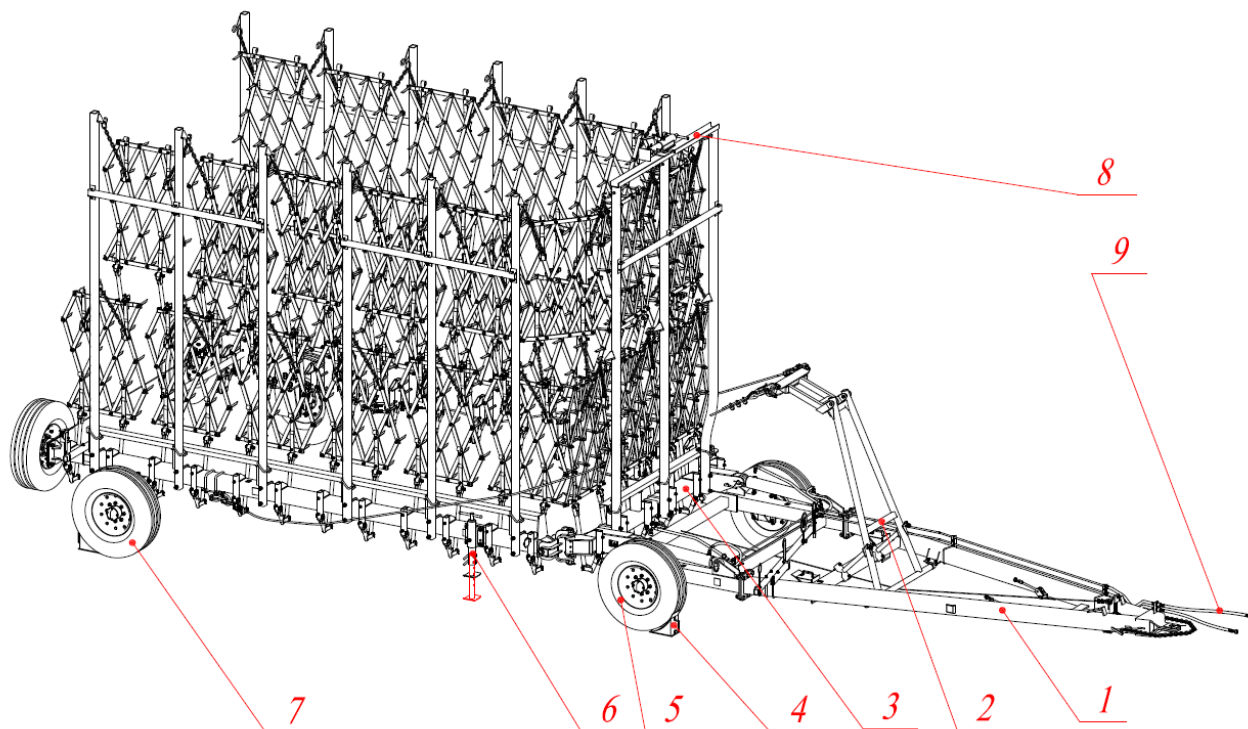


Рис.1а Борона широкозахватная БШГ15
с комплектом борон БЗСС-1,0 (ближний транспорт).

1-Сница; 2-Механизм тросов СГВ 04.000; 3-Балка центральная СГВ 01.010; 4-Подкладка под колесо КИР 00.020; 5-Колесо в сборе СГВ 03.010; 6-Опора стояночная СГВ00.030; 7- Колесо в сборе СГВ 03.010-01; 8-СГВ 00.010 Опора выносная; 9-Гидросистема СГВ 05.000.

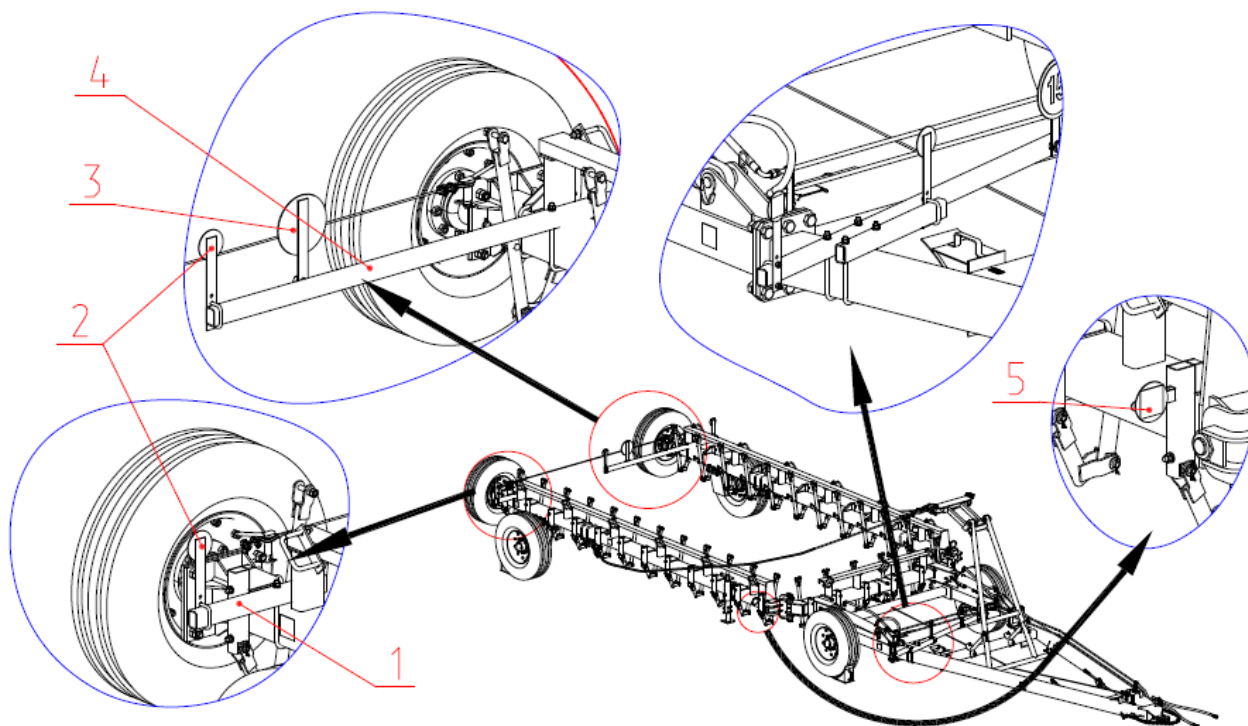


Рис.16. Борона широкозахватная гидрофицированная БШГ15 (подготовленная для дальнего транспорта)

1-Кронштейн СГВ 00.803; 2-Световозвращатель КСП 00.370-01; 3-Знак скорости СП16К 00.180; 4- Кронштейн СГВ 00.060; 5- Световозвращатель КН 00.020.

2.1.1 Сница бороны (рис.2) состоит из дышла 7 и рамы 2, представляющие собой сварные рамные конструкции и соединенные между собой болтами 8. В передней части дышла приварена прицепная серьга 6 для шарнирного присоединения бороны к трактору. На раме приварены щеки 11 и фланцы 10. Щеки 11 служат для шарнирного соединения сниц с центральной балкой, а фланец 10 для установки колеса 8. Так же имеются кронштейны для установки гидроцилиндров.

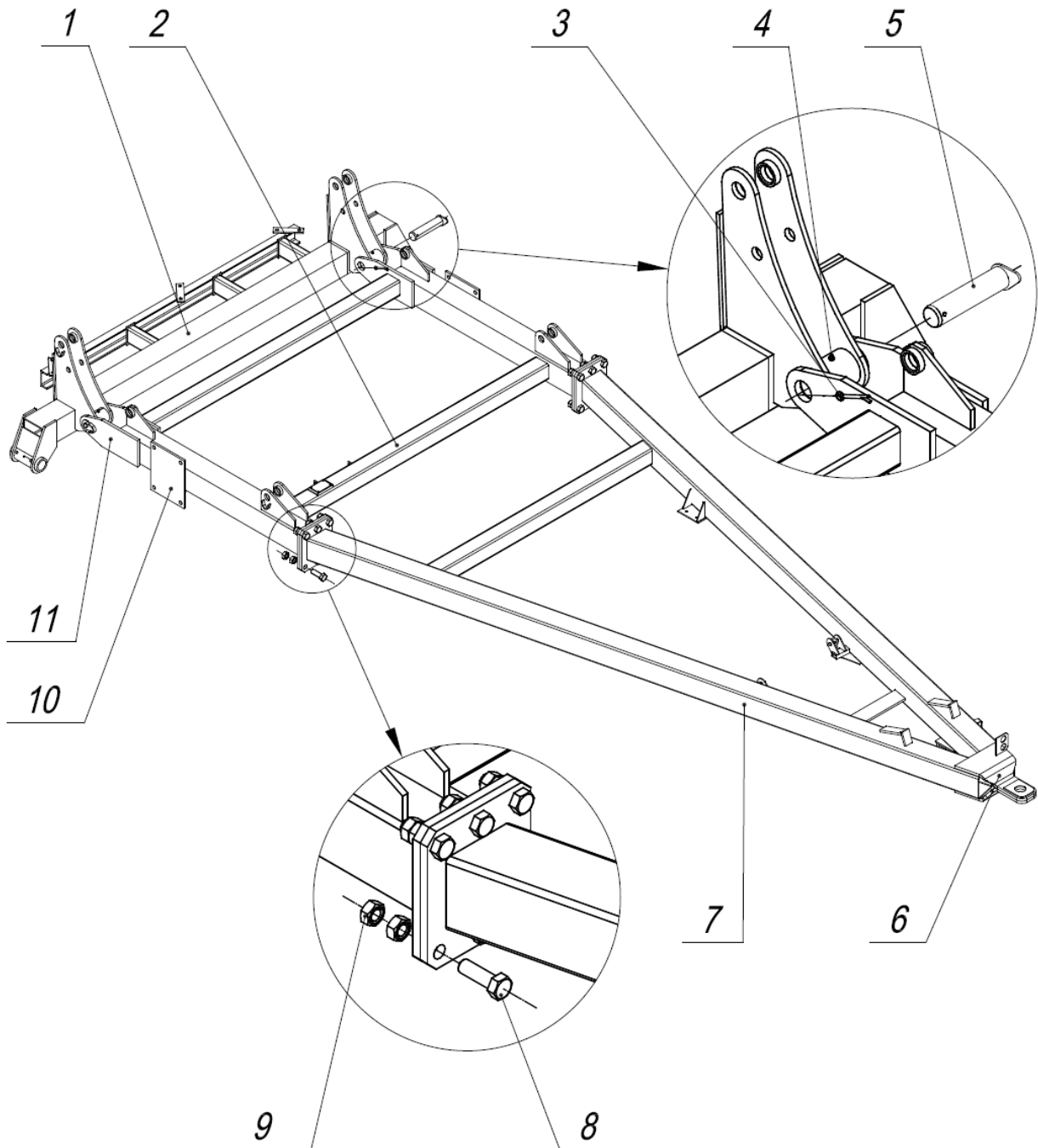


Рис.2 Сница

1-Балка центральная СГВ 01.010; 2-Рама СГВ 01.080; 3-Шплинт 8x80; 4-Масленка 1.2 Ц6; 5-Ось СГ21К 00.010А; 6-Прицепная серьга; 7-Дышло СГВ 01.090; 8-Болт М24x75; 9-Гайка М24; 10-Фланец СГВ 01.401; 11-Щека.

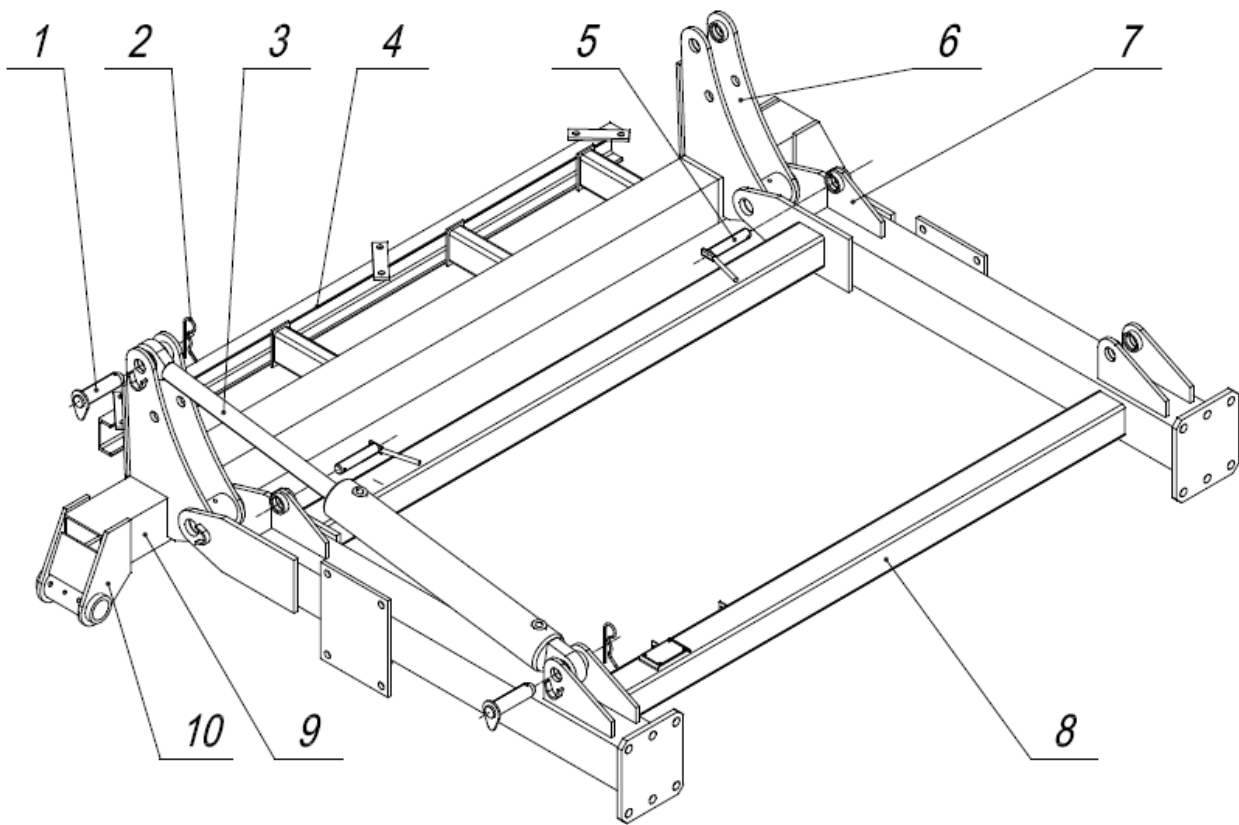


Рис.3 Балка центральная.

1-Ось СГ21К 00.030; 2-Шплинт пружинный 2.6.3x110; 3-Гидроцилиндр ЦГ-80.40x630.17; 4-Балка центральная СГВ 01.010; 5-Палец СГВ 00.130; 6-Кронштейн СГВ 01.415; 7-Кронштейн транспортировочный СГВ 01.050; 8-Рама сницы СГВ 01.080. 9-Труба 140x140; 10-Кронштейн.

2.1.2 Балки боковые (рис.4) и балка центральная (рис.3) служат для закрепления на них поперечных штанг 1 (рис.8), на которые в свою очередь навешиваются зубовые бороны БЗСС-1,0. Балка центральная (рис.3) представляет собой квадратную трубу 9, на которой приварены кронштейн 6 и 10. Кронштейн 6 служит для присоединения балки к снице и фиксации ее гидроцилиндром 3 или транспортным кронштейном 7. Кронштейн 10 служит для присоединения балки боковой к балке центральной через шарнир 5 (рис.1)

Балка боковая состоит из трубы 4 (рис.4) и приваренных к ней фланцев 1 и 3, платиков 2 и кронштейна 5.

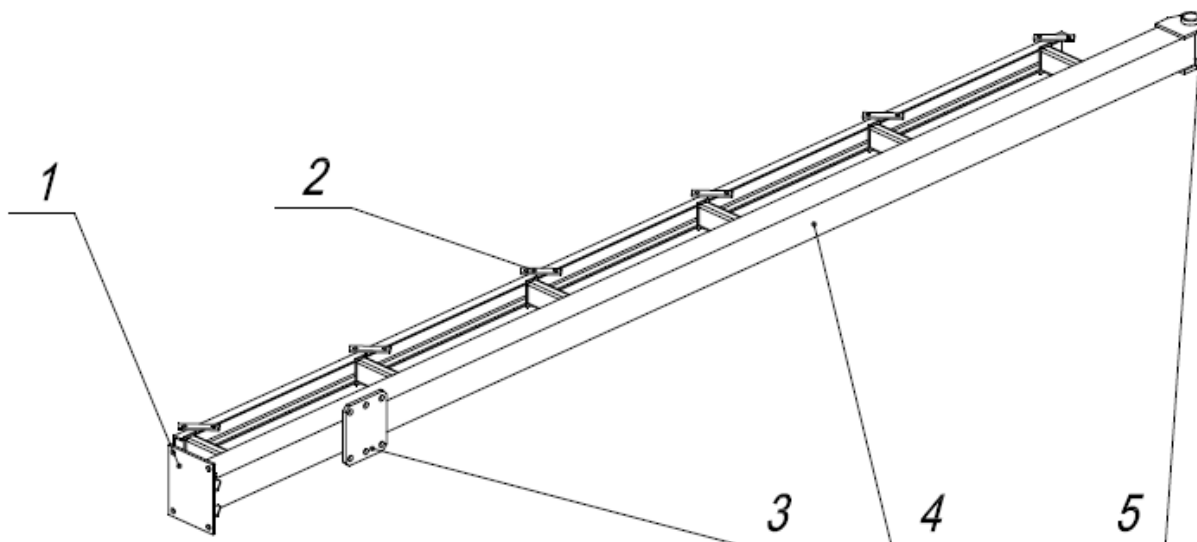


Рис.4 Балка боковая СГВ 01.020-02 (СГС 01.020-03)

1-Фланец СГВ 01.401; 2-Платик СГВ 01.404; 3-Фланец СГВ 01.402; 4-Труба 140x140; 5-Кронштейн.

2.1.3 Крестовина 3 (рис.5) служит соединительным звеном между боковыми и центральной балками, и позволяет сцепке копировать рельеф почвы. Крестовина представляет собой сварную конструкцию из двух скоб и жесткостей из косынок и планок.

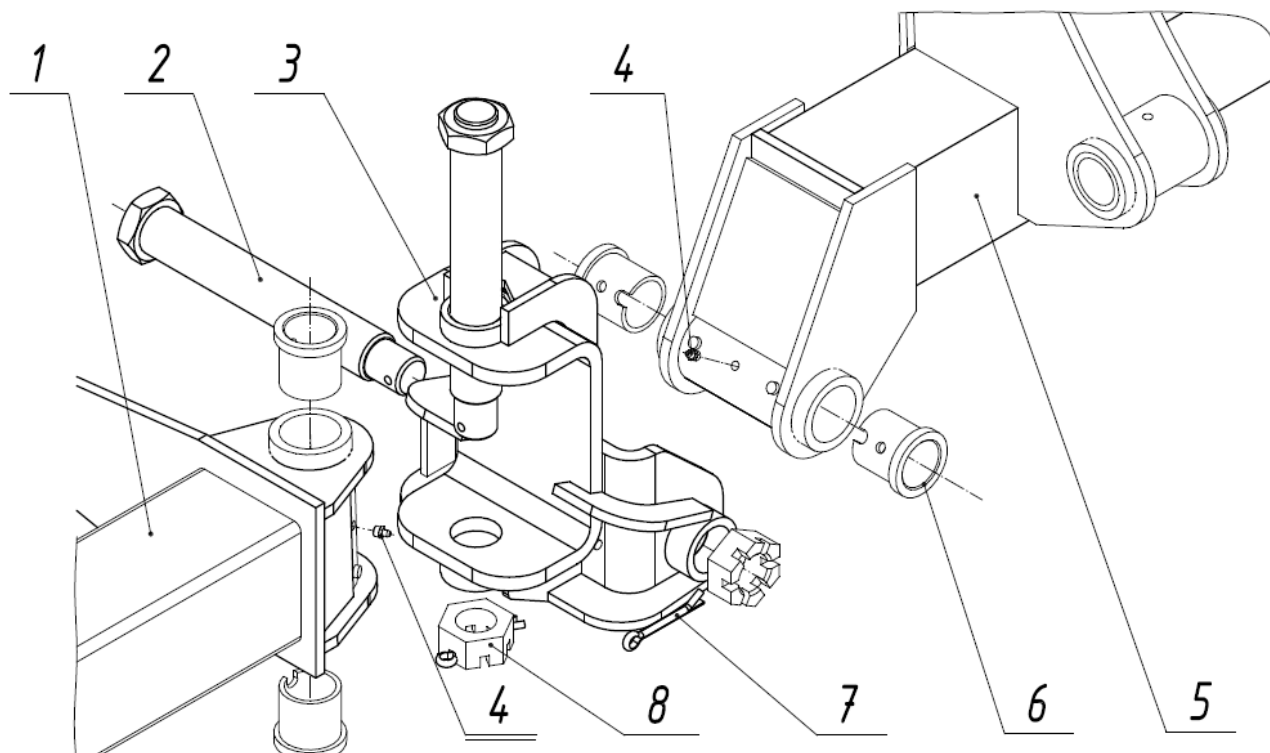


Рис.5 Шарнирное соединение балок

1-Балка боковая; 2-Ось СГВ 00.090; 3-Крестовина СГВ 00.020А (СГВ 00.020А-01); 4-Масленка 1.2 Ц6; 5-Балка центральная; 6-Втулка СП16К 00.617; 7-Шплинт 8x80; 8-КБП 00.604 Гайка корончатая.

2.1.4 Стояночная опора (рис.6) служит для обеспечения устойчивого положения борны в отцепленном (транспортном) положении, а также для регулирования положения сницы по высоте. Опора состоит из стакана 8, винта 2, пяты 9, рукоятка 3. Закрепляется опора на трубе боковой балки 1 фиксатором 4 и шплинтом 5. Регулирование положение сницы по высоте производят путем прокручивания винта 2 в стакане 8.

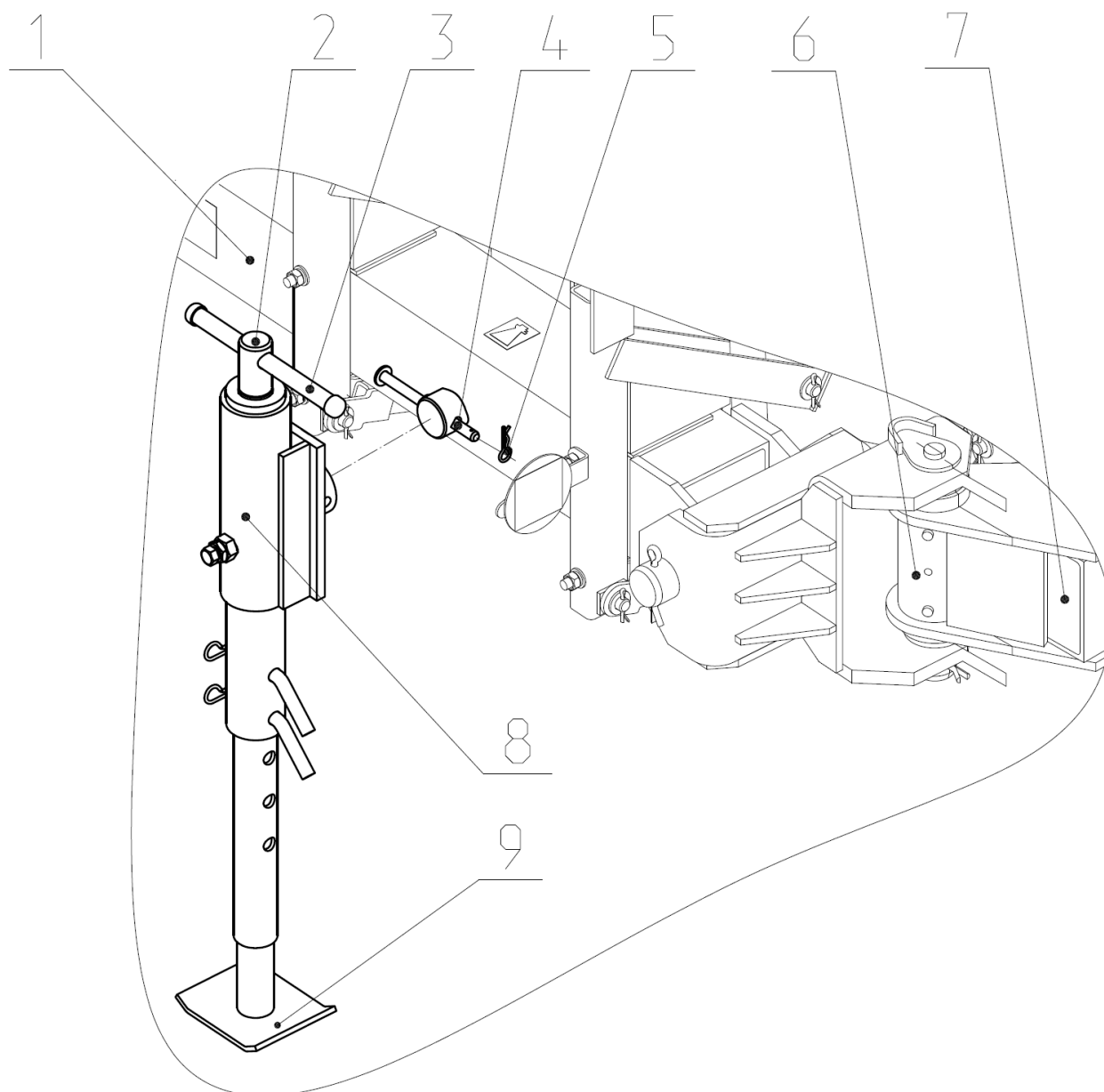


Рис.6 Опора стояночная СГВ 00.060.

1-СГ 21 01.020 Балка боковая; 2-СГВ 00.612 Винт; 3-СГ21К 00.5615; Рукоятка; 4-СГ12 00.070 Фиксатор; 5-Шплинт; 6-Крестовина в сборе; 7-Балка центральная; 8-Стакан; 9-Пята.

2.1.5 Установка колес 8 (рис.1) на сницу и концы боковых балок осуществляется идентично. Ось колеса 14 (рис.7) крепится к фланцу боковой балке при помощи болтов 15. Ступица 10 установлена на оси колеса на двух подшипниках 8 и 11, которые фиксируются гайкой 6. С одной стороны ступица закрывается колпаком, а с другой защитной шайбой, приваренной на оси колеса. Шина 9 с камерой смонтирована на диске 13, а диск посажен на ступицу и прикручен гайками 7.

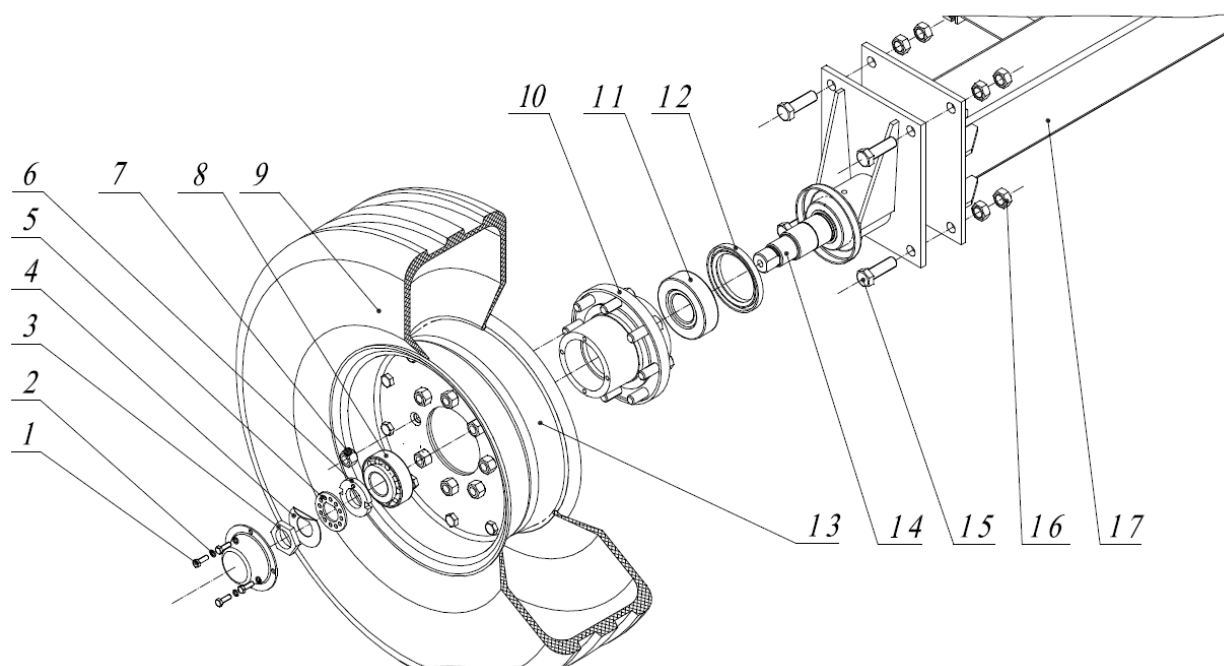


Рис.7 Колесо в сборе СГВ 03.010

1-Болт М8х25; 2-Шайба 8.65Г; 3-Гайка КТУ 105.043.070.014; 4-Шайба КТУ 105.043.070.012; 5-Шайба КТУ 105.043.070.013; 6-Гайка КТУ 105.043.07.050; 7-Гайка Н.130.02.604; 8-Подшипник 7609; 9-Шина 9,00-16-НС10; 10-Ступица в сборе КТУ 50.6370; 11-Подшипник 7611; 12-Манжета 1.2-95х130-1; 13-Обод колеса в сборе КТУ 33.31.013; 14-Ось колеса СГВ 03.040; 15-Болт М20х65; 16-Гайка М20; 17-Балка боковая.

2.1.5.1 Установка транспортных колес на боковые балки производится путем крепления оси колеса 13 (рис.7а) к шарниру 15 болтами 10 и гайками 1. Шарнир 15 собирается с кронштейном 5 на втулках 7 осью 6 и закрепляется болтом 17 и гайкой 4 с шайбами 3 и 2.

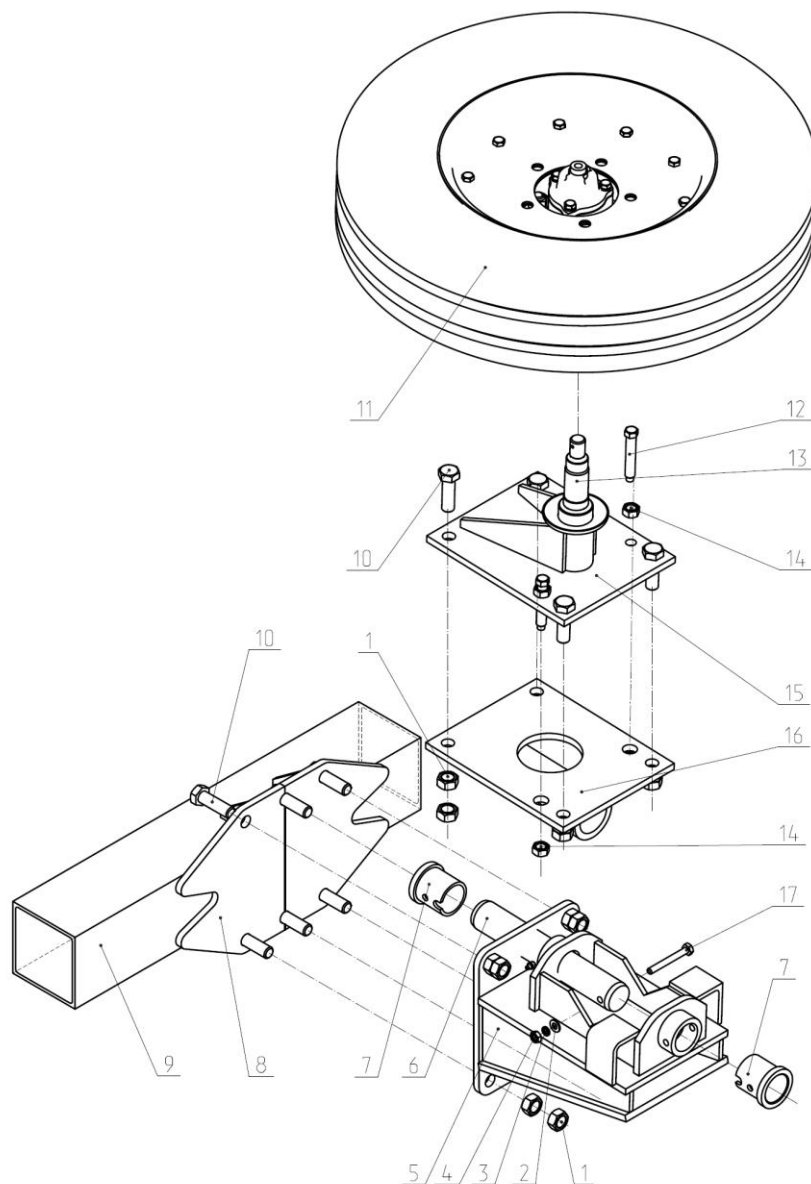


Рис.7а Установка колеса в сборе.

1-Гайка М20 ГОСТ 5915; 2-Шайба С10 ГОСТ 11371; 3-Шайба 10.65Г ГОСТ 6402; 4-Гайка М10 ГОСТ 5915; 5-КБП16 03.080 Кронштейн; 6-СГВ 03.602 Ось; 7-СП16К-00.617 Втулка; 8-КБП16 01.418 Плита; 9-СГ21К 01.814 Труба; 10-Болт М20х65 ГОСТ 7798; 11- КИР 04.050 Колесо; 12- СГВ 03.605 Винт установочный; 13- СГВ 03.606 Ось; 14-Гайка М16 ГОСТ 5915; 15-СГВ 03.402 Фланец; 16- КБП16 03.070 Шарнир; 17-Болт М10х85 ГОСТ 7798.

2.1.6 Навеска боронок (рис.8) состоит из поперечных штанг 1, которые закреплены на балках бороны скобами 18. Штанги соединены между собой с помощью поперечен 2. На крюк держателя 23 завешивается цепная подвеска 4, которая в свою очередь закрепляется на проушинах бороны 3. К другим проушинам бороны прикрепляются поводки 19, которые другим концом закрепляются на рычаге 15, а рычаг к кронштейну 11, закрепленного на балке собой 17. Боронки первого и второго ряда соединяются между собой с помощью кронштейнов 21 и поводков 22.

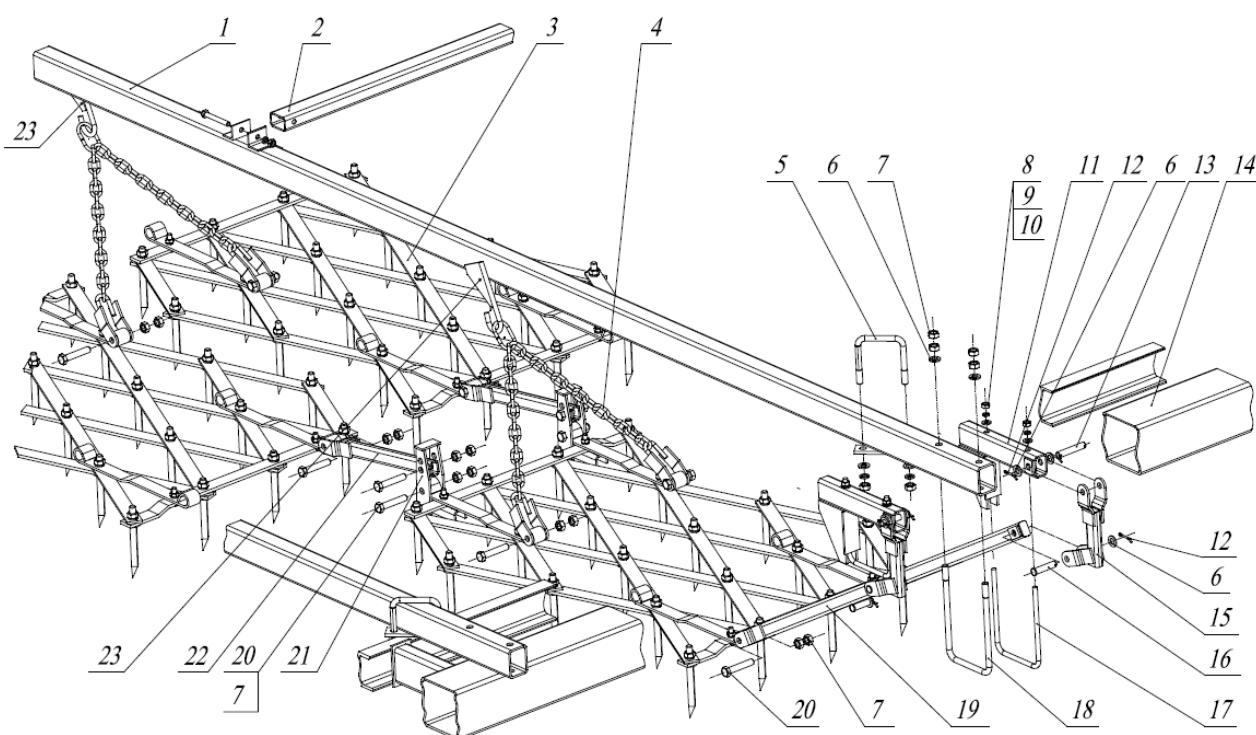


Рис.8 Навеска боронок.

1-Штанга СГВ 02.010; 2-Поперечина СГВ 02.805; 3-Борона БЗСС-1,0; 4-Подвеска СГ21К 02.050; 5-Скоба КРН 00.646; 6-Шайба 16.01.019; 7-Гайка М16; 8-Гайка М12; 9-Шайба 12.65Г; 10-Шайба 12.01.019; 11-Кронштейн СГВ 02.020; 12-Шплинт 4x36; 13-Ось 2-16x90; 14-Балка бороны; 15-СГ21К 02.040 Рычаг; 16-Ось 6-16x70; 17-Скоба СГ21К 02.604; 18-Скоба СГВ 00.601; 19-Поводок СГ21К 02.030; 20-Болт М16x85; 21-Кронштейн СГВ 02.030; 22-Поводок СГВ 02.040. 23-Держатель

2.1.7 Тросовый механизм (рис.9,10) служит для фиксации тросовых растяжек во время работы и их расфиксирования при переводе бороны в транспортное положение. Механизм состоит из канатов 22 и 23 (Ø14) соединенных со штангой 21 (шарнирно закрепленной на дышле бороны) и с боковыми балками бороны через скобы 2, 3 и кронштейн 5.

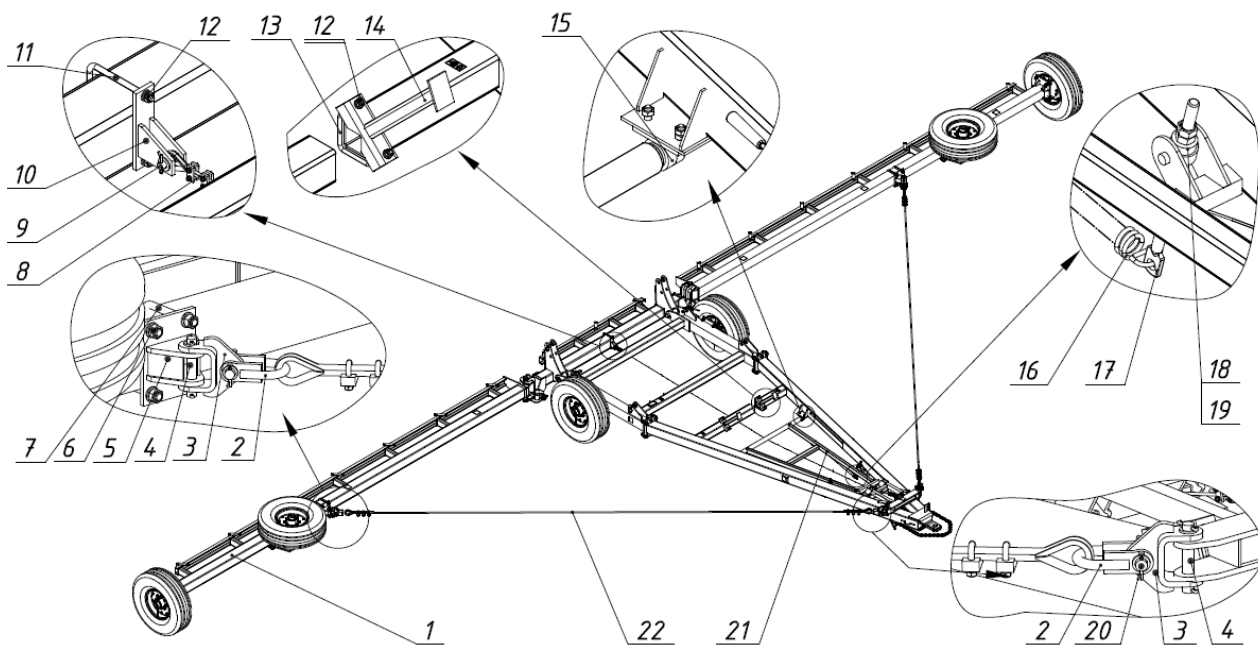


Рис.9 Механизм тросов бороны

1-Борона; 2-СГВ 04.050 Скоба; 3-Скоба СГВ 04.130; 4-Ось 24x150; 5-Кронштейн СГВ 04.140; 6-Гайка М20; 7-СГ21К 00.603; 8-Канат СГ21К 04.100; 9-Ось 16x55; 10-Рычаг СГ21К 04.070; 11-Скоба СГВ 04.604; 12-Гайка М12; 13-Скоба СГВ 04.604; 14-Упор СГВ 04.030; 15-Подшипник СГ21К 04.090; 16-Пружина СГ21К 04.611; 17-Тяга КН 00.603; 18-Втулка КН 04.604; 19-Гайка М16; 20-Ось 24x105; 21-Штанга СГВ 04.010; 22-Канат СГВ 04.060.

2.1.8 Фиксатор 9 (рис.10) приводится в движение (при переводе борны в транспортное положение) тросом (канат) 8, который прикреплен к центральной балке через кронштейн 5 (рис.9). В обратное положение фиксатор возвращается под действием пружины 13. Для ограничения поворота штанги на дышло снлицы смонтированы упоры 14 (рис.9). Штанга возвращается в рабочее положение пружиной 13. На коротких тросах монтируется пружины 13, которые предотвращают провисание троса в транспортном положении.

2.1.8.1 Штанга (рис.10) состоит из штанги 6 и рамки 7 шарнирно соединены между собой болтом 8а, пальцем 9 и втулкой 3. Фиксатор 9 шарнирно закреплен в кронштейнах снлицы осью 10 втулкой 11 и затянут гайкой 16.

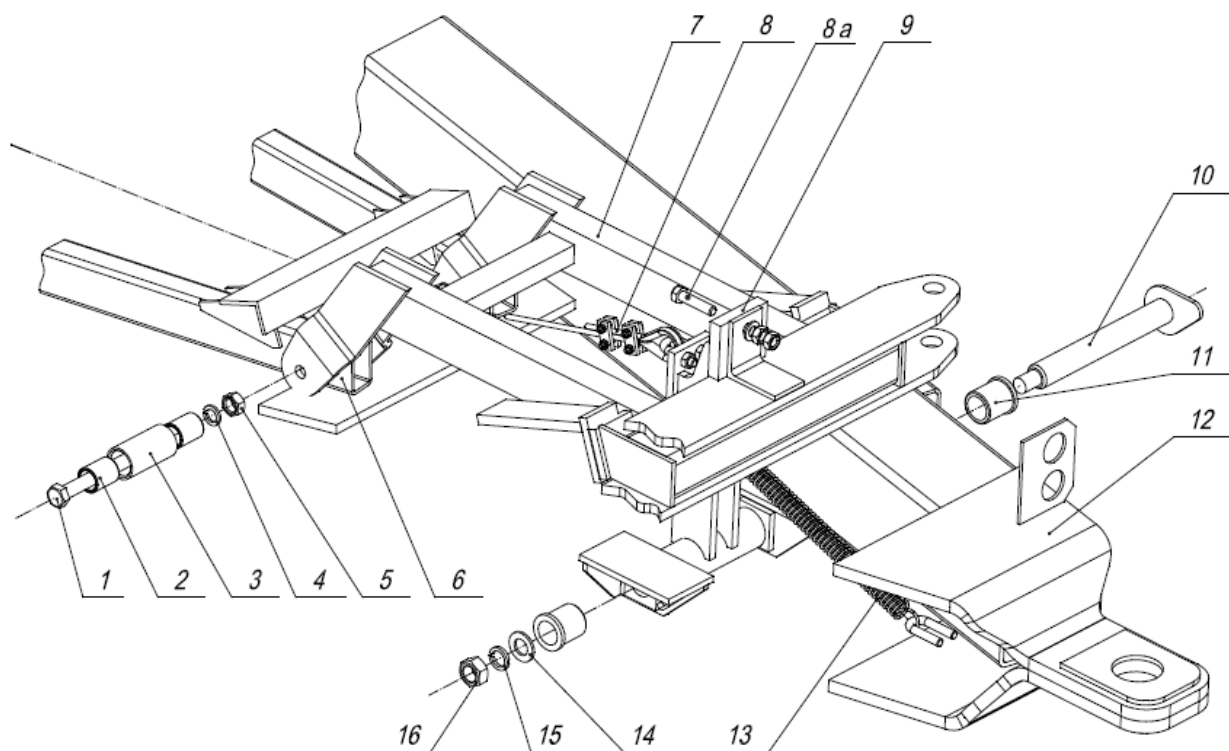


Рис.10 Штанга СГВ 04.010

1-Болт специальный СГ21К 04.614; 2-Втулка КИР 03.606-01; 3-Втулка СГ21К 04.613; 4-Шайба 16.65Г; 5-Гайка М16; 6-Штанга СГВ 04.110; 7-Рамка СГВ 04.120; 8-Канат СГ21К 04.060; 8а-Болт М12х45; 9-Фиксатор СГВ 04.040А; 10-Ось фиксатора СГ21К 04.080; 11-Втулка ПЗ 01.001; 12-Дышло; 13-Пружина КИР 05.615; 14-Шайба 20.01.019; 15-Шайба 20.65Г; 16-Гайка М20.

2.1.9 Гидросистема бороны (рис.11) служит для подъема и опускания рабочих органов на развороте, а также при переводе бороны в транспортное положение. Гидросистема состоит из двух гидроцилиндров 1, соединяющих раму дышла с центральной балкой, трубопроводов 6,10, рукавов высокого 2,7,9,12,24,25 соединительной гидроарматуры, держателей 11 и болтокрепежа (для закрепления гидротрассы).

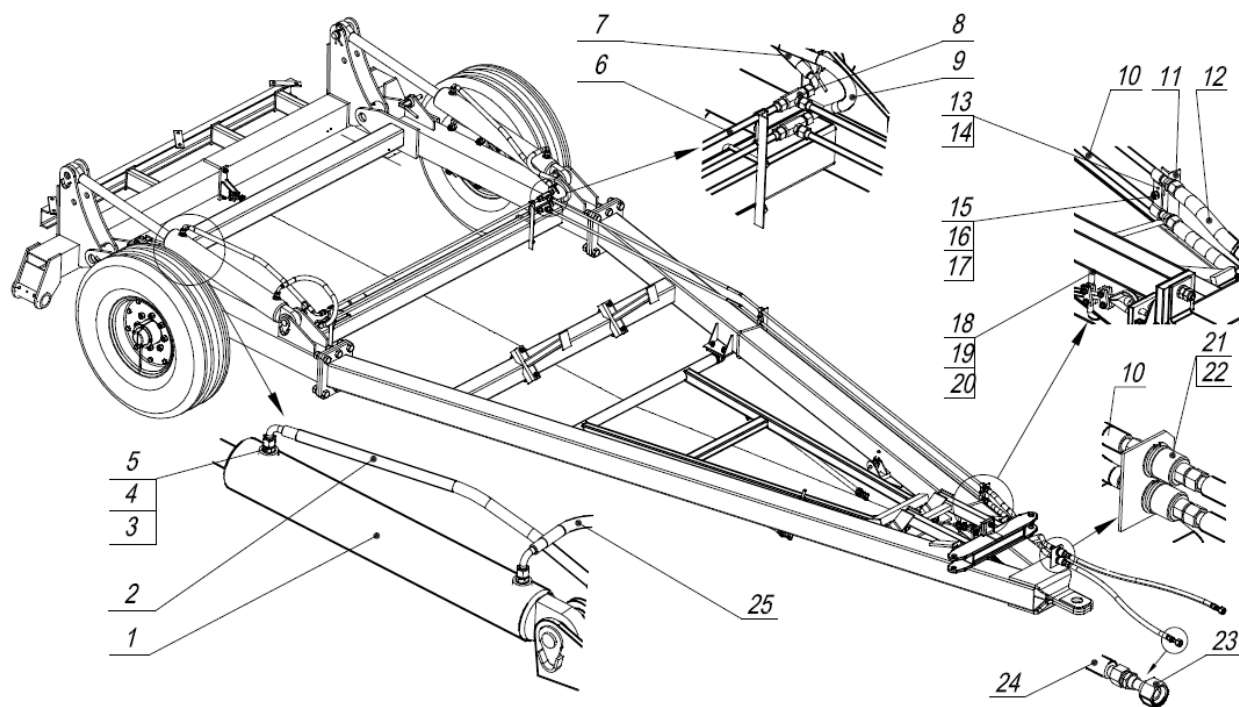


Рис.11 Гидросистема СГВ 05.000-01

1-Гидроцилиндр ЦГ-80.40х630.17; 2-РВД ØM20x1,5 L1000 90/90 270; 3-Штуцер M20; 4-Кольцо 017-020-19; 5-Шайба медная Ø20; 6-Трубопровод СГВ 05.020; 7-РВД Ø10 M20x1,5 L1000 90/90 90; 8-Тройник СП16К 10.020; 9-РВД Ø10 M20x1,5 L500 90/90 90; 10-Трубопровод СГВ 05.010; 11-Держатель СГВ 05.701; 12-РВД L=1000мм; 13-Планка прижимная СП16К 10.401; 14-Прокладка КУН 01.003; 15-Болт M8x30; 16-Гайка M8; 17-Шайба 8.65Г; 18-Скоба СГВ 05.601; 19-Гайка M10; 20-Шайба 10.65Г; 21-Муфта разрывная Н.036.50.000; 22-Кольцо В38; 23-Переходник СП11К 02.050; 24-РВД L=1700мм. 25-РВД Ø10 M20x1,5 L500 90/90 270.

2.1.10 Задняя регулируемая опора 2 (рис.12) служит для удерживания бороны в рабочем положении при отсоединении бороны от трактора. Опора устанавливается на ось поперечины 1 закрепленной на штангах 4 и 5 центральной секции и фиксируется в рабочем или в транспортном положении фиксатором 3.

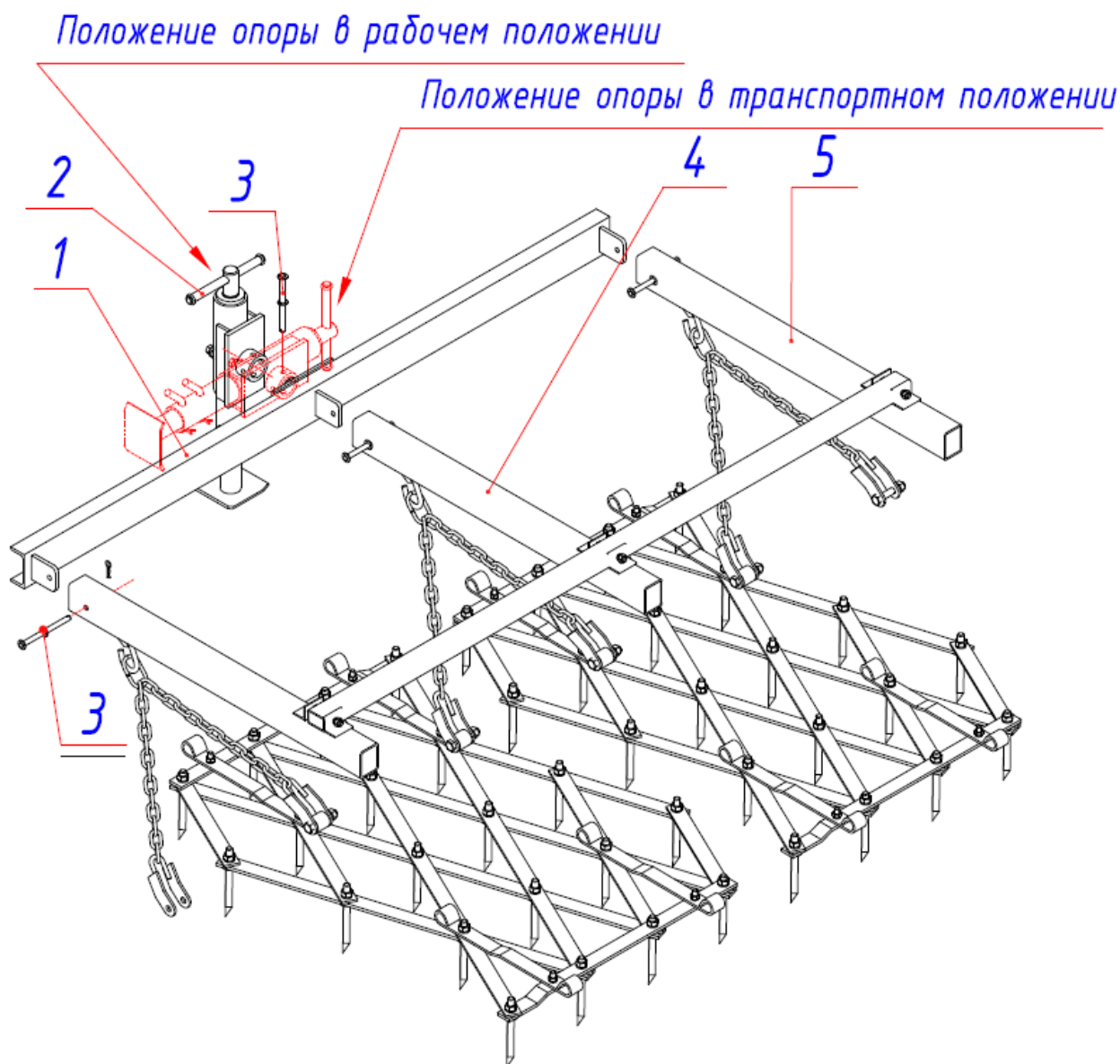


Рис.12 Задняя регулируемая опора.

1-Балка СГВ 00.010; 2-Опора регулируемая СГВ 00.020; 3-Фиксатор СГВ 00.050; 4-Штанга СГВ 02.010-01; 5-Штанга СГВ 02.050;

3 Технические характеристики изделия

3.1 Основные параметры и размеры бороны приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Числовое значение показателя
1. Марка	БШГ15
2. Тип	Прицепной
3.Ширина захвата агрегата, м, -конструкционная -рабочая	До 15 14,4
4. Транспортная скорость, км/ч (м/с) до	До15(4,16)
5. Рабочая скорость движения на основных операциях, км/ч (м/с) до	До12(3,3)
6. Производительность за 1 час, (на бороновании) га, до: -основного времени -эксплуатационного времени	До 14,4 До 8,6
7. Количество персонала по профессиям, необходимого для обслуживания операций, непосредственно связанных с работой агрегата, чел	1 (тракторист)
8. Габаритные размеры, мм, не более в рабочем положении: - длина - ширина - высота в транспортном положении: - длина - ширина - высота в транспортном положении (при частичной разборке) - длина - ширина - высота	9850 14910 1010 12390 4025 4490 12390 4025 2600
9. Габаритные размеры в агрегате с трактором Т 150/ К700 в транспортном положении, мм, не более, мм - длина - ширина - высота	18520 4025 4490
10. Дорожный просвет, мм, не менее	300
11. Минимальный радиус поворота агрегата с трактором по крайней наружной точке, м	18
12. Масса бороны в состоянии поставки (без зубовых борон), кг, не более	3220

12а. Масса бороны (с БЗСС-1,0), кг, не более	4620
13. Ширина колеи опорных колес центральной секции бороны, мм.	2600
14. Расстояние между серединами колес крайних секций бороны, мм, не более.	11500
15. Распределение массы бороны в транспортном положении по опорам с комплектом рабочих органов (борон БЗТС-1,0), кг:	
-на опору	680
-на центральные колеса	1650
-на боковые колеса	890
16. Основные показатели качества технологического процесса:	
16.1 Ширина стыковых междурядий между смежными боронами, мм	60
16.2 Глубина обработки, см	До 8
16.3 Гребнистость, см, не более	5
16.4 Крошение почвы, %, не менее, размер комков не более 25мм	80
16.5 Разрушение почвенной корки, %	100
16.6 Повреждение культурных растений, %, не более	7
16.7 Уничтожение сорняков, %, не менее	90
17 Коэффициент надежности выполнения технологического процесса, не менее: -на бороновании	0,99
18 Положение центра тяжести	См. рис. 13
19 Назначенный срок службы, лет	10

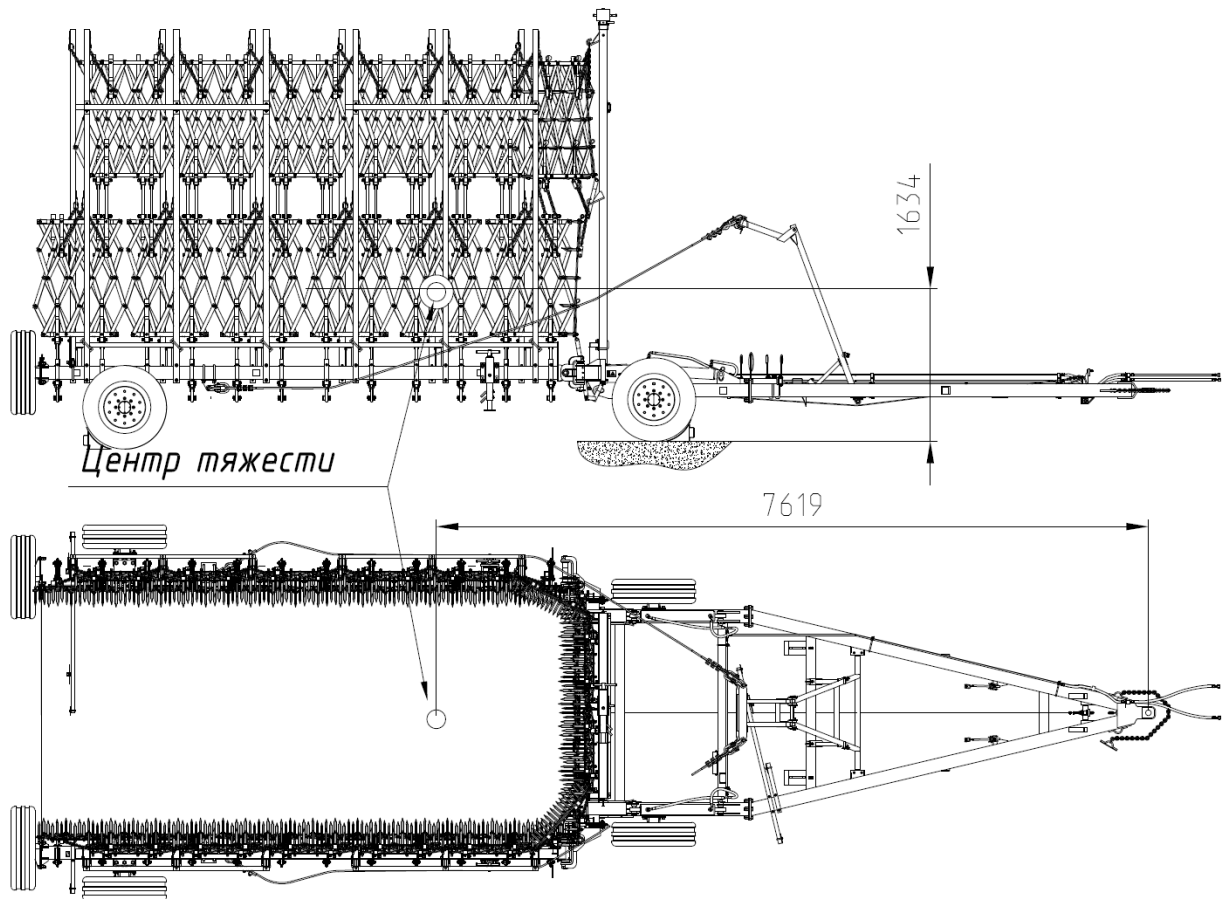


Рис.13 Положение центра тяжести БШГ15 в транспортном положении.

4 Требования безопасности.

4.1 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** для предупреждения несчастных случаев:

-езда на больших скоростях и крутые повороты в людных местах и населенных пунктах;

-транспортировать борону без механической блокировки гидроцилиндров;

-транспортировать борону без страховочной цепи;

-находиться в зоне поднятых секций рабочих органов;

-делать крутые повороты агрегата в рабочем и транспортном положении;

-производить очистку, смазку, ремонт и подтяжку резьбовых соединений бороны, когда она присоединена к трактору и поднята в транспортное положение;

-отсоединять борону в транспортном положении от трактора без установленной стояночной опоры 5 на боковой балке согласно рис.2 и 5 согласно рис.3;

-отсоединять борону в рабочем положении от трактора без установленной задней выносной опоры 17 рис.1 в рабочем положении (см. рис.9).

4.2 Все работы, связанные с ремонтом и техническим обслуживанием, производить на отцепленном или опущенном орудии, при заглушенном двигателе трактора.

4.3 К работе допускать только подготовленных трактористов.

4.4 При погрузке (разгрузке), сборке бороны строповку производить за места, обозначенные специальным манипуляционным знаком в виде цепочки. При монтаже и демонтаже колес домкрат устанавливать под сницу и боковые балки в местах с обозначением (ДК).

4.5 Транспортная скорость по дорогам общего назначения должна выбираться исходя из дорожных условий, но ограничена величиной 15км/ч.

4.6 Транспортировку бороны производить по объездным и проселочным дорогам со скоростью не более 5км/ч.

4.7 Сборку бороны производить на подставках с применением подъемно-транспортных средств.

4.8 Запрещается перемещать агрегат в рабочем положении назад, так как механизм растяжек при этом будет испытывать не свойственную нагрузку, определенную ему конструкцией, то есть будет работать на сжатие.

4.9 В зоне маневров при переводе в транспортное положение и обратно не допускается нахождение людей.

4.10 Запрещается блокировать боковые балки тросовой растяжкой при транспортировании бороны.

4.11 Транспортная тросовая растяжка устанавливается между боковыми балками только для маневра назад и при установке бороны на хранение

4.12 Для обеспечения надежности работы сцепных устройств - своевременно проводить техническое обслуживание.

4.13 Ежемесячно проводить проверку исправности сцепных устройств и их креплений. Работа с неисправными сцепными устройствами запрещается. Прицепные элементы спереди и сзади должны соответствовать ГОСТ 13398-82 и ГОСТ 3481-79, диаметр отверстия петли сницы должен быть не менее 40 мм, наружный радиус петли равен 45 мм, толщина 30 мм.

4.14 Управлять гидромеханизмом разрешается, только находясь в кабине трактора.

4.15 Запрещается находиться между трактором и бороной, как во время пуска агрегата в работу, так и во время работы и транспортировки его.

4.16 При погрузке бороны на автотранспорт или ж/д. платформу, строповку производить за места на сцепке, обозначенные манипуляционным знаком.

4.17 При отсоединения бороны от трактора необходимо убедиться, что стояночная опора 6 или 5 (рис.1а, 1б) находится в зафиксированном стояночном положении и опирается на твердую поверхность.

Пиктограмма на бороне	Значение
	Аппликация
	"Перед началом работы изучите инструкцию по эксплуатации"
	Аппликация "Место расположения документации"
	Аппликация "Знак строповки"
	Аппликация «Противооткатные упоры»
	Аппликация "Опасное заземление рук"
	Аппликация "Место установки домкрата"
	Предупреждающая надпись.

	<p>Знак габаритов</p>
	<p>Знак "Ограничение скорости"</p>

5 Подготовка бороны к работе и порядок работы.

5.1 Перед пуском бороны в работу необходимо:

- Очистить бороны от предохранителей смазки, промыть керосином все масленки.
 - Все места, где предусмотрена смазка, тщательно смазывать, проверять вручную легкость вращения соответствующих частей. У новой бороны эти части не притерты, и в начальный период работы необходимо тщательно следить за их смазкой.
 - Проверить манометром внутреннее давление в шинах опорных колес. Оно должно находиться в пределах $0,216 \pm 0,03$ МПа. Подкачка шин производится ручным насосом.
 - Проверить крепление опорных колес, резьбовые соединения должны быть туго затянуты, при этом колесо на оси должно свободно вращаться.
 - Подтянуть все болтовые крепления, а также подтянуть резьбовые соединения маслопроводов гидросистемы, проверить наличие и разводку шплинтов.
 - Проверить уровень масла в гидросистеме трактора и при необходимости долить его. Гибкие шланги не должны быть натянуты.
- Радиус изгиба шланга у заделки штуцера должен быть не менее 8 диаметров шланга.

6 Досборка, наладка, обкатка бороны на месте его применения.

6.1 Бороны отправляется предприятием-изготовителем в полусобранном виде упаковочными местами.

6.2 Перед сборкой проверить комплектность бороны по комплекточной ведомости.

6.3 В сборке бороны должно участвовать 2-3 человека. Сборку бороны производить на подставках с применением подъемно-транспортных средств.

6.4 При сборке бороны необходимо руководствоваться данным руководством по эксплуатации.

6.5 Установить раму сницы на подставки.

6.6 Присоединить к раме сницы дышло 7 согласно рис. 2.

6.7 Установить на раму опорные колеса.

6.8 Установить на сницу центральную балку 1 (рис.2).

6.9 Установить на сницу гидроцилиндры, соединить штоки гидроцилиндров с кронштейнами центральной балки с помощью осей, шайб, шплинтов.

6.10 Присоединить к центральной балке крестовины 3, при этом расположить их согласно рис. 5. Оси 2 зафиксировать гайками 8 и шплинтами 7.

6.11 Присоединить к крестовинам 3 (рис.5) боковые балки 1 с помощью осей 2, гаек 8 и шплинтов 7. При этом необходимо обратить внимание на правильную установку балок т.е. пластик 2 (рис.4) должен быть сверху и находиться сзади относительно трубы 4 по ходу бороны. Под края боковых балок установить подставки. Установить опору 6 (рис.1а) согласно (рис.6) и отрегулировать ее высоту так что бы пята 1 находилась как можно ближе к балке 5.

6.12 На крайние фланцы балок 17 (рис.7) установить опорные колеса.

6.13 На центральной и боковых балках установить навеску для борон согласно рис.8.

Сборку начинать необходимо с центральной балки в следующей последовательности:

- установить на балке кронштейны 11;

- подсоединить к кронштейнам 11 коромысло 15, к коромыслу поводок 19, а к поводку борону3;

- установить на бороне кронштейн 21 (рис.21);

- подсоединить к кронштейну (рис.21) 21 поводок 22 или цепной поводок 4 (рис.14), а к поводкам второй ряд зубовых борон;

- установить на балке штанги 4 и 5 (рис. 12) соединив их поперечиной 2 (рис.8);

- закрепить в штангах балку 1 (рис.12) фиксаторами 3;

- установить на балке 1 (рис.12) опору 2 оперев пята опоры на твердую поверхность;

- отрегулировать опору так что бы штанги находились паралельно земли;

- подсоединить к штангам и зубовым боронам цепные подвески 4 (рис.8).

6.14 Установить на фланец 3 боковой балки 5 (рис.7а) кронштейн 2 в сборе с шарниром 13(рис.7а), а затем на фланец шарнира установить колесо 11(рис.7а).

6.15 Ввернуть установочные винты 8 в приваренные к фланцу оси колеса 9 гайки 1 для последующей регулировки положения колеса в транспортном положении см. рис.7а.

6.16 Произвести монтаж гидротрассы согласно рис. 11. Трубопроводы закрепить, используя держатель 11, планку 13, прокладку 14, болты 15, скобы 18 и гайки 19.

6.17 Закрепить один конец тросовых растяжек на боковых балках с помощью пластин, болтов и гаек (рис.9), а другие концы к рамке сницы, используя скобы, оси, шплинты (рис.10).

6.18 Отрегулировать длину тросовых растяжек так, чтобы центральная балка и боковые балки были на одной линии.

6.19 Провести полную затяжку крепежных соединений.

6.20 Установить страховую цепь на снице бороны.

6.21 Установить световозвращатели в соответствующие места.

6.22 Подкачать колеса. Давление в шинах должно быть $0,216 \pm 0,03$ МПа.

6.23 Подсоединить трактор к сцепке, провести 2-3 пробных подъема балок бороны. После заполнения гидросистемы долить масло в бак трактора до метки смотрового стекла.

6.24 Перевести борону в транспортное положение согласно п.7.4.

6.25 Перевести борону в рабочее положение согласно п.7.5.

6.26 **ВНИМАНИЕ!** Перед транспортированием бороны по дорогам общего пользования необходимо провести частичный демонтаж узлов и деталей, а именно:

- снять цепные подвески 4 рис.8 с крюков штанг 1;
- демонтировать штанги 1 рис.8 с боковых и центральной балок;
- отсоединить первый ряд борон с поводками 22 от коромысла (рычаг) 15 см. (рис.8);
- установить выносные кронштейны со светоотражателями и знаком ограничения скорости согласно рис.1б, при этом задние (красные) светоотражатели должны быть направлены назад, а передние (белые) вперед по ходу бороны (расстояние между задними светоотражателями должно быть не более 2000 мм);
- демонтированные узлы погрузить в подручное транспортное средство для доставки к месту работы бороны.

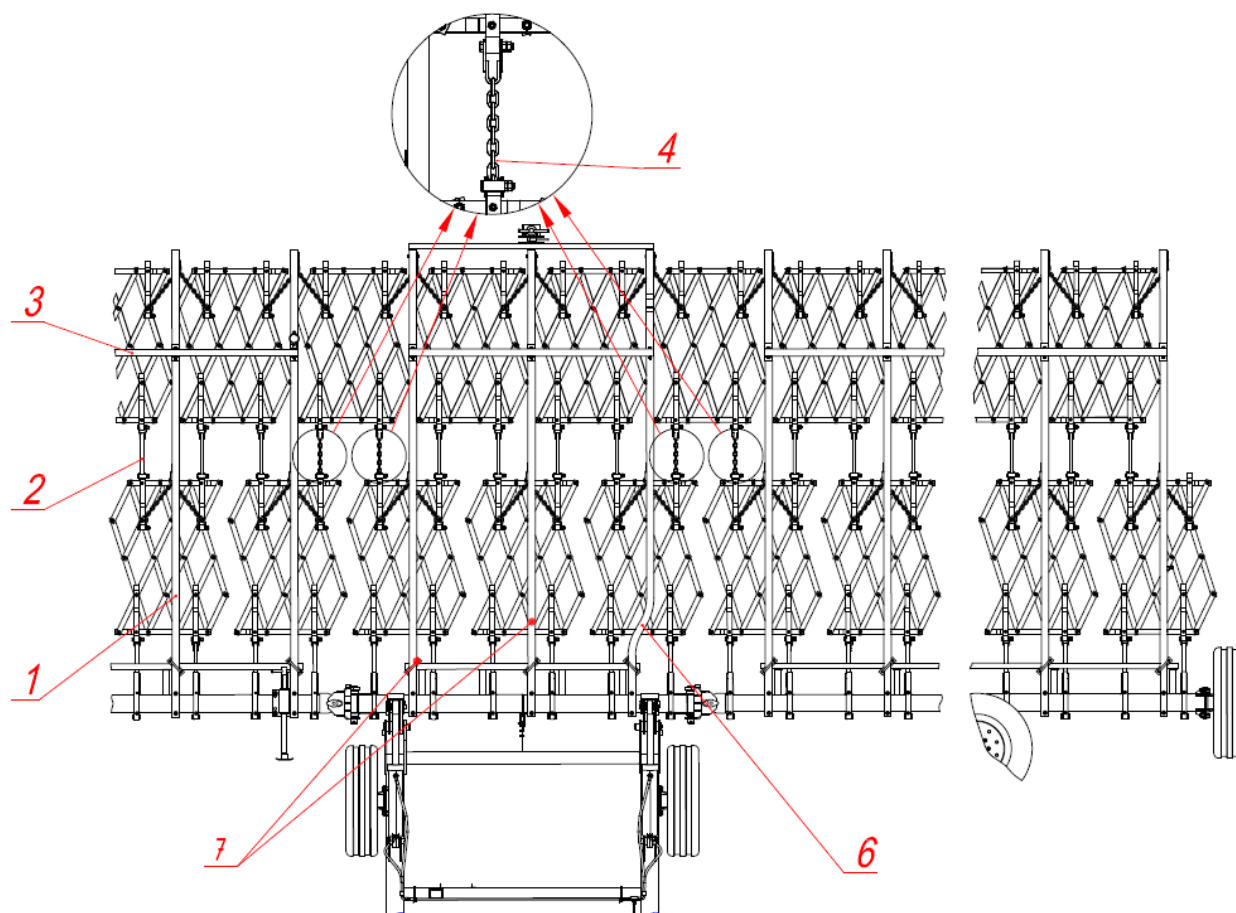


Рис.14 Установка штанг и поводков

1-Штанга СГВ 02.010; 2-Поводок СГ21К 02.030; 3-Поперечина СГВ 02.805; 4-Поводок СГВ 02.060; 6-Штанга СГВ 02.050; 7-Штанга СГВ 02.010.

7 Правила эксплуатации и регулировки.

7.1 Перед началом работ проверить техническое состояние бороны, правильность сборки, затяжку резьбовых соединений.

7.2 Борона перед началом эксплуатации должна быть обкатана в течении двух рабочих смен. В процессе обкатки узлы, шарниры и детали бороны прирабатываются, что способствует длительной и надежной работе всех узлов и механизмов. Через 5 часов работы произвести подтяжку резьбовых соединений.

7.3 Регулировка.

7.3.1. Тросовые растяжки 8,22 (рис.9) должны быть отрегулированы таким образом, чтобы в рабочем положении боковые балки и центральная балка находились на одной прямой, а пружины на внутренних тросах 22 должны быть в растянутом состоянии.

7.3.2. Длина каната 8 (рис.9,10) управления фиксатором 9 (рис.10) должна быть отрегулирована так, чтобы при переводе бороны из рабочего положения в транспортное фиксатор полностью освобождала рамку 7.

7.3.3. Высота прицепной скобы трактора должна обеспечивать горизонтальное положение снечи бороны при заглубленных рабочих органах.

7.3.4. Разворот агрегата осуществляется при радиусе поворота по внутреннему колесу бороны не менее 20м.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- делать крутые повороты бороны в рабочем положении;
- движение назад в рабочем положении;
- отсоединять борону в транспортном положении от трактора без установленной стояночной опоры на боковой балке согласно рис.1а и рис.1б;
- отсоединять борону в рабочем положении от трактора без установленной задней опоры 5а (рис.1) или (рис.12).

7.4. При переезде агрегата на другие поля перевести борону в транспортное положение.

7.4.1. Расфиксировать фиксатор 9 (рис.10), сняв болт 8а с гайками.

7.4.2. Перевести заднюю опору в транспортное положение (рис.12).

7.4.3. Перевести бороны в транспортное положение, повернув все балки с помощью гидроцилиндров (Рис.15).

7.4.4. Движением трактора вперёд перевести боковые балки вместе с боронами в транспортное положение (параллельно ходу трактора).

7.4.5. Отрегулировать опорные колеса винтами 8 (рис.7) так, чтобы по-лучился небольшой угол схождения по ходу бороны (см. рис.17а). Это делается для того, чтобы боковые балки при движении вперед не разъезжались, а при переводе бороны в рабочее положение они при движении назад они автоматически разъезжались (см.рис.17б).

7.5. Перевод в рабочее положение.

7.5.1. Выйти из трактора для проверки положения борон после транспортировки. Произвести разделение вошедших в зацепление борон (по необходимости).

7.5.2. Движением трактора назад (рис.17) перевести боковые балки с боронами в рабочее положение (рис.16) (в одну линию с центральной балкой).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- продолжать движение задом в случае если одна из балок уже переведена в пред рабочее положение (находится на одной линии с центральной балкой), а другая боковая балка не находится на одной линии с центральной балкой (рис.17)

7.5.3. Перевести бороны в рабочее положение, повернув все балки с помощью гидроцилиндров.

7.5.4. Зафиксировать фиксатор 9 (рис.10) с помощью болта 8а и гаек.

Проверить распределение борон, приведённых в рабочее положение.

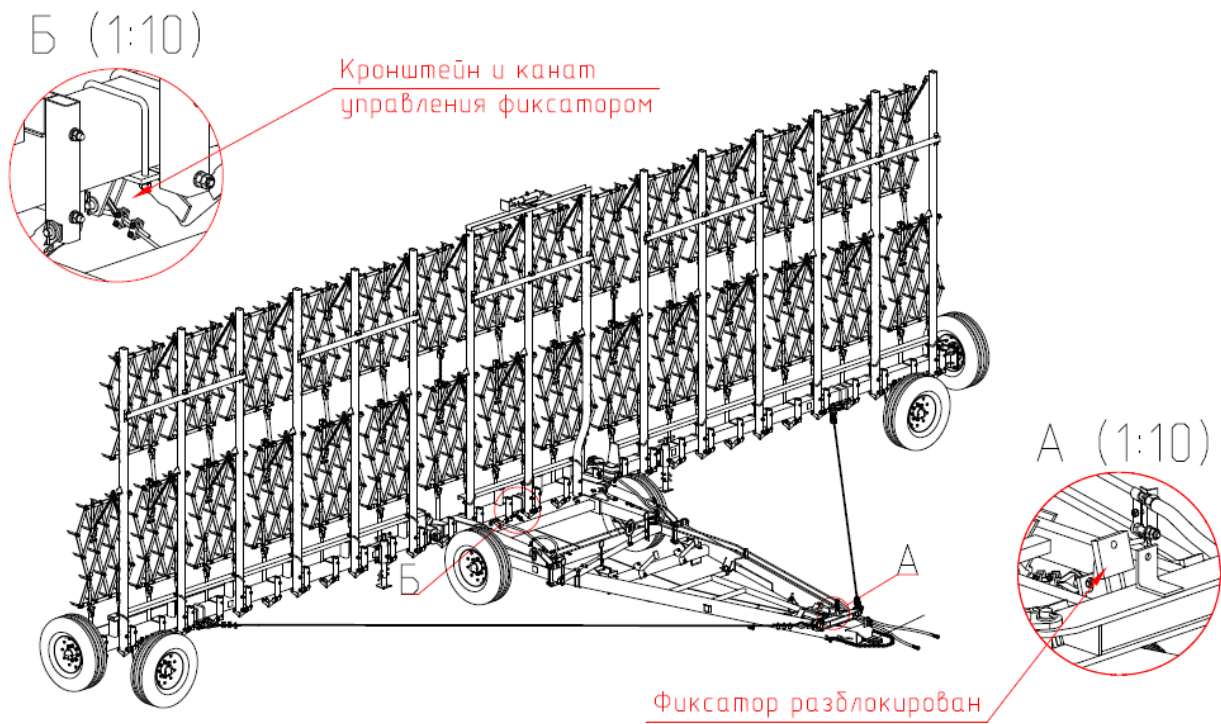


Рис.15 Подъем балок с боронами для перевода бороны в транспортное положение.

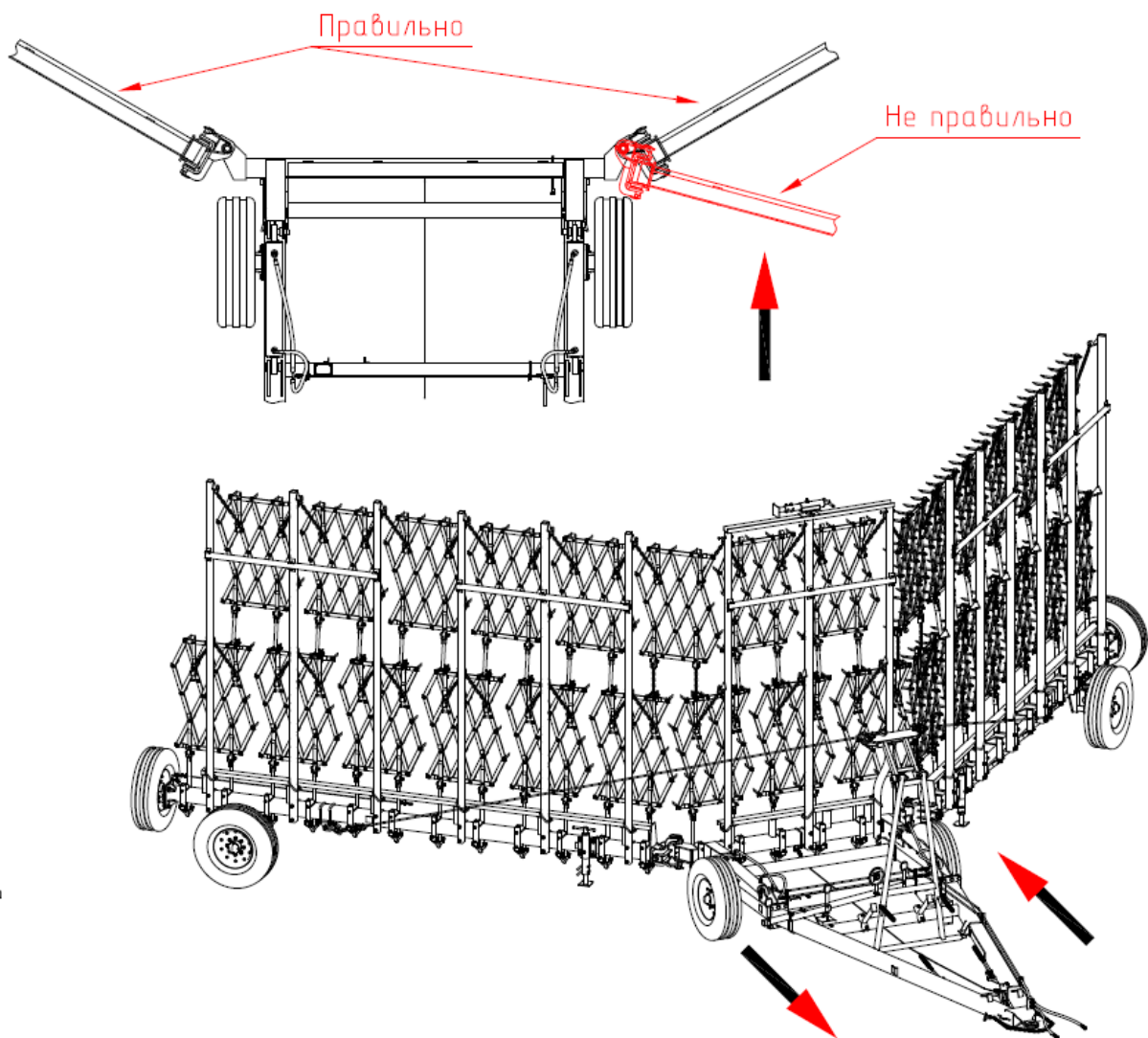


Рис.16 Маневр для перевода бороны в транспортное (рабочее) положение.

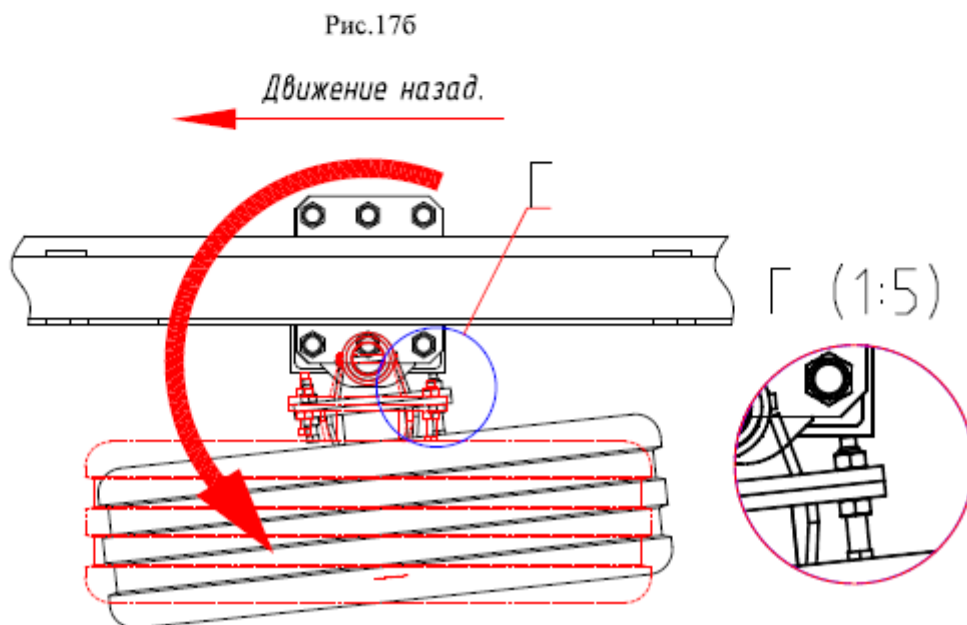
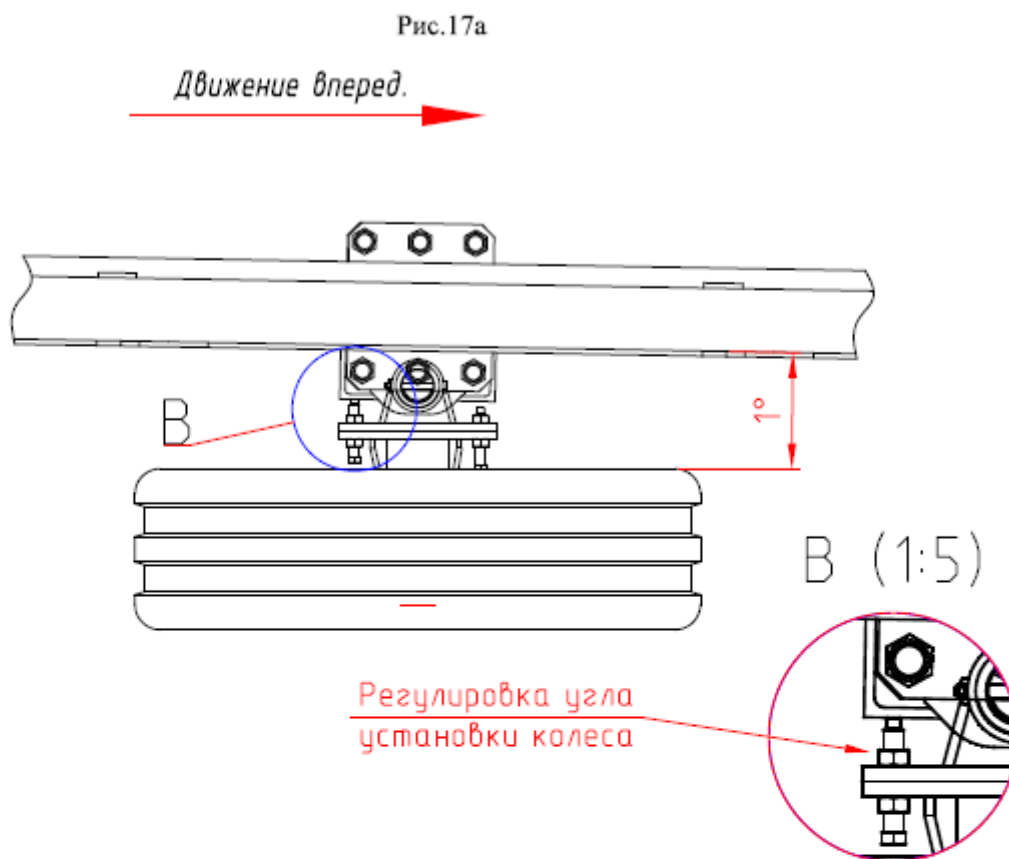


Рис.17 Регулировка транспортных колес боковых балок.

8 Техническое обслуживание.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация бороны без проведения технического обслуживания!

8.1. Для обеспечения качественной работы бороны в течение всего срока эксплуатации необходимо производить следующие виды технического обслуживания:

- техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э);
- ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) через 10 часов работы (после смены);
- периодическое обслуживание через 60 часов работы;
- техническое обслуживание при подготовке к хранению;
- техническое обслуживание при снятии с хранения.

8.2. Ежесменное техническое обслуживание производить через 8-10 часов работы бороны (ЕТО):

- очистите борону от скопления растительных остатков;
- проверьте герметичность трубопроводов гидравлической систем, выявленные течи устраните;
- смажьте узлы трения согласно таблице смазки;
- проверьте и при необходимости подтяните гайки крепления дисков опорных колес;
- проверьте и при необходимости подтяните гайки крепления осей колес;
- проверьте и при необходимости подтяните крепление штанг навесок зубовых борон;
- проверьте и при необходимости подтяните крепление кронштейнов 11 (рис.9) навесок зубовых борон;
- проверьте состояние зубовых борон, изношенные зубья бороны замените.

8.3. По окончанию сезона работы провести осмотр бороны и дать безразборную оценку ее состояния, определить возможность дальнейшей эксплуатации без ремонта.

При обнаружении деталей, пришедших в негодность, составить дефектовочную ведомость для составления заявки на детали, которые не могут быть изготовлены в хозяйстве.

Затем борону подготовить к хранению, проведя техническое обслуживание при подготовке к хранению:

- установите борону на площадку для проведения технического обслуживания;
- произведите мойку наружных поверхностей;
- произведите сушку наружных поверхностей;
- проверьте комплектность и техническое состояние бороны, при необходимости замените изношенные детали;
- поржавевшие поверхности обработайте преобразователем ржавчины;
- места с поврежденной окраской зачистите, протрите, обезжирьте и окрасьте, либо покройте консервационной смазкой;
- покройте противокоррозионным составом все неокрашенные металлические части;
- нанесите консервационную смазку на резьбовые поверхности натяжных и других регулировочных устройств, другие рабочие органы, поверхности которых подвергались истиранию при эксплуатации;
- установите борону на жесткие подставки в строго горизонтальное положение, исключаящее ее проседание, перекос и изгиб рамы и обеспечивающее разгрузку пневматических колес (между шинами и опорной поверхностью должен быть просвет 8—10 см);
- снизьте давление в шинах колес до 70 % от номинального;
- при открытом бороны или под навесом шины покройте защитным составом;
- нанесите консервационную смазку на выступающие части штоков гидроцилиндра;
- сдайте на склад инструмент, приспособления и запасные части.

8.4 При техническом обслуживании бороны в период хранения проверьте:

- правильность установки бороны на подставки;
- комплектность;
- давление воздуха в шинах;

- надежность герметизации;
- состояние защитных устройств и антикоррозионных покрытий;

Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

8.5 Техническое обслуживание при снятии с хранения:

- снимите борону с подставок;
- расконсервируйте борону;
- установите на борону снятые составные части;
- проверьте и при необходимости отрегулируйте давление воздуха в шинах;
- разберите и очистите от старой смазки подшипниковые узлы, используя Уайт-спирит, ветошь, полости заполните новой смазкой.

8.6 Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э):

- провести техническое обслуживание согласно ЕТО;
- подсоедините борону к трактору;
- выполните 2-3 пробных подъема балок бороны;
- после заполнения гидросистемы, долейте масло в бак трактора до метки смотрового окна;
- выполните необходимые регулировки согласно п.7.3;
- переведите борону в транспортное положение согласно п. 7.4;
- переведите борону в рабочее положение согласно п. 7.5.

8.7 Нормативные данные по видам ТО приведены в таблице 2.

Таблица 2

Вид технического обслуживания	Трудоемкость, чел.-ч	Продолжительность, ч.
1. Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	0,17	0,17
2. Ежедневное техническое обслуживание. (ЕТО)	0,13	0,13
3. Техническое обслуживание при подготовке к длительному хранению.	6,5	6,5
4. Техническое обслуживание во время длительного хранения	0,25	0,25
5. Техническое обслуживание при снятии с длительного хранения	1,0	1,0

Химмотологическая карта БШГ15

Таблица 3

Номер позиции на схеме смазки (рис.18)	Наименование точек смазки	Наименование марки и обозначений стандарта на смазочные материалы			Количество точек смазки и их объем, дм ³	Периодичность смазки
		Основные	Дублирующие (резервные)	Зарубежные		
1	Подшипники 7609 и 7611 Ступицы опорных колес	Литол-24 ГОСТ 21150	Циатим-201 ГОСТ 6267		6/0,4	Один раз в сезон
2	Ось шарнира колеса	Солидол ГОСТ 1033	Солидол ГОСТ 4366		2/0,04	60 часов
3	Ось крестовины	Солидол ГОСТ 4366	Солидол ГОСТ 4366		2/0,04	60 часов
4	Ось крестовины	Солидол ГОСТ 1033	Солидол ГОСТ 4366		2/0,04	60 часов
5	Шарнир центральной балки	Солидол ГОСТ 4366	Солидол ГОСТ 4366		2/0,03	60 часов
6	Винт опоры СГВ 00.030	Солидол ГОСТ 4366	Солидол ГОСТ 4366		2/0,042	60 часов
	Консервация	Защитные материалы согласно ГОСТ 7751				При хранении

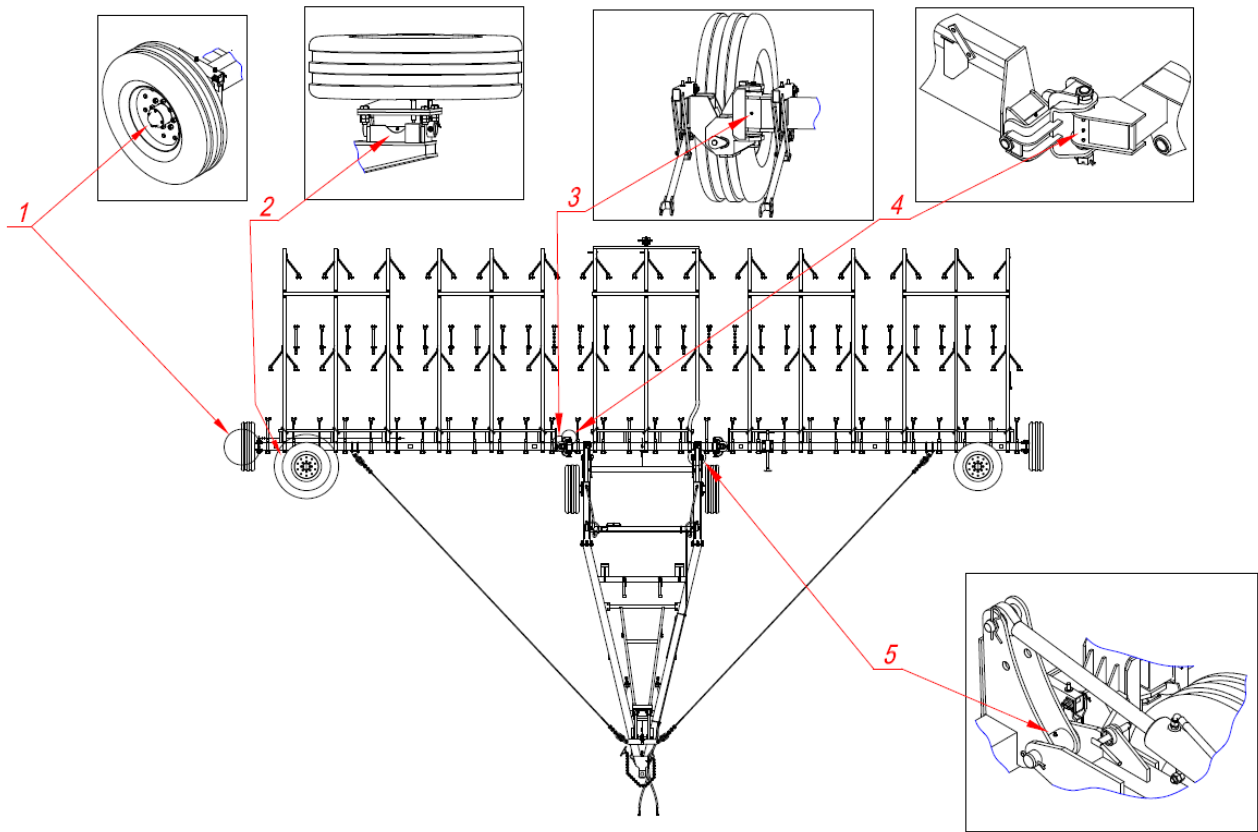


Рис.18 Схема смазки.

9 Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению.

9.1 Текущий ремонт

9.1.1 Меры безопасности

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При проведении текущего ремонта помимо соблюдения требований настоящего РЭ, приспособлений, используемых с бороной, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение работ по текущему ремонту бороны с работающим двигателем трактора, перед тем как покинуть кабину, обязательно выключите двигатель и выньте ключ зажигания.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ производство, каких либо работ под бороной на уклонах, без поставленных под колеса бороны и трактора противооткатных упоров.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение осмотра и текущего ремонта бороны в зоне линий электропередач.

9.2 В процессе эксплуатации бороны могут возникнуть неисправности, вызванные износом детали, нарушением регулировок и неправильной эксплуатацией.

9.2.1 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии:

- Запуск двигателя и управление агрегатом вне рабочего места механизатора.
- Начало движения без проверки нахождения людей (особенно детей) в опасной зоне вокруг агрегата.

- Перед началом выполнения маневра с места не подан звуковой сигнал.
- Превышена установленная скорость транспортирования - 15 км/ч!
- При движении агрегата по дорогам общей сети крылья бороны и колесная пара не зафиксированы транспортными фиксаторами.

- Перевод агрегата из транспортного положения в рабочее при зафиксированных транспортных фиксаторах.

- Выполнение разворота агрегата в рабочем положении не выглубляя бороны.

9.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа или аварии:

- При аварийной ситуации или возникновении критического отказа выключите двигатель, выньте ключ зажигания, покиньте кабину и вызовите аварийную службу.

- При невозможности покинуть рабочее место через дверь воспользуйтесь аварийным выходом.

- При возникновении пожара примите меры по выводу агрегата с поля, заглушите двигатель и отключите АКБ. Вызовите пожарную службу и приступите к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, водой, землей).

9.4 Критерии предельных состояний изделия:

- Пористые или поврежденные рукава высокого давления заменять незамедлительно!
- Износ шарнирных соединений центральной секции и крыльев не должен превышать 10%.

- Потеря первоначальной формы сниги вследствие прогиба. Прогиб сниги в горизонтальной плоскости не должен превышать 2мм на 1 м длины.

- Наличие трещин и переломов рамы, разрывы сварных швов.

- Износ поверхностей отверстий под болты, пальцы, оси и т.п.

- Изгиб, скручивание валов и осей. Изгиб валов не более 5мм на 1м длины вала.

- Износ поверхностей отверстий в дисках колес под болты крепления ступиц.

- Износ поверхности посадочных мест под подшипники в ступицах колес. Осевое перемещение колес не должно превышать 0,2мм.

9.5 Все работы по устранению неисправностей производить только при строгом соблюдении мер безопасности.

9.6 Наружные поверхности неисправных деталей и сборочных единиц очистить от пыли и грязи.

9.7 Перечень возможных неисправностей, их причины и методы устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4.

Наименование неисправности, внешнее проявление	Методы устранения, необходимые регулировки	Примечание
1. Не поднимается рамка сницы при переводе бороны в транспортное положение.	Отрегулировать натяжение троса фиксатора	
2. Обрыв троса фиксатора	Отрегулировать натяжение троса фиксатора.	
3. При движении бороны в транспортном положении боковые балки расходятся.	Отрегулировать положение опорных колес боковых балок.	

10 Правила хранения.

10.1 Указание по хранению бороны.

10.1.1 Под хранением понимается содержание технически исправной, укомплектованной смазочными материалами, законсервированной бороны в состоянии, обеспечивающем его сохранность и приведение в готовность в кратчайший срок.

10.1.2 Хранение бороны от десяти дней до двух месяцев считается кратковременным. Хранение производить непосредственно после окончания работ.

10.1.3 Перед постановкой бороны на кратковременное хранение производить техническое обслуживание согласно п.8.2.

10.1.4 Хранение бороны более двух месяцев считается длительным. Постановку на хранение производить не позднее десяти дней после окончания работ.

10.1.5 Перед установкой на длительное хранение борона должна быть подвергнута консервации.

10.1.6. Хранить борону в закрытом помещении или под навесом, на площадке с уклоном поверхности не менее $8,5^\circ$ в любом направлении.

10.1.7 Состояние бороны в закрытом помещении проверять через два месяца, при хранении на открытой площадке и под навесом через месяц. После сильных ветров, снежных заносов проверку производить немедленно.

10.1.8 При установке на хранение и снятия с хранения соблюдать правила по технике безопасности.

10.1.9 Трудоемкость постановки бороны на хранение не более 5 чел/час.

10.2 Консервация бороны.

10.2.1 Для консервации бороны необходимо:

- установить борону на подставки;
- осмотреть все составные части, очистить их от пыли и грязи, удалить следы коррозии, места с нарушением лакокрасочного покрытия подкрасить;
- все неокрашенные поверхности деталей протереть чистой ветошью и покрыть консервационной смазкой равномерным слоем.

10.2.2 Материалы, применяемые при консервации бороны приведены в таблице.

Таблица 5

Наименование материалов	Норма расхода	Примечание
Уайт-спирит, л, ГОСТ 3134-78	0,50	
Ветошь обтирочная, кг	1,0	
Шкурка шлифовальная, кв.м	0,50	
Смазка пластичная ПВК ГОСТ 19587-74, кг.	0,50	
Эмаль, л	1,0	

10.3 Расконсервация бороны.

10.3.1 Чтобы расконсервировать борону после длительного хранения необходимо:

- очистить наружные поверхности составных частей от консервационной смазки ветошью, смоченной в уайт-спирит, а затем протереть насухо;
- убедиться в наличии смазки во всех смазываемых местах и, при необходимости, смазать их.

11 Комплектность.

11.1 В комплект поставки входят:

- БОРОНА ШИРОКОЗАХВАТНАЯ ГИДРОФИЦИРОВАННАЯ БШГ-15 упаковочными местами согласно комплектовочной ведомости;
- эксплуатационная и товаросопроводительная документация (руководство по эксплуатации РЭ, комплектовочная ведомость, упаковочные листы).

12 Свидетельство о приемке.

БОРОНА ШИРОКОЗАХВАТНАЯ ГИДРОФИЦИРОВАННАЯ
БШГ-15 "Пустельга" _____

заводской № _____ соответствует техническим условиям

ТУ 28.30.32-066-00238032-2014 и признана годной для эксплуатации.

Сертификат №ТС RU C-RU.AE81.B.00026/18 Серия RU №0553420

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.12.2018 ПО 18.12.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Дата выпуска

Подпись ответственных лиц за приемку:

13 Гарантии изготовителя.

13.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования, монтажа и хранения, установленных настоящими техническими условиями и «Руководству по эксплуатации».

13.2 Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 12 месяцев со дня приобретения его потребителем.

13.3 Претензии по качеству должны представляться согласно положению о купле-продаже в соответствии с главой 30 Гражданского Кодекса Российской Федерации, Федеральным законом от 27.12.2002 № 184 "О техническом регулировании", от 09.01.96 № 2 ФЗ "О защите прав потребителя", от 10.06.93 № 5151-1 "О сертификации продукции и услуг", от 10.06.93 № 5154-1 "О стандартизации" с изменениями и дополнениями от 27.12.95 №211-ФЗ, от 29.10.98 №164-ФЗ "О лизинге", кроме случаев, оговоренным взаимным соглашением сторон "Положением по рассмотрению претензий владельцев машин и оборудования по поводу ненадлежащего качества проданной или отремонтированной техники в гарантийный период". При этом претензии по комплектности должны предъявляться в день поступления изделия потребителю, а претензии к внешнему виду должны предъявляться в течение 5 дней после поступления к потребителю.

Адрес предприятия-изготовителя:

347510 п. Орловский, Ростовская область, ул. Пролетарская 34.

Тел. (86375) 31-9-91

Факс:(86375) 31-9-91

Тел.(86375) 32-6-48

Тел., факс(86375) 31-4-58

E-mail: kormmash@orlovsky.donpak.ru

АО"КОРММАШ"

(наименование предприятия-изготовителя)

347510 п. Орловский, Ростовская область,

ул. Пролетарская 34.

(адрес предприятия-изготовителя)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. БОРОНА ШИРОКОЗАХВАТНАЯ ГИДРОФИЦИРОВАННАЯ БШГ-15«VESPER»

(наименование изделия)

2. _____

(число, месяц, год выпуска)

3. _____

(заводской номер изделия)

Агрегат соответствует чертежам, техническим условиям, государственным и отраслевым стандартам.

Гарантирует исправность бороны в течение 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 12 месяцев со дня приобретения его потребителем, за исключением быстро изнашиваемых деталей (зубьев борон зубовых).

М.П.

контролер _____ (подпись)

1. _____

(дата получения изделия потребителем на складе завода-изготовителя)

2. _____

(дата поступления изделия потребителю)

3. _____

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П.

_____ (подпись)

14 Транспортирование.

14.1 Транспортирование бороны производится железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с требованиями нормативно-технической документации транспортных министерств по перевозке груза.

14.2 При транспортировании бороны железнодорожным транспортом на открытом подвижном составе (платформа, полувагон) размещение и крепление грузовых мест производится по главе 1,5 "Технических условий погрузки и крепления грузов" ("Сборник правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Союза ССР N 246").

Для крепления грузовых мест должны применяться подкладки, прокладки, изготовленные из пиломатериалов не ниже третьего сорта в соответствии с ГОСТ 8486 и ГОСТ 2695, проволока (растяжка) для крепления груза должна применяться мягкая, термически обработанная (отожженная) согласно ГОСТ 3282 диаметром не менее 4мм, гвозди согласно ГОСТ 283 и ГОСТ 4028.

14.3 Условия хранения бороны на предприятии-изготовителе до отгрузки должны гарантировать полную их сохранность, комплектность, качество и товарный вид .

14.4 Хранение бороны потребителем должно выполняться в соответствии с правилами, указанными в техническом описании и инструкции по эксплуатации, составленном в соответствии с ГОСТ 7751

14.4.1 Бороны должны храниться под навесом. Допускается хранение на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации и снятии сборочных единиц и деталей, требующих складского хранения (шины, инструмент и принадлежности)

14.5 Схемы и технологии погрузки, выгрузки и временного хранения бороны, отгружаемых потребителю, должны выполняться в соответствии с требованиями, предусмотренными техническим описанием и инструкцией по эксплуатации бороны.

15 Требования охраны окружающей среды.

Почва, воздух и вода являются жизненно важными факторами сельского хозяйства и жизни на Земле в целом.

Демонтированные дефектные детали бороны, отработанное масло и другие рабочие жидкости должны быть утилизированы в соответствии с действующими экологическими нормативными документами. При отсутствии регламентирующих норм следует обратиться к поставщикам масел, топлива, антифриза, моющих средств и т. д. за информацией о воздействии последних на человека и окружающую среду, а также о безопасных способах их хранения, использования и утилизации.

Если действующее природоохранное законодательство не регламентирует вопросы по утилизации, то при утилизации бороны следует руководствоваться здравым смыслом.

ВНИМАНИЕ ХРАНИТЕ ГСМ В ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ НИХ ЕМКОСТЯХ И ОБЕСПЕЧЬТЕ НАДЛЕЖАЩУЮ УТИЛИЗАЦИЮ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫЛИВАТЬ ОТРАБОТАННОЕ МАСЛО В КАКОЙ-ЛИБО ВОДОЕМ. ПОДОБНАЯ УТИЛИЗАЦИЯ ОТРАБОТАННЫХ МАСЕЛ НЕИЗБЕЖНО ПРИВОДИТ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ ВОДЫ И ГИБЕЛИ ОБИТАТЕЛЕЙ ВОДОЕМА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫЛИВАТЬ ОТРАБОТАННОЕ МАСЛО НА КАКОЙ-ЛИБО ВИД ПОЧВЫ. ПОДОБНАЯ УТИЛИЗАЦИЯ УБИВАЕТ РАСТИТЕЛЬНУЮ ЖИЗНЬ И УВЕЛИЧИВАЕТ РИСК ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПОЖАРА.

В течение всего периода эксплуатации агрегата необходимо учитывать следующее:

- нельзя заправлять трактор топливом из канистр или с применением не предназначенных для этой цели систем подачи топлива под давлением - это может привести к проливу значительных объемов топлива;
- не допускается сжигать загрязненное топливо и/или отработанное масло;
- при сливе масел и охлаждающей жидкости и т. д. следует избегать их пролива. Не смешивать слитое топливо со смазочными материалами и охлаждающей жидкостью;
- любые течи или дефекты в гидросистеме должны устраняться незамедлительно;
- запрещается повышать давление в контурах, находящихся под давлением, поскольку это может привести к разрушению отдельных узлов и деталей;
- при проведении сварочных работ следует предохранять шланги от брызг расплавленного металла, которые могут повредить их или ослабить, что может привести к утечке масла, охлаждающей жидкости и т. д.;

В момент сдачи бороны на металлолом проконсультируйтесь о действующих положениях законодательства об утилизации в стране, где борона эксплуатируется, и соблюдайте их. Если не существует конкретного распоряжения или закона, получите информацию в Вашем коммерческом представительстве о возможности передачи бороны предприятию, занимающемуся таким видом деятельности.

Опросной лист

В целях дальнейшего совершенствования изделия просим дать замечания и предложения.

После заполнения настоящий опросной лист направьте по адресу:

347510 п. Орловский, Ростовская область, ул. Пролетарская 34.

(адрес предприятия-изготовителя)

Вопрос

Ответ (заполняется потребителем)

1.Заводской номер изделия, год выпуска.

2.Дата ввода в эксплуатацию.

3.Условия работы

4.Наиболее часто встречаемые поломки.

5.Какими дополнительными запасными частями желательно комплектовать изделие.

6.Объем работ выполненных изделием с начала эксплуатации.

7.Адрес потребителя.

8.Фамилия, должность, подпись, число.