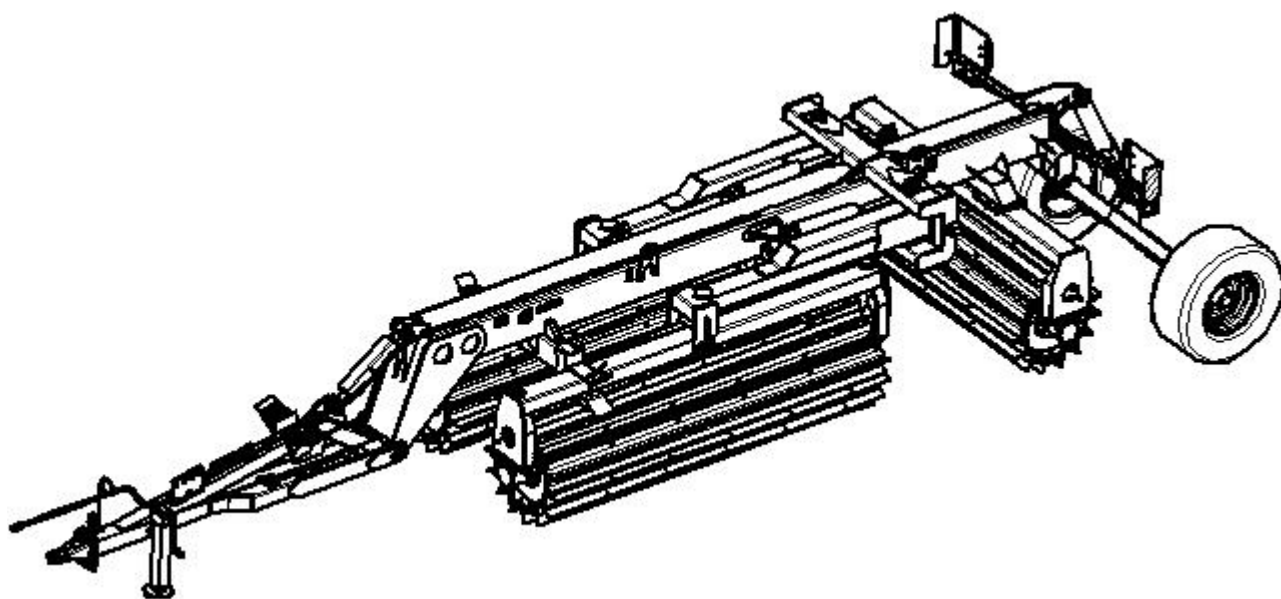


ПАО «МИЛЛЕРОВОСЕЛЬМАШ»

Каток измельчитель (КИ-7,5)

КИ2.00.00.00.000 РЭ

Руководство по эксплуатации



Россия
г. Миллерово
2024 г.

Настоящее руководство по эксплуатации катка измельчителя предназначено для изучения устройства, регулировки, эксплуатации и хранения катка.

Перед эксплуатацией катка внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством. Безопасная и экономичная работа катка достигается точным и своевременным соблюдением приведенных в руководстве указаний.

Завод-изготовитель имеет право на внесение в каток незначительных конструктивных усовершенствований (без ухудшения качества), которые могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

Самовольное изменение конструкции катка потребителем запрещается.

Содержание

1. Описание и работа.....	4
1.1. Описание и работа изделия.....	4
1.1.1. Назначение изделия.....	4
1.1.2. Технические характеристики.....	4
1.1.3. Состав изделия.....	5
1.1.4. Устройство и работа.....	5
1.2. Описание и работа составных частей изделия.....	6
1.2.1. Сница.....	6
1.2.2. Рама.....	7
1.2.3. Рычаг боковой.....	8
1.2.4. Шасси.....	9
1.2.5. Секции катков.....	9
1.2.6. Комплект фонарей.....	14
1.3. Регулирование.....	14
1.3.1 Регулировка серьги прицепной.....	14
1.3.2. Регулировка положения сницы.....	14
1.3.3. Регулировка положения рычага бокового.....	14
2. Использование по назначению.....	17
2.1. Подготовка катка измельчителя к работе.....	17
2.2. Перевод в транспортное положение.....	17
2.3. Перевод в рабочее положение.....	17
3. Техническое обслуживание.....	18
3.1. Ежедневное техническое обслуживание.....	18
3.2. Периодическое техническое обслуживание (ТО-1).....	18
3.3. Сезонное техническое обслуживание.....	18
3.4. Техническое обслуживание при хранении.....	19
3.5. Смазка катка.....	19
4. Перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии.....	20
5. Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии.....	21
6. Критерии предельных состояний.....	21
7. Правила хранения.....	21
8. Транспортирование.....	21
9. Комплектность.....	22
10. Свидетельство о приемке.....	22
11. Гарантии изготовителя.....	22
12. Вывод из эксплуатации и утилизация.....	22
13. Комплектовочная ведомость.....	24
Приложение А.....	26
Приложение Б.....	27
Приложение В.....	28

1. Описание и работа.

1.1. Описание и работа изделия..

1.1.1. Назначение изделия.

Каток ножевой Sirius-7,5, в дальнейшем каток, предназначен для заваливания, деформирования и измельчения послеуборочных пожнивных остатков высокостебельных сельскохозяйственных культур: подсолнечника, кукурузы и др. Возможно применение катка для заделки сидератов, а также для облегчения разделки залежных земель первым проходом.

Каток ножевой Sirius-7,5 предназначен для работы на не каменистых почвах с содержанием каменистого материала не более 0,5%, с влажностью почвы не более 25% , уклоном поверхности поля не более 8°, твердостью почвы в обрабатываемом слое не более 3,5 Мпа, микрорельефом до 10 см.

На обрабатываемых площадях не допускается большое скопление соломы и пожнивных остатков.

Запрещается использовать агрегат не по назначению.

1.1.2. Технические характеристики.

Наименование	Ед. изм.	Значения
Тип		Полуприцепной
Производительность за 1 ч эксплуатационного времени	Га/час	17,55
Рабочая скорость	км/ч	15-20
Транспортная скорость	км/ч	Не более 25
Влажность почвы	%	До 25
Рабочая ширина	м	7,455
Габаритные размеры рабочие/транспортные:		
Ширина	мм	7733/2278
высота	мм	1478/1930
длина	мм	9994/9609
Масса	кг	5950
Дорожный просвет в транспортном положении	мм	От 350 до 400
Количество катков	шт	3
Количество рядов ножей на одном катке	шт	15
Общее количество ножей на одном катке боковом/центральной	шт	90/60
Диаметр катка с ножами	мм	760
Рабочее давление жидкости в гидросистеме	МПа	16
Количество персонала для обслуживания операций, непосредственно связанных с работой машины, чел		1 тракторист-машинист
Агрегатирование	л.с/т.к.	180-230/3-4
Размер шин	-	360/65-16
Срок службы, не менее	лет	7

1.1.3. Состав изделия.

1. Каток ножевой Sirius-7,5	1 шт.
2. ЗИП	1 шт.
3. Паспорт	1 шт.
4. Руководство по эксплуатации	1 шт.

1.1.4 Устройство и работа

Каток ножевой Sirius-7,5 (Рис. 1), представляет собой полуприцепную секционную машину, состоящую из цельносварной рамы 1, сницы 7, шасси 6, боковых секций катков 4, центральной секции катка 3, рычагов боковых 2, указателей габаритов 8 и талрепа 10. Боковые рычаги закреплены на раме с помощью болтов 5. Катки 4 фиксируются в транспортном положении пальцами 9.

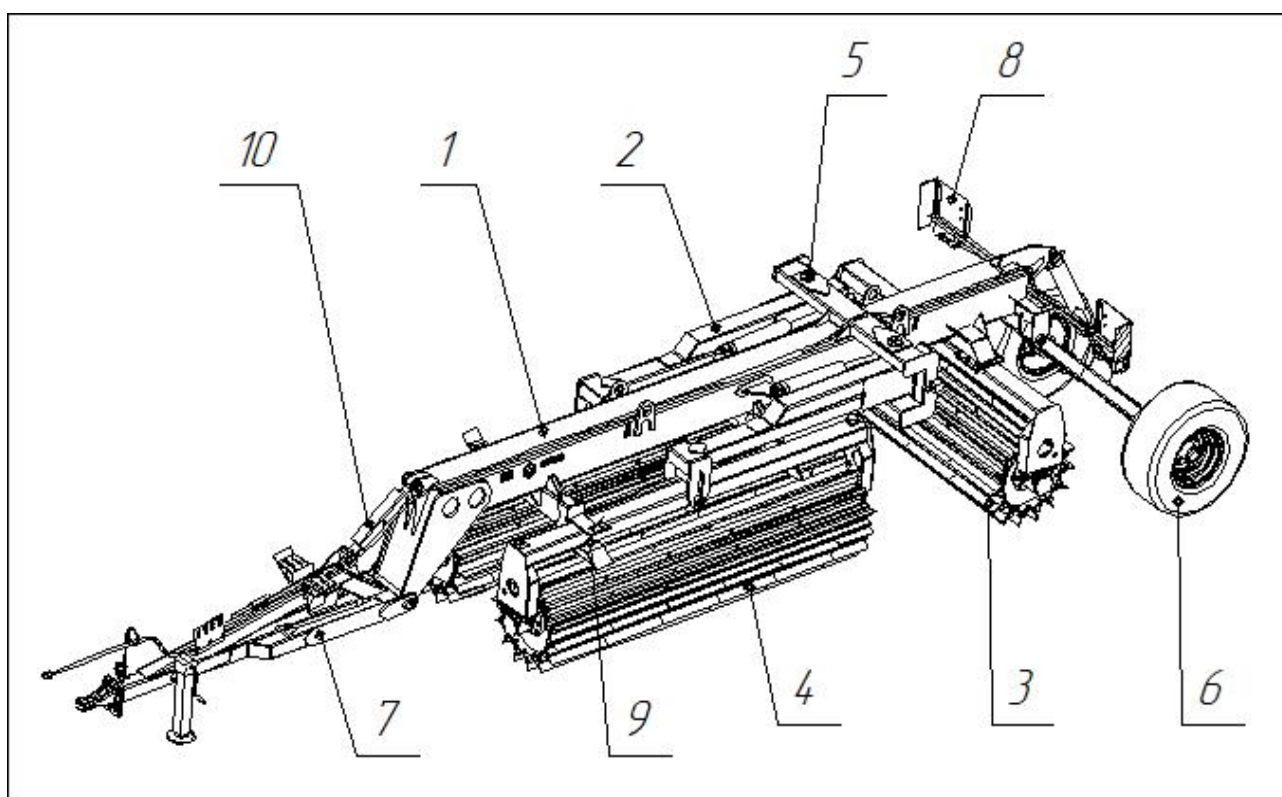


Рис. 1 Составные части изделия

*1 – Рама, 2 – Рычаг боковой, 3, 4 – Каток, 5 – Болт, 6 – Шасси,
7 – Сница, 8 – Комплект фонарей, 9 – Палец, 10 – Талреп*

Буксирование катка выполняется с помощью прицепной петли. Все рабочие органы катка приводятся в движение гидроцилиндрами.

Каток измельчитель оснащен световыми приборами 8 для буксирования по дорогам общего пользования. В состав световых приборов входят задний фонарь (габаритные огни, указатели поворотов, стояночные огни) и световозвращатели.

Эксплуатация катка измельчителя предусматривает два положения. Первым положением является транспортное. В этом положении боковые рычаги сложены, шасси находятся в опущенном положении (рис. 1). Вторым положением является рабочее положение рис. 2. В рабочем положении боковые рычаги выдвинуты, шасси поднято в верхнее крайнее положение.

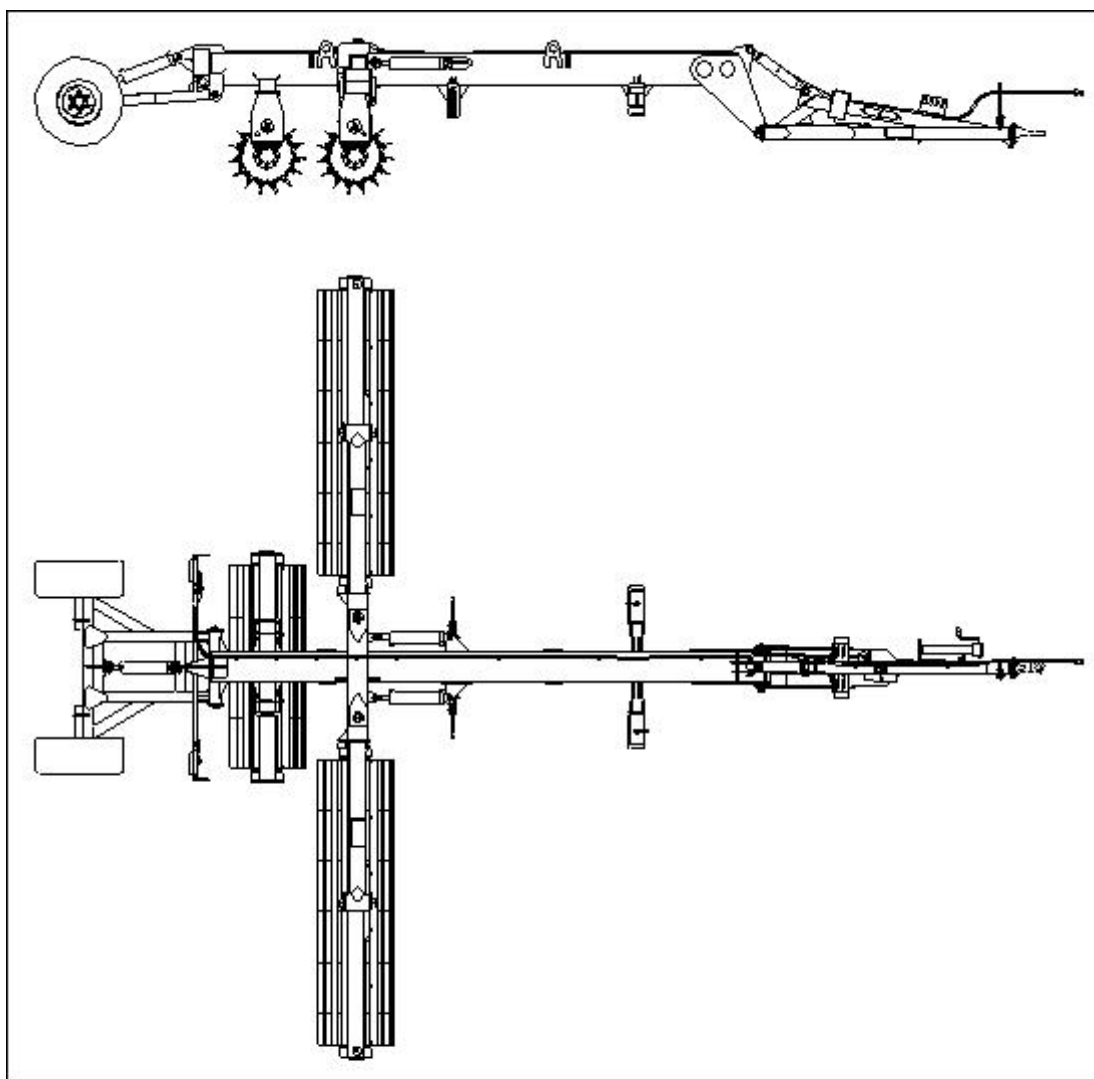


Рис. 2 Рабочее положение

ВНИМАНИЕ — *Запрещается выполнять переход между положениями при движущемся катке измельчителя*

Различные операции включения/выключения управляются из кабины трактора.

1.2. Описание и работа составных частей изделия.

1.2.1 Сница

Сница (рис. 3) представляет собой остов 1 с закрепленными на нем домкратом 2 и прицепной серьгой 3. На снице установлены противооткатные башмаки 5 и чистик 4.

Сница закреплена на раме шарнирно с помощью оси (Рис.2).

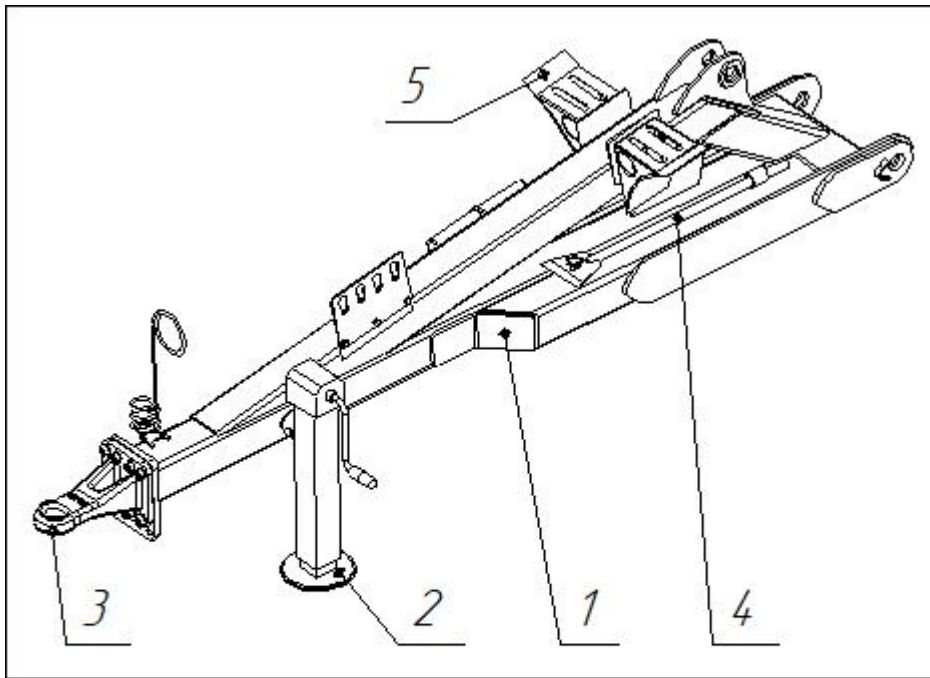


Рис. 3 Сница

*1 – Остов, 2 – Домкрат, 3 – Серьга прицепная, 4 – Чистик,
5 – Противооткатный башмак*

На катке измельчителе установлен поворотный домкрат. Для перевода домкрата в транспортное положения необходимо вытянуть штырь 1 (рис. 4), повернуть домкрат. Вставить штырь и зашплинтовать.

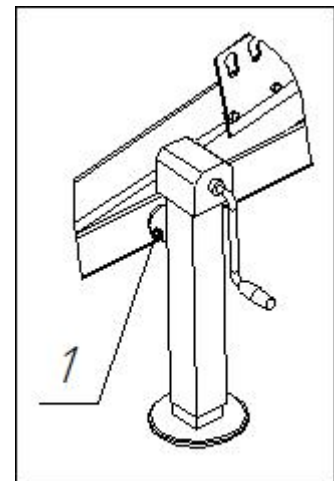


Рис. 4 Домкрат

1.2.2 Рама

Рама катка представляет собой центральную трубу (Рис. 5). На ней устанавливаются и закрепляются составные части катка.

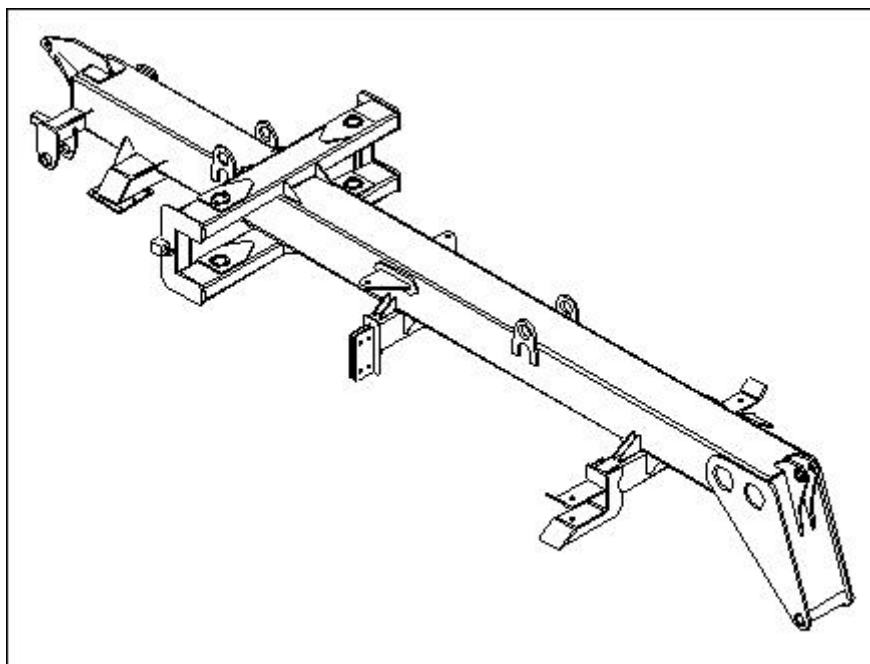


Рис. 5 Рама

1.2.3. Рычаг боковой

Рычаг боковой шарнирно закреплен на раме с помощью болтов 3 (рис. 6). В трубе бокового рычага 2 установлены втулки 4.

Для предотвращения истирания рамы при вращении рычага бокового используется шайба распорная 5.

Поворот рычагов боковых выполняется с помощью гидроцилиндров.

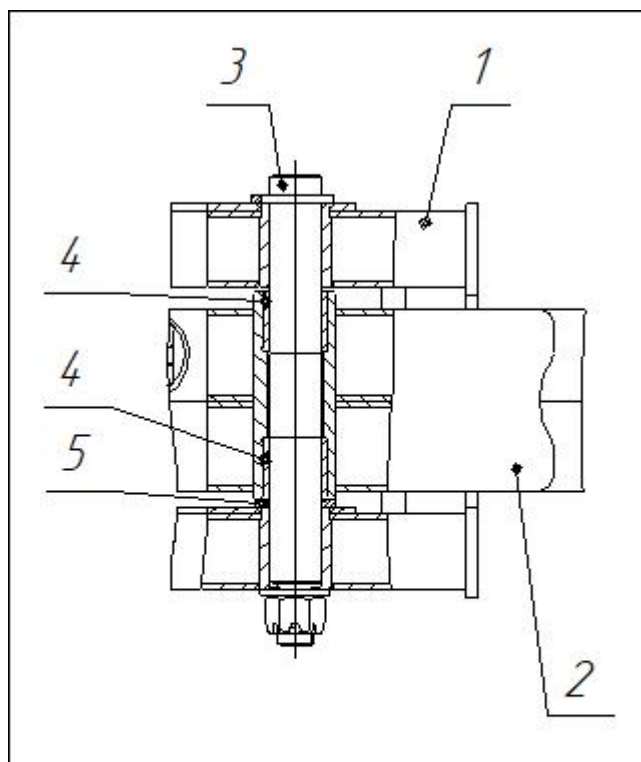


Рис. 6 Рычаг боковой

1 – Рама 2 – Рычаг боковой 3 – Болт
4 – Втулка 5 – Шайба распорная

1.2.4. Шасси

Шасси катка ножевого служит для транспортирования и разворота агрегата на поле (Рис. 7).

Шасси закреплено на раме шарнирно с помощью осей 1 (Рис. 8) и приводится в движение с помощью гидроцилиндра 2.

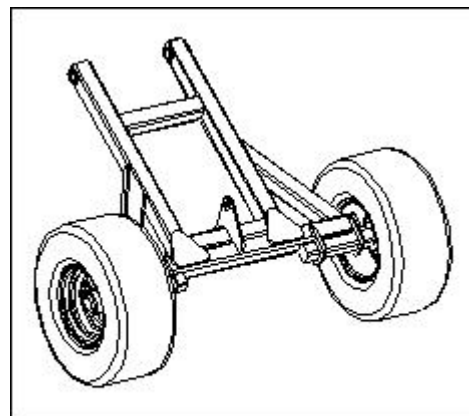


Рис. 7 Шасси

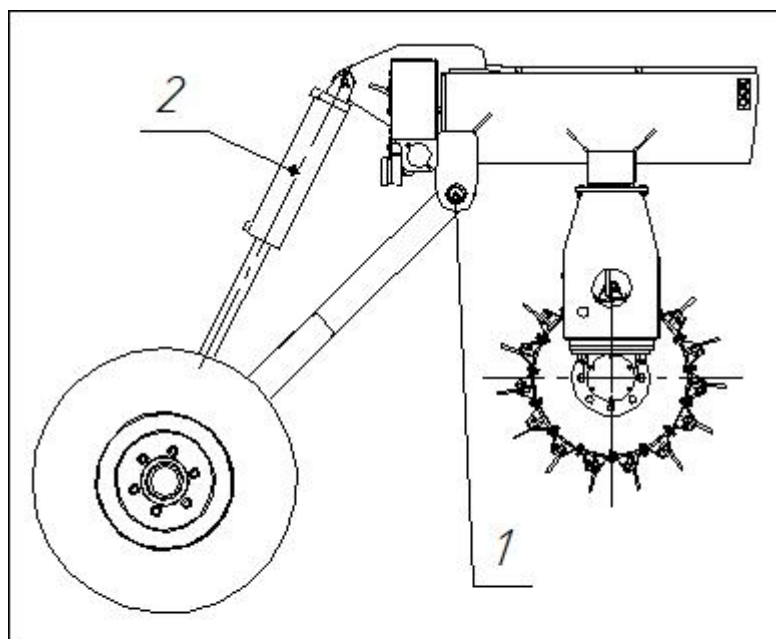


Рис. 8 Установка шасси
1 – Ось, 2 – Гидроцилиндр

1.2.5. Секции катков

Секции катков (Рис. 9 и 10) крепятся к рамам 1 с помощью подшипникового узла 2, который закреплен болтами к барабану с ножами 3.

Центральный каток крепится к раме катка измельчителя с помощью фланцевого соединения (рис. 11)

Боковые катки закреплены на боковых рычагах шарнирно (рис. 12).

Барабан показан на рис. 13 и представляет собой остов 1 с закрепленными на нем ножами 2 и желобами 3. Желоба защищают болтовые соединения от механических повреждений и препятствуют набиванию между ножами пожнивных остатков.

ВНИМАНИЕ — Ножи должны быть установлены согласно рисунку 13. Не соблюдение этого требования приведет к некорректной работе катка.

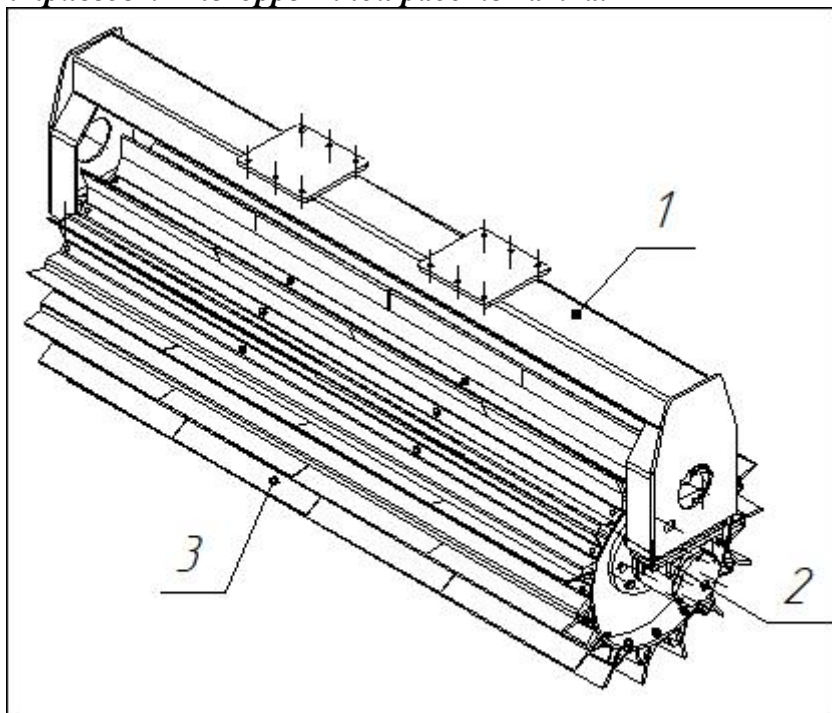


Рис. 9 Центральный каток
1 – Рама, 2 – Подшипниковый узел, 3 – Каток

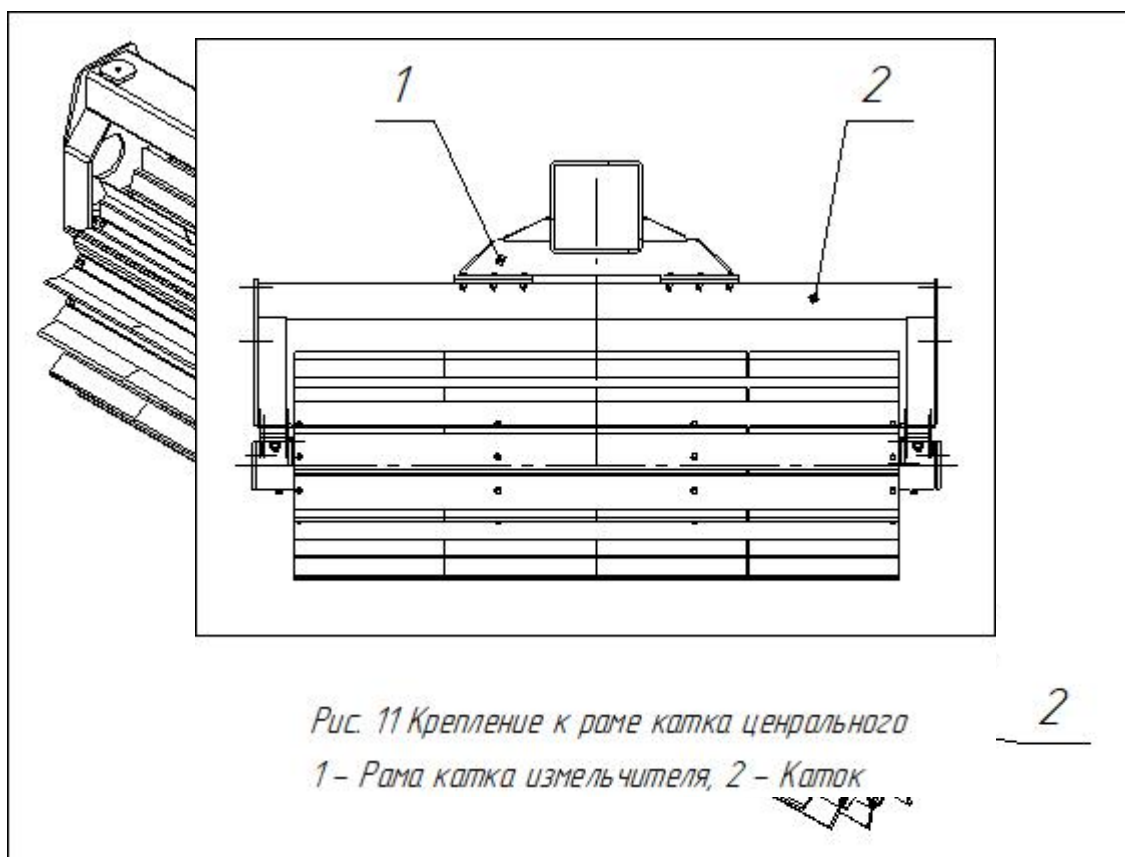


Рис. 10 Боковой каток
 1 – Рама, 2 – Подшипниковый узел, 3 – Каток

Подшипниковый узел (рис. 14) состоит из фланца 3, корпуса подшипника 2, подшипников 4, манжеты 5, стопорной шайбы 6, гайки специальной 7, крышек 8 и прокладок 9.

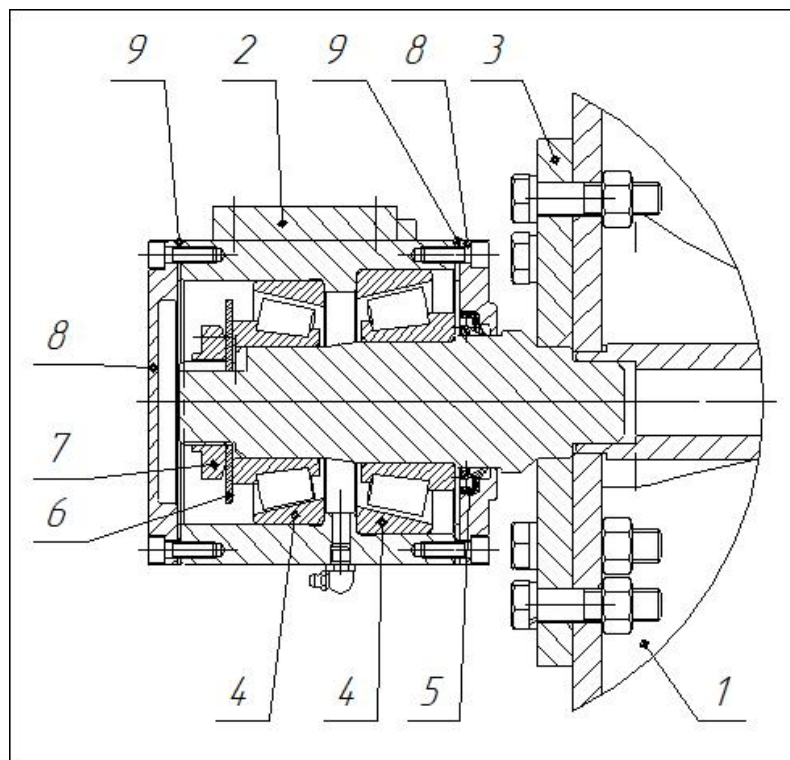


Рис. 14 Подшипниковый узел

1 – Остов катка, 2 – Корпус подшипника, 3 – Фланец, 4 – Подшипник,
5 – Манжета, 6 – Стопорная шайба, 7 – Гайка специальная, 8 – Крышка;
9 – Прокладка

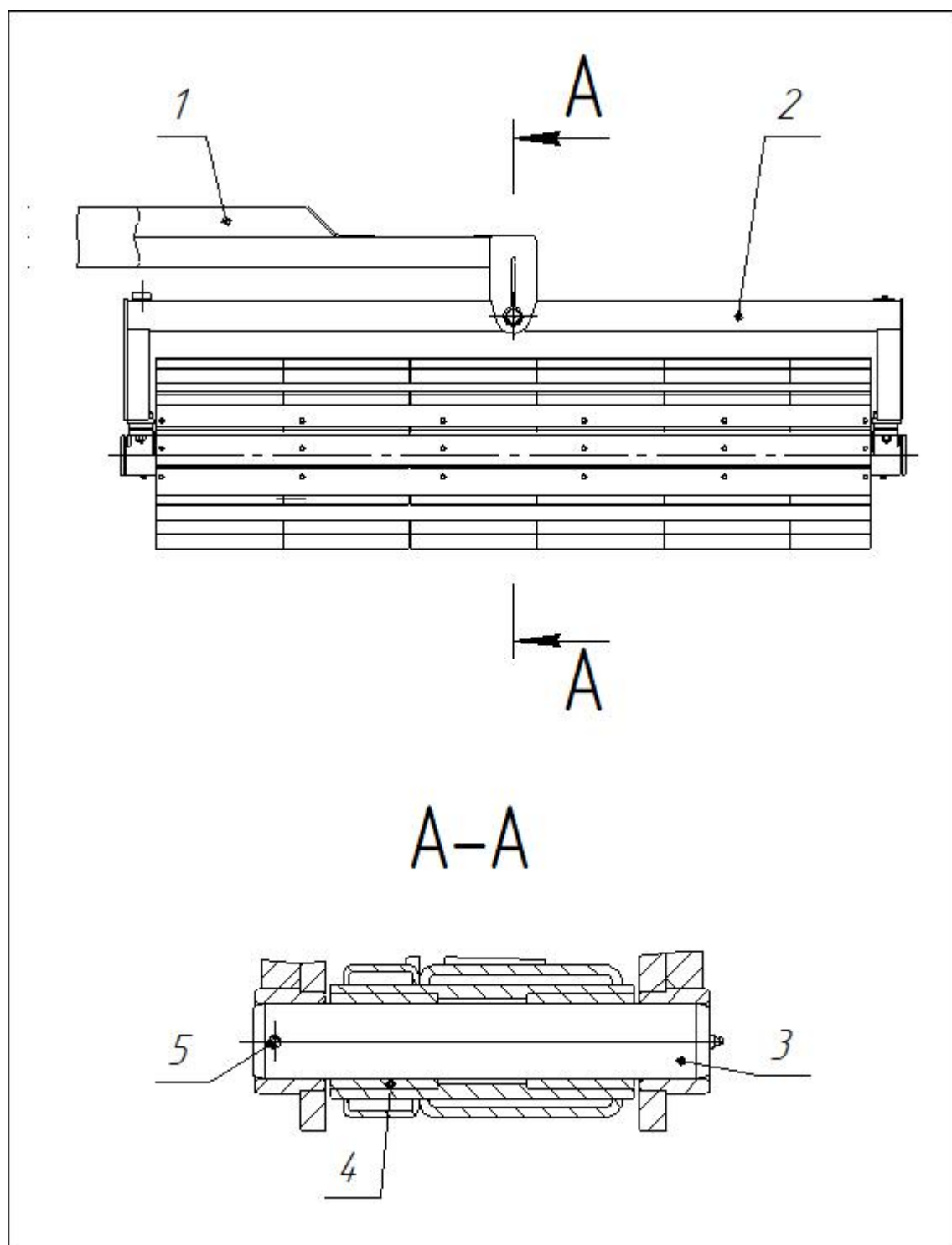


Рис. 12 Крепление бокового катка
 1 – Боковой рычаг, 2 – Каток боковой, 3 – Ось, 4 – Втулка, 5 – Штифт

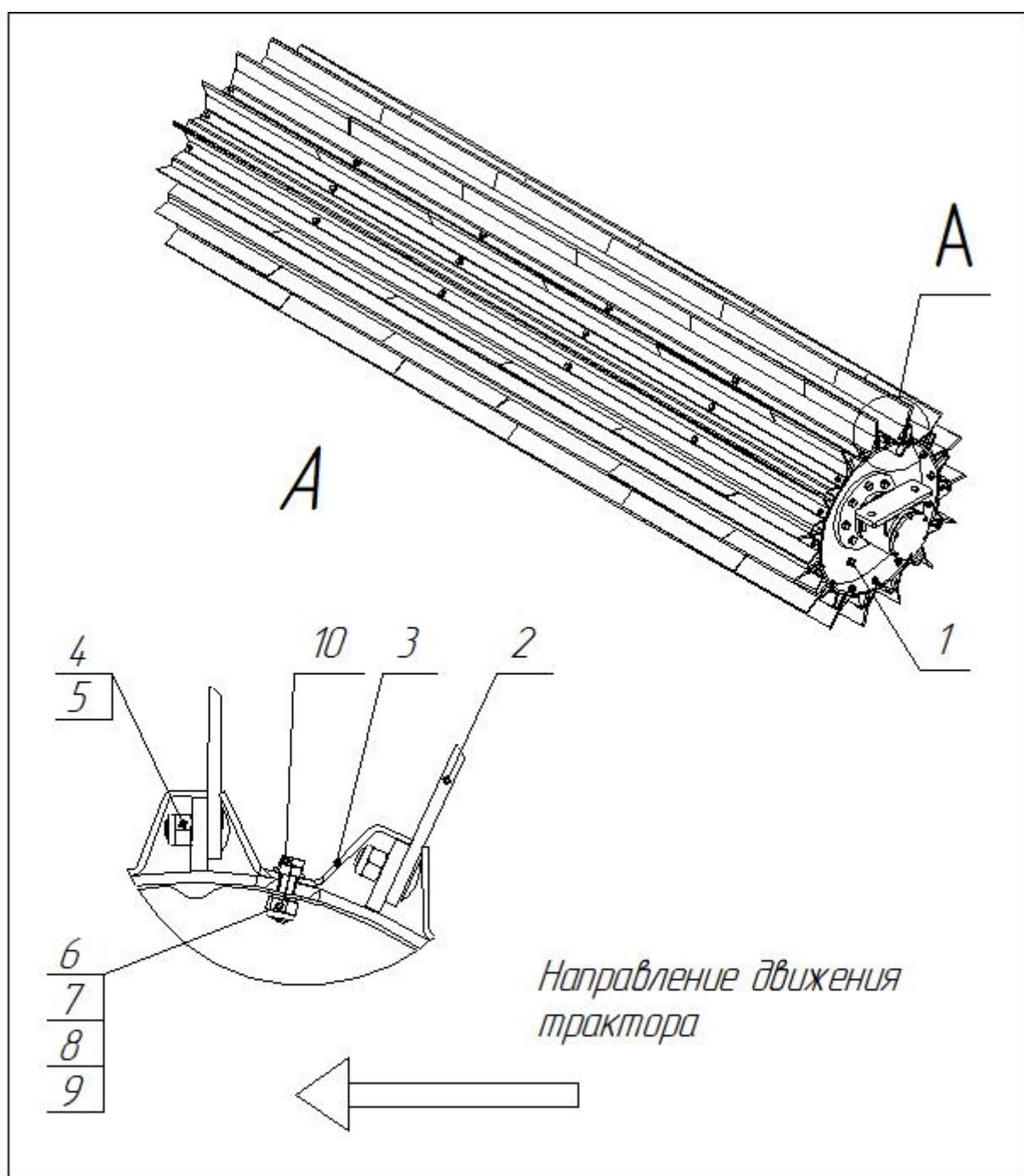


Рис. 13 Барабан

- 1 – Остов катка, 2 – Нож, 3 – Желоб, 4 – Болт М12х35.88.35.019 ГОСТ 7802-81,
 5 – Гайка М12-6Н.8.35.019.НФ ГОСТ Р 50273-92, 6 – Болт М10-6дх30.88.35.019 ГОСТ 7796-70,
 7 – Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78, 8 – Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70,
 9 – Гайка М10-6Н.8.35.019.НФ ГОСТ Р 50273-92, 10 – Болт М10-6дх25.88.35.019 ГОСТ 7796-70

Для гашения ударных нагрузок и вибрации, передаваемых катком на раму в процессе их работы, между подшипниковым узлом и рамой катка установлены демпферы 3 (рис. 15).

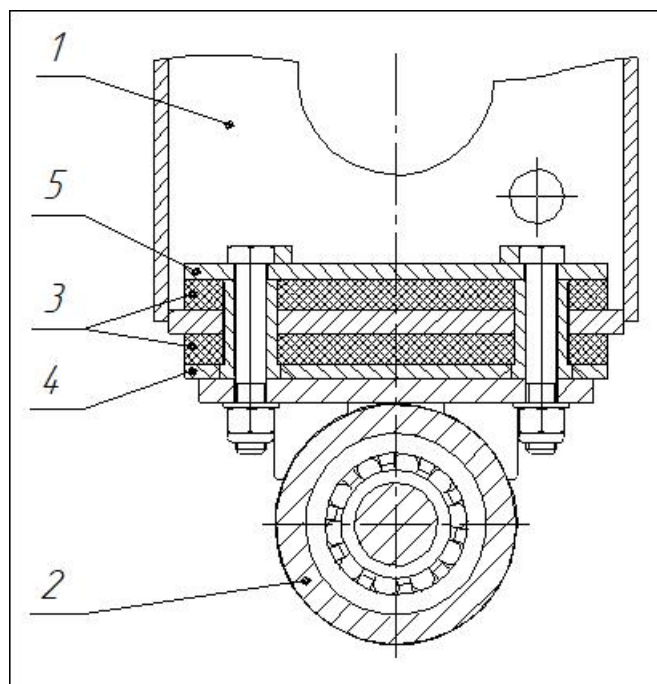


Рис. 15 Демпфер

*1 – Рама катка, 2 – Подшипниковый узел, 3 – Демпфер,
4 – Проставка, 5 Планка*

1.2.6. Комплект фонарей

Комплект фонарей (рис. 16) состоит из балки 1, фонаря заднего 3, основания 2 на котором установлены светоотражатели 4. Присоединение к электрики трактора выполняется с помощью вилки 5. На катке установлена 7- контактная вилка.

1.3. Регулирование.

1.3.1 Регулировка серьги прицепной

На катке ножевом предусмотрено изменение высоты прицепной серьги (рис. 17). Для того чтобы изменить расстояние серьги от земли надо выкрутить винты 4, совместить серьгу прицепную 2 с другими отверстиями, закрутить винты 4.

1.3.2 Регулировка положения сниги

Положение сниги 2 (рис. 18) изменяется за счет изменения длины талрепа 3. Изменение угла наклона сниги позволяет изменять высоту серьги прицепной.

Чтобы изменить положение сниги необходимо ослабить гайку 1, провернуть трубу талрепа 2, затянуть гайку 1 (рис. 19). Для удобства в трубе талрепа выполнено сквозное отверстие.

1.3.3 Регулировка положения бокового рычага.

Крайнее выдвинутое положение рычага бокового регулируется с помощью болта 1 и гайки 2 (рис. 20).

Для того чтобы уменьшить угол надо ослабить гайку 2, выкрутить болт 1 на необходимую длину и законтрить его.

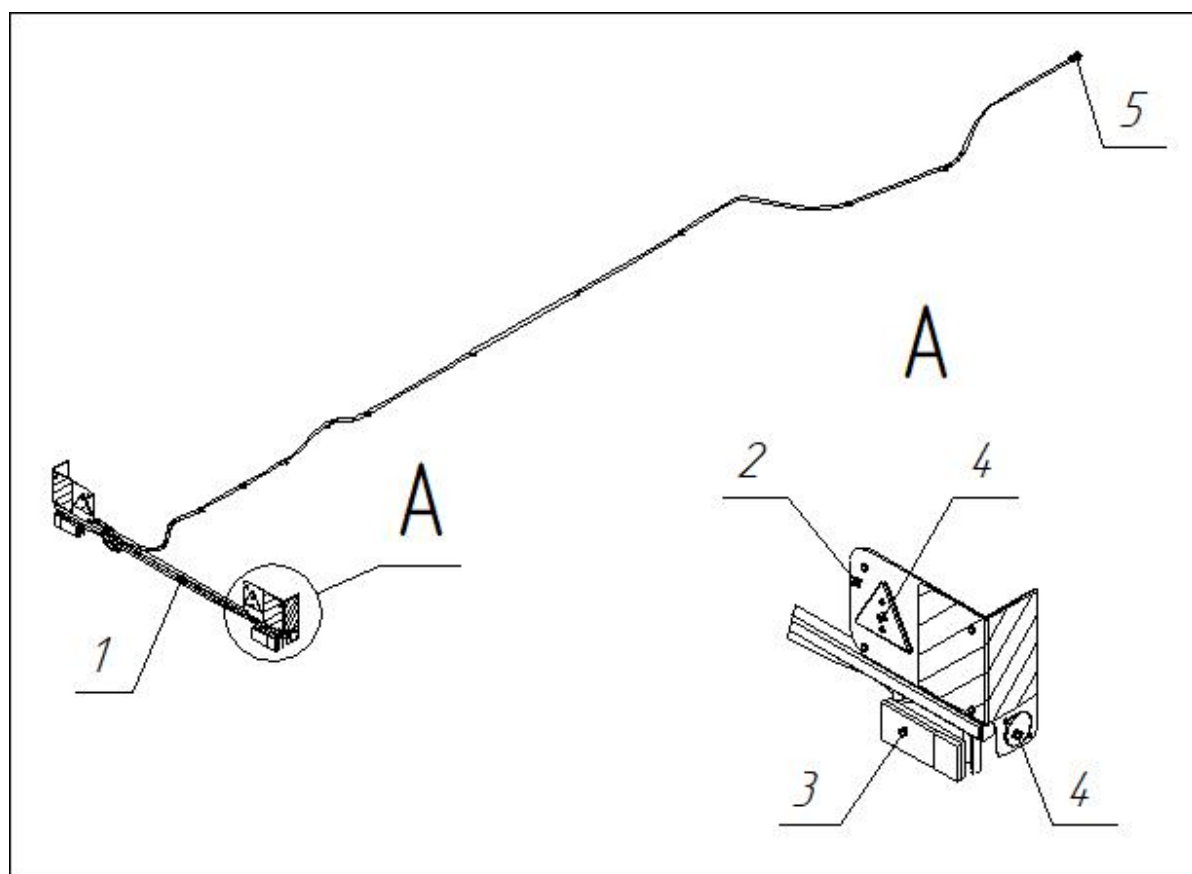


Рис. 16 Комплект фонарей

1 – Балка, 2 – Основание, 3 – Фонарь задний, 4 – Светоотражатель,
5 – Вилка 7-контактная

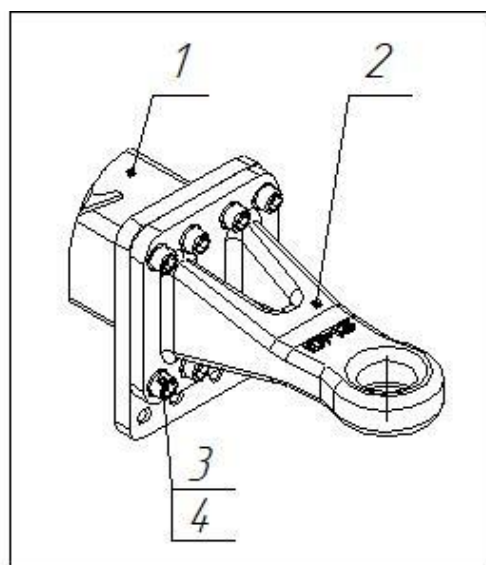


Рис. 17 Регулировка серьги прицельной
1 – Остов сннца, 2 – Серьга прицельная
3 – Шайба, 4 – Винт

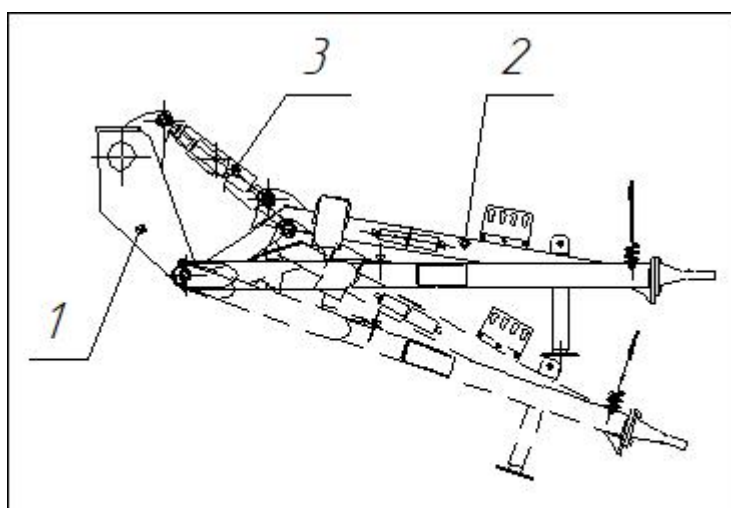


Рис. 18 Регулировка положения сннца
1 – Рама, 2 – Сннца, 3 – Талреп

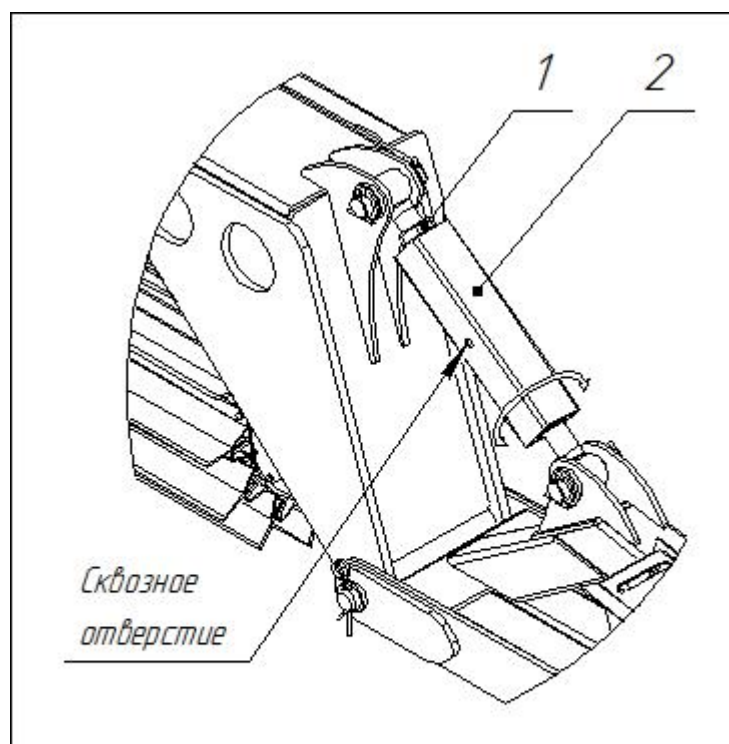


Рис. 19 Талреп
1 – Гайка, 2 – Труда талрепа

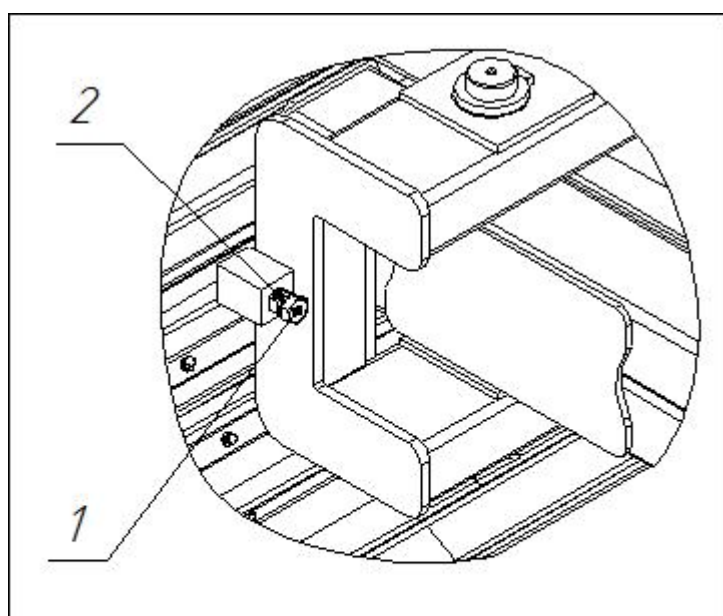


Рис. 20 Регулировка угла выдвинутого
положения рычага докового
1 – Болт, 2 – Гайка

Для того чтобы увеличить угол открытия бокового рычага надо ослабить гайку 2, закрутить болт 1 на необходимую длину и законтрить болт.

Выполните эти операции для обоих боковых рычагов.

При отрегулированном положении боковые рычаги в полностью выдвинутом положении должны составлять одну прямую линию.

2. Использование по назначению

2.1. Подготовка катка измельчителя к работе

2.1.1. Каток измельчитель отправляется с завода-изготовителя как в собранном виде, так и в разобранном виде. В случае отправки в собранном виде каток переводится в транспортное положение с поднятым шасси. При транспортировании в разобранном виде шасси демонтируется. В этом случае при перевозке катка используется автотранспорт или железнодорожные платформы и транспортируется отдельными погрузочными местами.

2.1.2. Каток измельчитель отправляется с завода-изготовителя с заполненной гидравлической системой трансмиссионным маслом JD Hy-Gard в объеме 16 л.

2.1.3. Изучить конструкцию катка и проверить комплектность посадочных мест.

2.1.4. Установить каток на ровной площадке, переведя домкрат поворотный в вертикальное положение. В случае транспортирования катка в разобранном виде закрепить шасси на раме.

2.1.5. Проверить давление воздуха в шинах, которое должно быть 4,6 bar (4.54 атм, 4,69 кгс/см²). В случае несоответствия накачать или спустить шины.

2.1.6. Трактор, предназначенный для агрегатирования катка измельчителя, должен быть оборудован прицепной скобой с упряжной вильчатой серьгой.

2.1.7. Подъехать трактором задним ходом к прицепному устройству на катке и при помощи пальца прикрепить его к скобе трактора. Высоту петли прицепной снорки катка от земли отрегулировать домкратом, прокрутив поворотную ручку домкрата. При необходимости изменить угол наклона снорки.

2.1.8. Гидравлические шланги высокого давления катка посредством разрывных муфт подключить к гидросистеме трактора.

2.1.9. Соединить страховочную цепь катка измельчителя с трактором.

2.1.10. Перевести домкрат в транспортное положение.

2.1.11. Убрать противооткатные упоры из под колес катка при стоянке и хранении в транспортном положении.

2.2. Перевод в транспортное положение

2.2.1. Опустить шасси, отрегулировав дорожный просвет.

2.2.2. Закрыть краны гидроцилиндра шасси.

2.2.3. Боковые рычаги должны быть полностью задвинуты.

2.2.4. Проверить наличие пальцев 9 (рис. 1).

ВНИМАНИЕ! Запрещается буксирование катка измельчителя без пальцев, предотвращающих открытие боковых рычагов.

2.3. Перевод в рабочее положение

2.3.1. Открыть краны гидроцилиндра шасси.

2.3.2. Вытащить пальцы, предотвращающие открытие боковых рычагов.

2.3.3. Выдвинуть боковые рычаги в крайнее положение.

ВНИМАНИЕ! Перед выдвиганием боковых рычагов убедитесь, что на пути движения рычагов отсутствуют люди и препятствия.

2.3.4. Поднять шасси.

ВНИМАНИЕ! Движение орудия в рабочем положении только прямолинейное. Разворот разрешен только с опусканием шасси!

3. Техническое обслуживание

Технически исправное состояние и постоянная готовность орудия к работе достигается путём планомерного осуществления мероприятий по техническому обслуживанию.

Хозяйства, владеющие катком ножевым, обязаны содержать его в течение всего срока службы в технически исправном состоянии. Соблюдение установленных сроков проведения технического обслуживания является обязательным.

Рекомендуется проводить ежесменное, периодическое и послесезонное техническое обслуживание.

3.1. Ежесменное техническое обслуживание.

3.1.1 Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) проводится один раз в смену.

Перечень работ, выполняемых при ЕТО:

- Очистить орудие от почвы и растительных остатков;
- Провести наружный осмотр катка, проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения;
- Регулярно проверять РВД на наличие повреждений и пористости. Неисправные и пористые РВД нужно незамедлительно заменить.
- Смазать контрольные точки смазки согласно схеме смазки.

3.2. Периодическое техническое обслуживание (ТО-1).

3.2.1 Периодическое техническое обслуживание (ТО-1) проводится через 40 ч. работы.

Перечень работ, выполняемых при ТО-1:

- Выполнить регламентные работы ЕТО;
- Проверить давление в шинах колес;
- Проверить люфт колес шасси и при необходимости произвести регулировку подшипников ступиц колес;
- Смазать контрольные точки смазки согласно схеме смазки.

3.3. Сезонное техническое обслуживание.

3.3.1 Сезонное техническое обслуживание (СТО) проводится по окончании полевых работ.

Перечень работ, выполняемых при СТО:

- Выполнить регламентные работы ЕТО;
- Выполнить регламентные работы ТО-1;

- Восстановить поврежденную окраску на деталях и узлах путем нанесения лакокрасочного покрытия.

3.4. Техническое обслуживание при хранении

3.4.1. Установить противооткатные упоры

3.4.2. В период межсменного хранения техническое обслуживание не производить.

3.4.2. При подготовке к межсезонному хранению выполнить работы межсезонного технического обслуживания.

3.4.3. В период длительного хранения:

-проверить устойчивость катка;

-проверить комплектность катка;

-проверить состояние антикоррозийных покрытий, устранить обнаруженные дефекты.

3.5. Смазка катка

3.5.1 Смазать каток в соответствии с таблицей 1 своевременно и в достаточной степени. Недостаточная смазка вызывает преждевременный износ трущихся частей, заедания и поломки. Особое внимание уделить смазке нового катка, детали которого ещё не приработались.

3.5.2 Перед смазкой очистить масленки от пыли и налипшей грязи. Следить, чтобы смазочный материал не засорялся пылью. После смазки обезжирить масленки.

3.5.3 Все регулировочные резьбовые соединения во избежание коррозии периодически смазывать солидолом.

3.5.4 Заправить шприцом смазочный материал до тех пор, пока он не выступит.

Точки смазки узлов орудия показаны на рис. 21.

Таблица 1 - Таблица смазки

№ п	Наименование точек смазки	Наименование, марка и обозначение стандарта на смазочные материалы и жидкости		Кол. точек смазки	Периодичность смазки
		для эксплуатации	при хранении		
1	Сница	Солидол Ж ГОСТ 1033-79		1	периодически (через 60 часов)
2	Каток	Солидол Ж ГОСТ 1033-79		2	периодически (через 60 часов)
3	Шасси	Солидол Ж ГОСТ 1033-79		2	периодически (через 60 часов)
4	Подшипниковый узел	Литол-24 ГОСТ 21150-87.		4	1 раз в сезон
5	Подшипниковый узел	Литол-24 ГОСТ 21150-87.		2	1 раз в сезон
6	Ступицы шасси	Литол-24 ГОСТ 21150-87.		2	1 раз в сезон

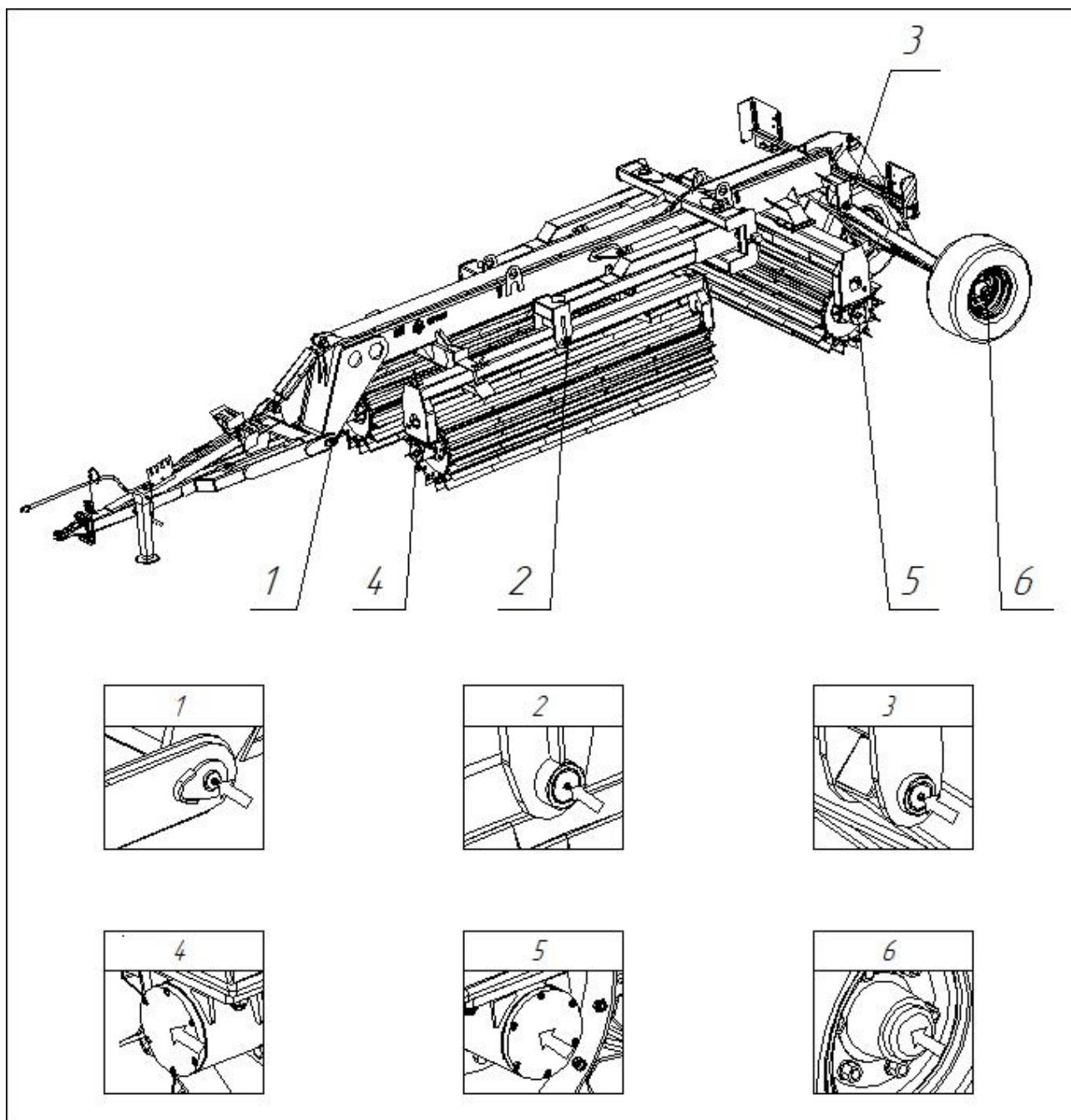


Рис. 21 Точки смазки

4. Перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии

- Неисправности в работе тормозной системы трактора.
- Повреждения шлангов, соединителей гидравлической системы.
- Излом рамы, снпцы, боковых рычагов.
- Разрушение, сильный нагрев подшипниковых узлов катков или появление люфта в них.
- Нарушение правил эксплуатации техники.

5. Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии

При возникновении инцидента или аварии следует незамедлительно остановить работу техники, обратиться в сервисную службу, действовать по указаниям службы сервиса, если таковые поступили, и не допускать нахождение людей в зоне агрегата.

6. Критерии предельных состояний

Критерием предельного состояния является необратимая деформация рамы и боковых рычагов агрегата, исключающая эксплуатацию агрегата в нормальном режиме. А также выход из строя подшипниковых узлов катков.

7. Правила хранения

ВНИМАНИЕ! Перед стоянкой и хранением необходимо перевести каток измельчитель в транспортное положение.

7.1. Для повышения срока службы катка, его работоспособности в хозяйствах необходимо тщательно следить за сохранностью катка в период межсезонных работ.

7.2. Хранить каток измельчитель необходимо в закрытых помещениях или под навесом с твердым покрытием.

7.3. Особое внимание уделять сохранности резинотехнических изделий. При необходимости снимать их и хранить в закрытых складских помещениях.

7.4. При хранении необходимо ставить каток в транспортное положение, переведя домкрат дышла в вертикальное положение.

7.5. Срок хранения катка измельчителя — три года.

8. Транспортирование

8.1. Каток измельчитель транспортируется автомобильным, водным или железнодорожным транспортом по правилам, установленным для конкретного вида перевозок.

8.2. Количество транспортных мест определяется по заявке (письмо, договор) потребителя.

8.3. При транспортировке катка выполнять требования по технике безопасности, установленные в документах для конкретных видов перевозки.

8.4. Строповку катка разрешается выполнять за обозначенные места.

9. Комплектность.

Комплект поставки определяется заводом изготовителем.

Комплектность катка должна соответствовать «Техническим условиям» и «Комплектовочной ведомости».

10. Свидетельство о приемке

Каток измельчитель КИ-7,5

заводской номер _____

изготовлена и принята в соответствии с конструкторской документацией предприятия-изготовителя и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Цех-изготовитель _____

ОКК
(М.П.) _____ (ПОДПИСЬ) _____ (РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

11. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие катка требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в настоящей инструкции.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода катка в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня приобретения его потребителем, при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в «Инструкции по эксплуатации».

Срок службы катка до 7 лет.

Замечания и предложения по совершенствованию катка измельчителя направлять по адресу:

346130, г. Миллерово, Ростовская обл.

Ул. Заводская, 1

ПАО «Миллеровосельмаш»

Тел.8 (86385) 2-30-61 -приемная

Факс 8(86385) 2-30-75

12. Вывод из эксплуатации и утилизация

При достижении конца срока эксплуатации катка следует подготовить к утилизации. Утилизация компонентов изделия должна быть выполнена надлежащим образом. При этом следует соблюдать предписания соответствующих местных органов власти.

Демонтированные дефектные детали катка должны быть утилизированы в соответствии с действующими экологическими нормативными документами. При этом следует соблюдать предписания соответствующих местных органов власти.

При отсутствии регламентирующих норм следует обратиться к поставщикам смазочных материалов, моющих средств и т. д. За информацией о воздействии последних на человека и окружающую среду, а также о безопасных способах их хранения, использования и утилизации.

Если действующее природоохранное законодательство не регламентирует вопросы по утилизации, то при утилизации катка следует руководствоваться здравым смыслом.

Эксплуатационные материалы в машине требуют специальной утилизации, не допускается их попадание в окружающую среду.

Упаковочные материалы использовать вторично, передавать в места вторичного использования и не смешивать с бытовым мусором.

Детали из резины сдать на утилизацию специализированным предприятиям.

Эксплуатационные материалы, такие как масло и гидравлическая жидкость требуют обращения как специальные отходы, их следует собрать в специальные емкости для хранения и дальнейшей утилизации.

13. Комплектующая ведомость

Обозначение изделия; сборочной единицы; детали; стандартов	Обозначение изделия; сборочной единицы; детали	Кол-во, шт.	Вид упаковочного места и его количество	Примечания
КИ2.00.00.00.000	Каток измельчитель	1		
КИ2.02.00.00.001	Демпфер	4	Ящик ЗИП (КИ- 5.6.22.100)	
КИ-5.6.02.404А	Нож	10		

КИ-5.6.02.405А	Нож	2		
Болт М10-6gx25.88.35.019 ГОСТ 7796-70		30		
Болт М10-6gx30.88.35.019 ГОСТ 7796-70		30		
Манжета 2.2-65 x90-2 ГОСТ 8752-79		2		
Подшипник 7611А ГОСТ 27365-87		2		
Подшипник 7612А ГОСТ 27365-87		2		
Шплинт 6,3x40.019 ГОСТ 397-79		1		
Шплинт 8x100.019 ГОСТ 397-79		1		
Шплинт 10x80.019 ГОСТ 397-79		1		
Штифт А.10x70.Хим. Окс. прм. ГОСТ 14229-93		1		
Штифт А.10x90.Хим. Окс. прм. ГОСТ 14229-93		1		
Шплинт 5 DIN 11024		1		
Шплинт 8 DIN 11024		1		

Упаковщик:

Подпись:

Контролер:

Подпись:

Дата:

ПАО «Миллеровосельмаш»
346100, г. Миллерово, Ростовская области

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Каток измельчитель КИ-7,5

2. _____
(число, месяц, год выпуска)

3 _____
(заводской номер сеялки)

Каток измельчитель КИ-7,5 соответствует чертежам.

Гарантируется исправность катка измельчителя в течении 12 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, но не позднее, чем 18 месяцев с момента получения потребителем.

М.П. _____
Контролер _____
подпись

1 _____
(дата получения катка потребителем на складе завода изготовителя)

2 _____
(дата ввода в эксплуатацию)

М.П. _____

Приложение А

Таблица А.1 Перечень подшипников

№ поз.	Наименование	Место установки	Кол-во на машину
1	Подшипник 7611А ГОСТ 27365-87	Подшипниковый узел катка	6 шт.
2	Подшипник 7612А ГОСТ 27365-87	Подшипниковый узел катка	6 шт.

--	--	--	--

Приложение Б

Таблица Б.1 Масло гидросистемы и его заменители

Основное масло	Заменители
Масло трансмиссионное JD Hy-Gard	Масло моторное SAE 20W-20 HD Масло трансмиссионное SAE 80W (SAE 80)

Приложение В

Таблица В.1 Характерные неисправности и методы их устранения

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
1. Деформация или излом ножей	Наезд на препятствие; Перегон агрегата в рабочем положении по дорогам;	Заменить изношенные ножи

2. Колесо имеет осевой люфт. Не отрегулированы подшипники колес.	Не отрегулированы конические подшипники	Отрегулировать подшипники колес
3. Отрыв болтов крепления ножей	Наезд на препятствие; Отрыв ввиду ослабления затяжки. Несвоевременный контроль затяжки резьбовых соединений; Перегон агрегата в рабочем положении по дорогам.	Заменить изношенные болты.
4. Подтекает масло в соединениях гидросистемы	Не затянуты резьбовые соединения гидросистемы	Подтянуть соединения
5. При включении рукоятки гидрораспределителя трактора не включаются гидроцилиндры	Нет масла в баке Неисправны разрывные муфты	Долить масло в бак Заменить разрывные муфты