

АО "КОРММАШ"



**Приспособление для перемещения
адаптера ТТ-3000**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТТ-3000 РЭ**

П. ОРЛОВСКИЙ


Содержание

	Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и механизаторов	3
1	Общие сведения	4
2	Устройство и работа приспособления и его составных частей	5
3	Техническая характеристика приспособления.	16
4	Требование безопасности.	17
5	Подготовка к работе и порядок работы.	21
6	Досборка, наладка, обкатка приспособления на месте его применения.	23
7	Правила эксплуатации и регулировки.	24
8	Техническое обслуживание.	24
9	Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению.	26
10	Правила хранения.	27
11	Комплектность.	30
12	Свидетельство о приемке.	30
13	Гарантии изготовителя.	31
14	Транспортирование.	33
15	Утилизация.	34
16	Опросной лист.	35


Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для операторов, механиков и других специалистов сельского хозяйства, занимающихся эксплуатацией и обслуживанием приспособления ТТ-3000.

К работе с приспособлением допускаются, механизаторы и другие специалисты, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, а также прошедшие инструктаж по охране труда и имеющие удостоверение тракториста-машиниста с открытой разрешающей категорией "D".

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы с приспособлением, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания приспособления и во время работы с приспособления должно находиться в кабине комбайна в доступном месте.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПО НАЗНАЧЕНИЮ (НА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ РАБОТАХ), ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗНИКАЮЩИЕ НЕПОЛАДКИ ПРИ ЛЮБОМ ДРУГОМ НЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕМ НАЗНАЧЕНИЮ ПРИМЕНЕНИИ!**

К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СОГЛАСНО НАЗНАЧЕНИЮ ОТНОСИТСЯ ТАКЖЕ СОБЛЮДЕНИЕ ПРЕДПИСАННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УХОДА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В КАЧЕСТВЕ ЗАПАСНЫХ И СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ПРИБОРОВ НЕ ЯВЛЯЮЩИХСЯ ОРИГИНАЛЬНЫМИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ, ТАК КАК ЭТО ОТРИЦАТЕЛЬНО СКАЗЫВАЕТСЯ НА ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СВОЙСТВАХ КУЛЬТИВАТОРА, А ТАКЖЕ РАБОЧЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ. В СЛУЧАЕ ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЮБАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ИСКЛЮЧАЕТСЯ!**

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции приспособления, в связи, с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических на приспособление, размеры и масса являются справочными данными.

Изготовитель не несет обязательств по внесению изменений в конструкцию проданных приспособлений, а также исключает ответственность за ущерб в результате самовольного внесения изменений.

Руководство по эксплуатации разработано конструкторским бюро АО "КОРММАШ". Все замечания по конструкции, эксплуатации и обслуживанию приспособления просим направлять по адресу: 347510 п. Орловский, Ростовская область, ул. Пролетарская 34.

Тел. (86375) 31-9-91

Факс:(86375) 31-9-91

Тел.(86375) 32-6-48

Тел., факс(86375) 31-4-58

E-mail: kormmash@orlovsky.donpac.ru

1 Общие сведения

1.1 Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) приспособление для перемещения адаптеров предназначено для перевозки жаток шириной захвата 9.5м. (в дальнейшем приспособление), также для комбайнеров, механиков и других лиц, прошедших подготовку по техническому использованию приспособления и служат для излучения устройства и правил эксплуатации приспособления. Кроме того, изложены основные сведения по регулировкам и техническому обслуживанию, приведены способы устранения возможных неисправностей приспособления.

1.2 Буксируется приспособление комбайном, которое должно быть оборудовано прицепным устройством для соединения с приспособлением.

На стоянке приспособление используется как вспомогательное средство для разгрузки/погрузки (навески, снятия) адаптера.

1.3 Приспособление может работать во всех почвенно-климатических зонах России при влажности почвы 8-28% и твердости 0,4-1,6МПа (4-16 кГс/см²) в горизонтах от 0 до 15 см на полях с ровным и волнистым до 8° рельефом местности, кроме зон, подверженных ветровой эрозии.

1.4 Приспособления в зависимости от заказа поставляется в следующих комплектациях:

1.4.1 Приспособление для перемещения жаток безрядковых для уборки подсолнечника с шириной захвата от 7 до 9,5м.

Обозначение приспособления при заказе:

Приспособление для перемещения адаптера ТТ-3000
ТУ 28.30.86-071-00238032-2020

1.4.2 Приспособление для перемещения жаток зерновых с шириной захвата от 7 до 9,5м.

Обозначение приспособления при заказе:

Приспособление для перемещения адаптера ТТ-3000-01
ТУ 28.30.86-071-00238032-2020

Сертификат №ТС RU C-RU.AE Серия RU №

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

2 Устройство и работа

2.1 Приспособление состоит из рамы, которая представляет собой сборную конструкцию, продольных балок 4, 6 (рис.1) и фаркоп 1, двух растяжек 7, мост задний в сборе.

Приспособление опирается на мост передний в сборе 2, мост задний в сборе 8.

Для установки и крепления адаптеров на раме приспособления установлены три передвижные опоры 5 (рис.1), противооткатные упоры 9, штанга передняя с сигналами 3, штанга задняя с сигналами 10.

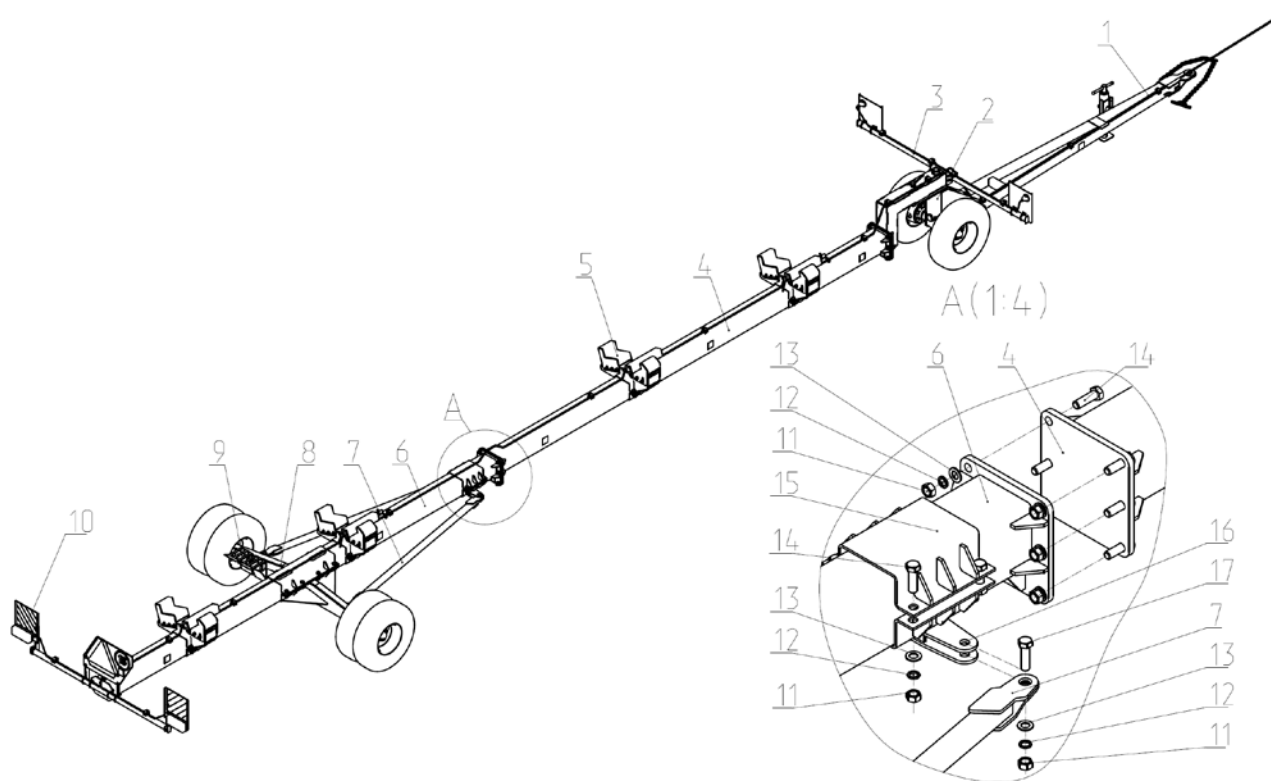


Рис.1 ЖНПС 11.000 Приспособление для перемещения адаптера.

1-ЖНПС 11.130 Фаркоп; 2- ЖНПС 11.180 Мост передний в сборе; 3- ЖНПС 11.210 Штанга с сигнальными фонарями в сборе; 4-ЖНПС 11.010 Балка; 5-Опора; 6-ЖНПС 11.020 Балка; 7-СП11К 01.050 Растяжка; 8-ЖНПС 11.170 Задний мост в сборе; 9-Противооткатный башмак; 10- ЖНПС 11.190 Штанга с сигнальными фонарями в сборе; 11-Гайка М20 ГОСТ 5915; 12-Шайба 20.65Г ГОСТ 6402; 13- Шайба С20 ГОСТ 11371; 14-Болт М20х65 ГОСТ 7798; 15- ЖНПС 11.060 Корпус; 16- ЖНПС 11.140 Корпус; 17-Болт М20х70 ГОСТ 7798.

2.2 Сница в сборе состоит из: фаркопа 1. К нему крепится опора 6 с болтом 7 и шплинтом 8. Фаркоп фиксируется к каретке осью 4, шайбой 2, шплинтом 3.

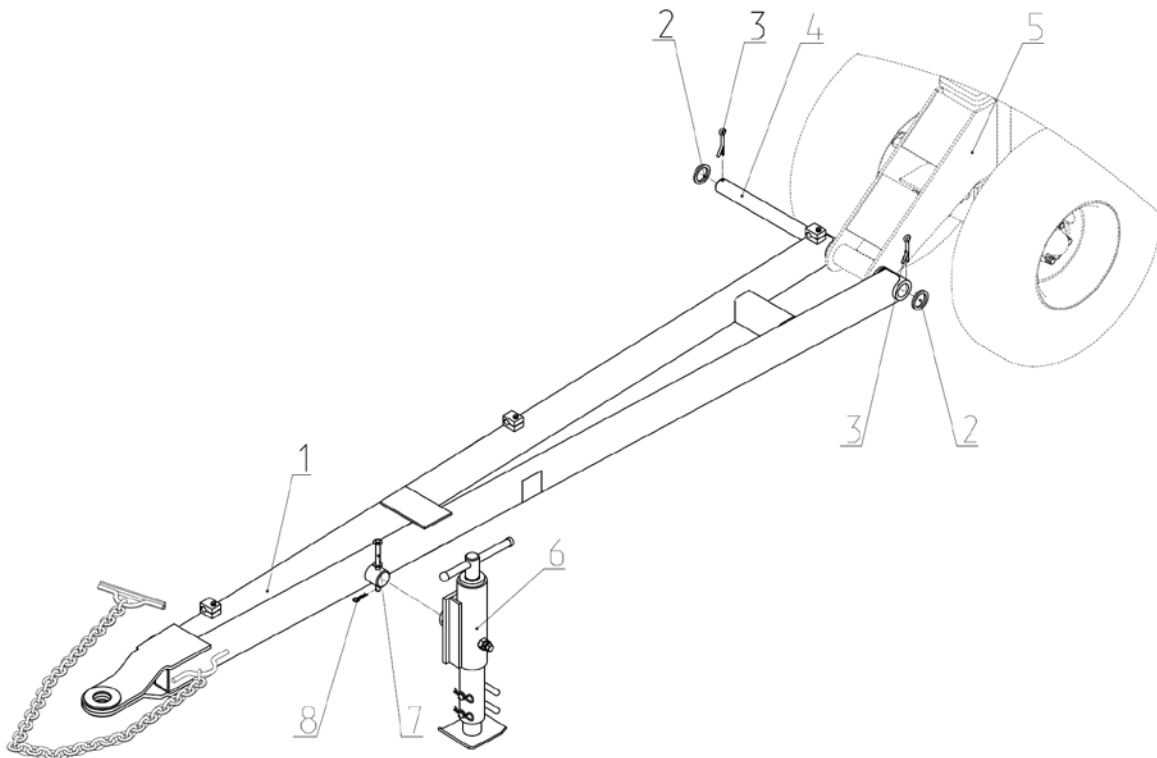


Рис.2 Сница в сборе.

1- ЖНПС 11.130 Фаркоп; 2- Шайба 40 ГОСТ 9649; 3- Шплинт 8х63 ГОСТ 397; 4-ЖНПС 11.612 Ось; 5-ЖНПС 11.180 Мост передний в сборе; 6-СГВ 00.030-02 Опора стояночная; 7-СГ12 00.070 Фиксатор; 8-Шплинт пружинный 2.3.6х40 ОСТ 23.2.28.

2.3 Электрооборудование приспособления – однопроводное с «минусом» на «массе» и питанием от электрической системы комбайна.

В электрооборудование приспособления входят:

- штанга передняя с сигнальными щитками в сборе ЖНПС 11.210;
- штанга задняя с сигнальными щитками в сборе ЖНПС 11.190.

Назначение задних фонарей приспособления – дублирование сигналов задних фонарей комбайна, а передних – освещение приспособления при транспортировке в темное время суток.

Штанга передняя состоит из: штанги 2, к которой крепятся щитки сигналов 1 и 6 и фиксируются скобой 5 и шайбами 4, 7 и гайкой 3. Штанга в сборе к удлинителю 1 (кадетке в сборе (рис.4)) фиксируется скобой 5, шайбой 4 и гайкой 3.

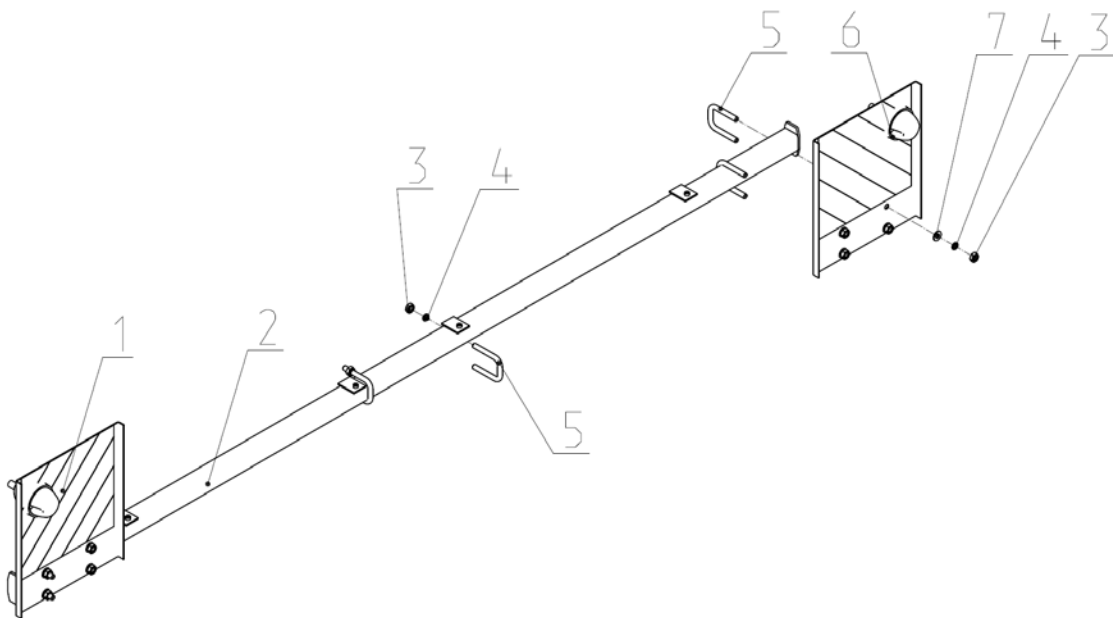


Рис.3 ЖНПС 11.210 Штанга с сигнальными щитками в сборе (передняя).

1- КБП 11.210 Щиток сигнальный; 2-ЖНПС 11.220 Штанга; 3- Гайка М10 ГОСТ 5915; 4-Шайба 10.65Г ГОСТ 6402; 5- КСП 04.608 Скоба; 6-КБП 00.120-01 Щиток сигнальный; 7-Шайба 10 ГОСТ 11371.

2.4 Штанга задняя состоит из штанги 2, к которой крепятся щитки сигнальные 1, 5 фиксируемые скобой 6, шайбой 4 и гайкой 3. Штанга в сборе крепится к балке 6 и закрепляется скобой 6, шайбой 4 и гайкой 3.

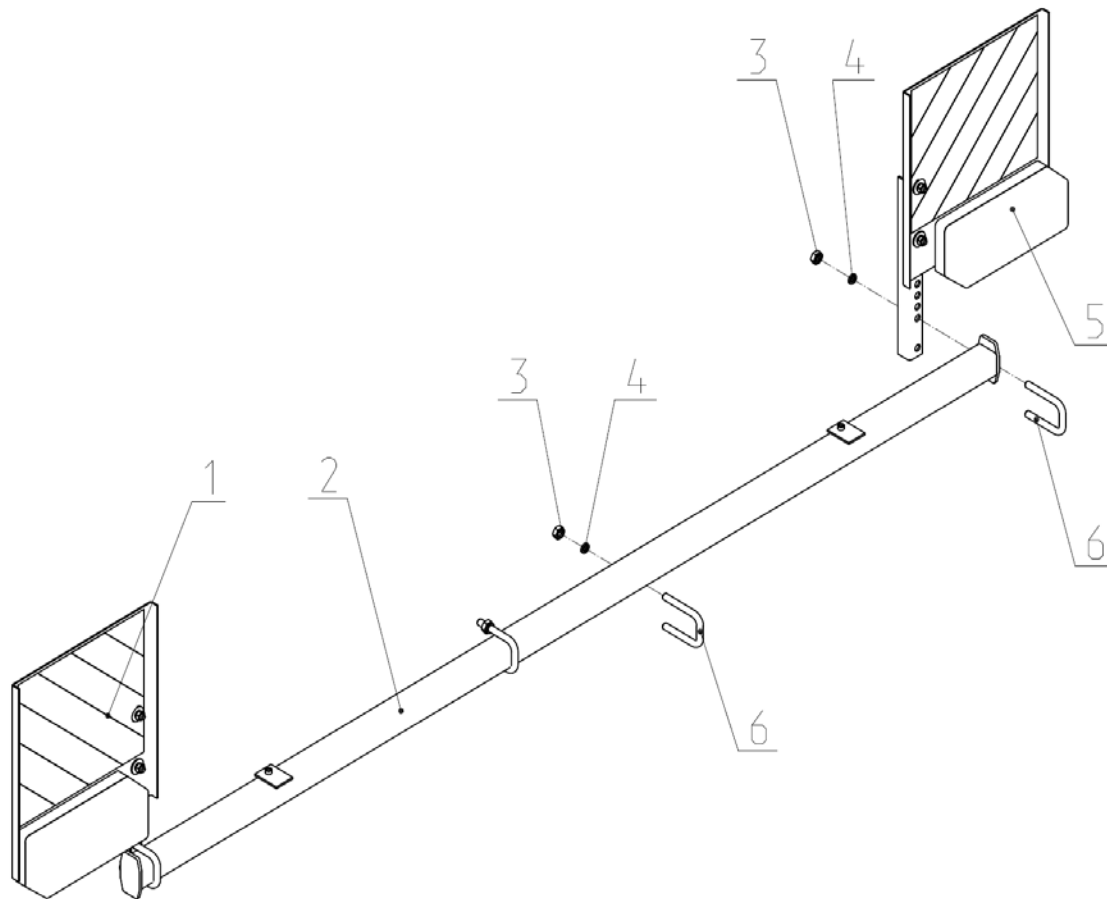


Рис. 4 ЖНПС 11.190 Штанга с сигнальным щитком в сборе (задняя).

1-СГВ 00.370-01 Щиток сигнальный; 2-ЖНПС 11.220 Штанга; 3-Гайка М10 ГОСТ 5915; 4- Шайба 10.65Г ГОСТ 6402; 5- СГВ 00.360 Щиток сигнальный; 6-КСП 04.608 Скоба.

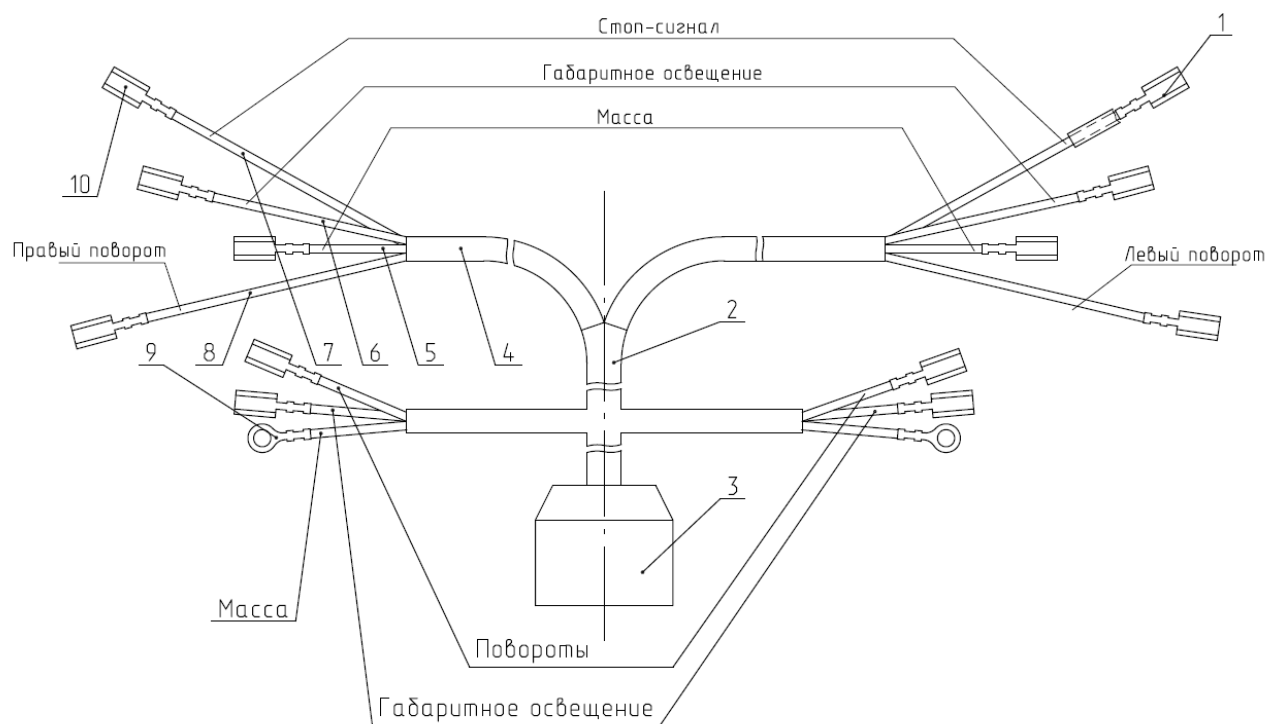


Рис.5 ЖНПС 11.230 Жгут проводков.

1-Трубка 3.31-ТВ-40-4,5 ГОСТ 19084-82; 2-Трубка 3.31-ТВ-40-10ГОСТ 19084-82; 3-Вилка комплекта Р7-2; 4Трубка 3.31-ТВ-40-7 ГОСТ 19084-82; 5-Провод ПГВА-1,5 Ч; 6- Провод ПГВА-1,5 К; 7- Провод ПГВА-1,5 З; 8- Провод ПГВА-1,5 Б; 9-Клемма Ф5; 10- РазъемРП-М.

2.5 Каретка в сборе состоит из удлинителя 1, стойки 8, мост передний в сборе 10. К мосту крепится стойка, которая фиксируется осью 11 и гайкой 9. Удлинитель 1 фиксируется на стойке 8, втулкой 7, болтом 6, шайбой 5 и гайкой 5.

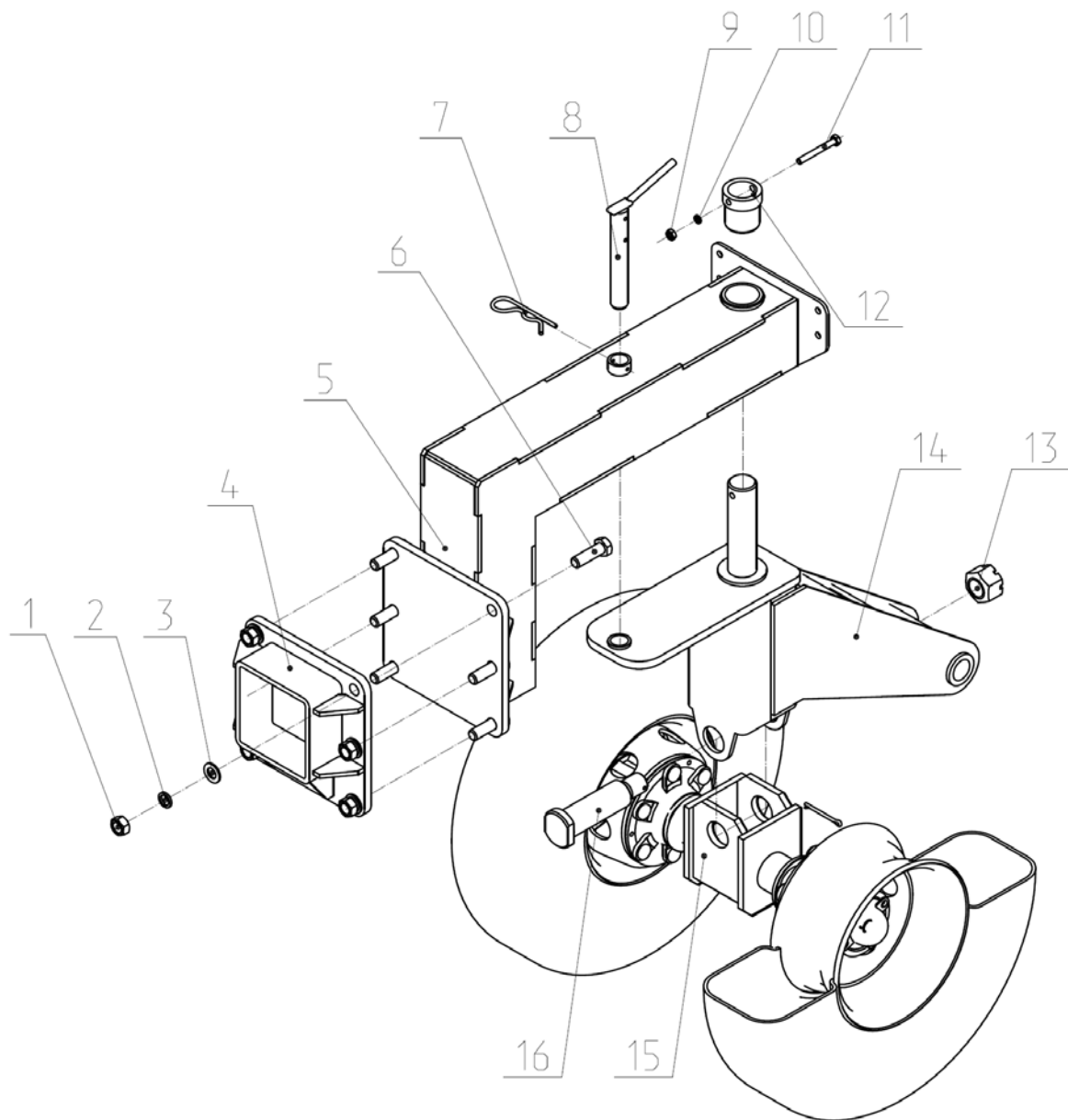


Рис.6 Каретка в сборе.

1- Гайка М20 ГОСТ 5915; 2- Шайба 20,65 ГОСТ 6402; 3-Шайба С20 ГОСТ 11371; 4- ЖНПС 11.010 Балка; 5-ЖНПС 11.090 Удлинитель; 6- Болт 20х65 ГОСТ 7798; 7-Шплинт пружинный 2.6.0х130 ОСТ 23.2.28; 8-ЖНПС 11.120 Фиксатор; 9- Гайка М10 ГОСТ 5915; 10-Шайба 10.65 ГОСТ 6204; 11- Болт СП16К 04.060; 12- СП 04.002 Втулка; 13- Гайка М36-6Н.5 ГОСТ 5918-73; 14- ЖНПС 11.100 Стойка; 15-ЖНПС 11.180 Мост передний в сборе; 16- ЖНПС 11.611 Ось.

2.6 Мост передний в сборе. На мост 18 одевается последовательно манжета 19, подшипник 15, ступица 13 и прокладка 12 фиксируется болтом 14, подшипник 11, втулка 10, шайба 9, гайка 8 фиксируется на мосту и шплинтуется шплинтом 16. Колпак крепится к ступице шайбами 6, 5 и болтом 4, колесо в сборе 2, 3 фиксируется болтом 12 и гайкой 1.

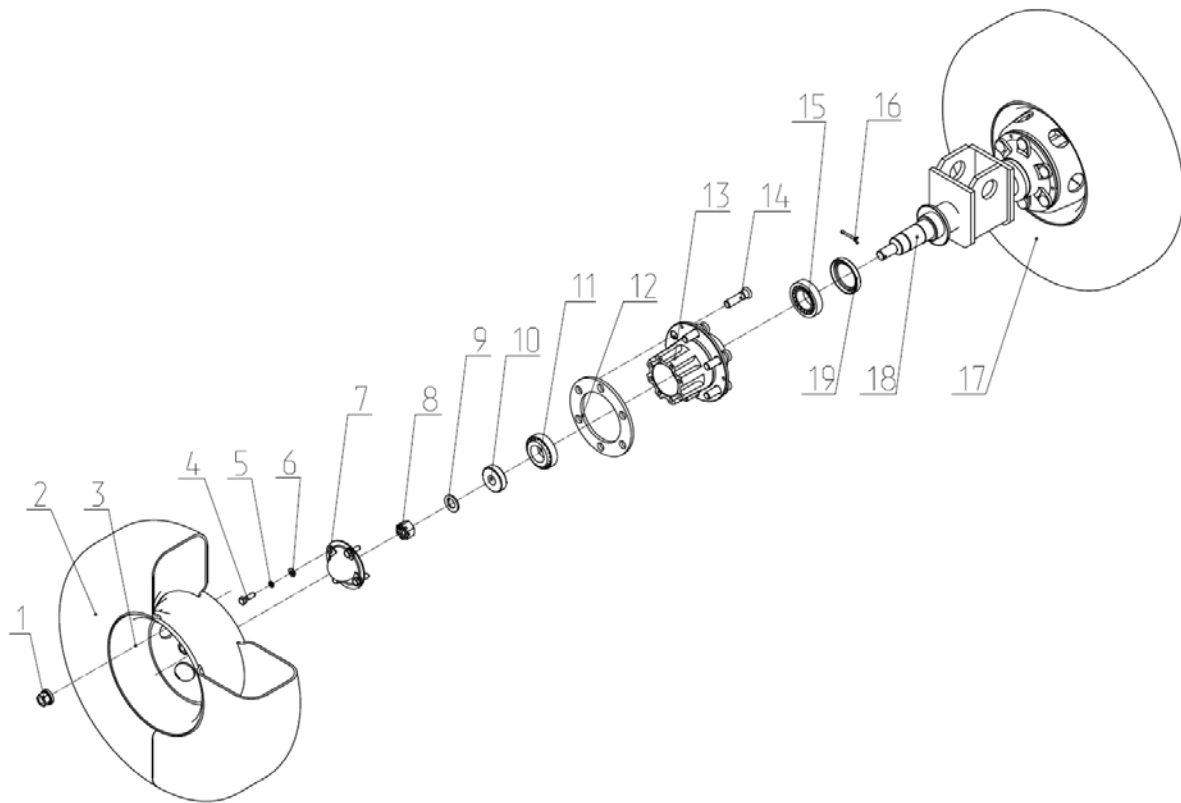


Рис. 7 ЖНПС 11.180 Мост передний в сборе.

1-3302-3101034 Гайка колеса; 2-Шина 185/75R16СШК; 3- 5.5Jx16 6x170\130ЕТ 105 Диск колеса; 4- Болт М10х35-01 ГОСТ 7798; 5-Шайба 10.65Г ГОСТ 6402; 6-Шайба С10 ГОСТ 11371; 7- КРН 00.413 Колпак; 8- Гайка М24 ГОСТ 5918; 9- Шайба С24 ГОСТ 11371; 10- ЖНПС 11.613 Втулка; 11- Подшипник 7509А ГОСТ 27365; 12-ЖНПС 11.448 Прокладка; 13- 3302-3104008 Ступица; 14-3302-3104018 Шпилька колеса задняя; 15-Подшипник 7510А ГОСТ27365; 16- Шплинт 5х45 ГОСТ 397; 17- Колесо в сборе; 18-ЖНПС 11.160 Мост; 19- Манжета 1.1-65*90-2 ГОСТ 8752-79.

2.7 Задний мост в сборе состоит из: противооткатного башмака 1, корпуса 2, балки 3, растяжки 5, мост задний в сборе 9.

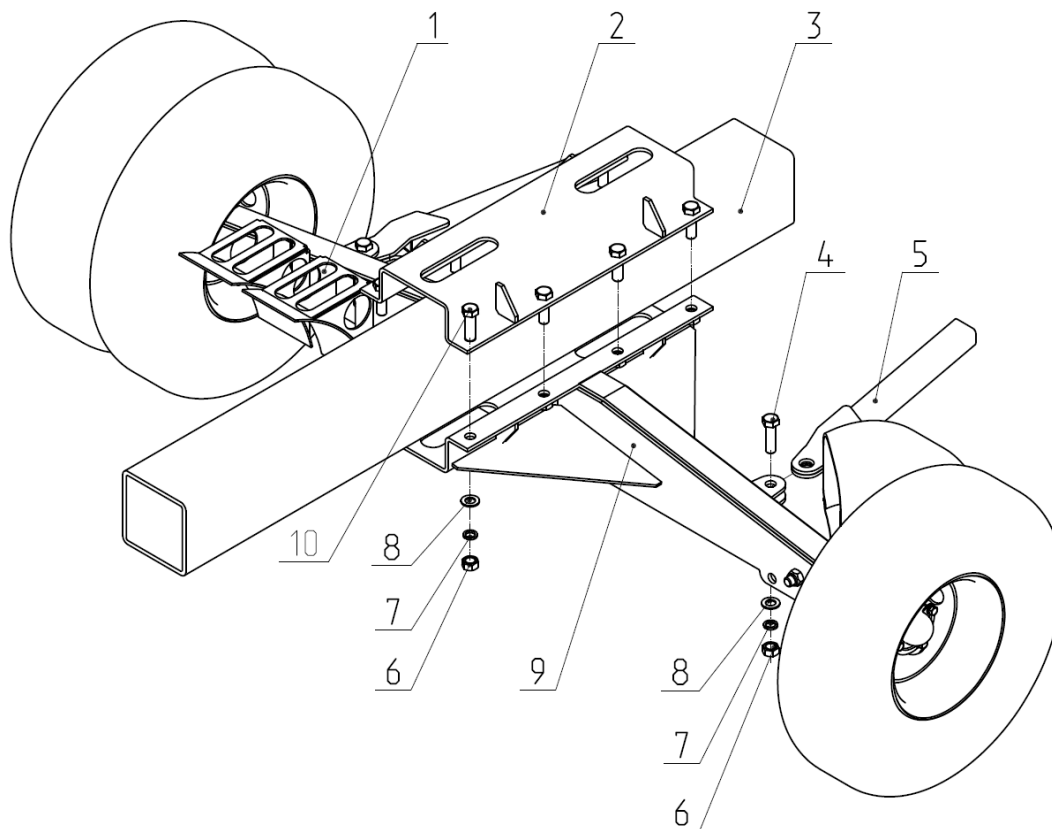


Рис. 8 Задний мост в сборе.

1-КИР 00.020А Противооткатный башмак; 2- ЖНПС 11.080 Корпус; 3- ЖНПС 11.020 Балка; 4-Болт М20х70; 5-СП11К 01.050 Растяжка; 6-Гайка М20 ГОСТ 59154; 7-Шайба 20.65Г ГОСТ 6402; 8-Шайба С20 ГОСТ 11371; 9- ЖНПС 11.170 Мост задний в сборе; 10-Болт М20х65 ГОСТ 7798.

2.8 Мост задний в сборе состоит из: колесо в сборе 1, мост 2, вал 3. Мост устанавливается к валу и фиксируется осью 4 и гайкой 5.

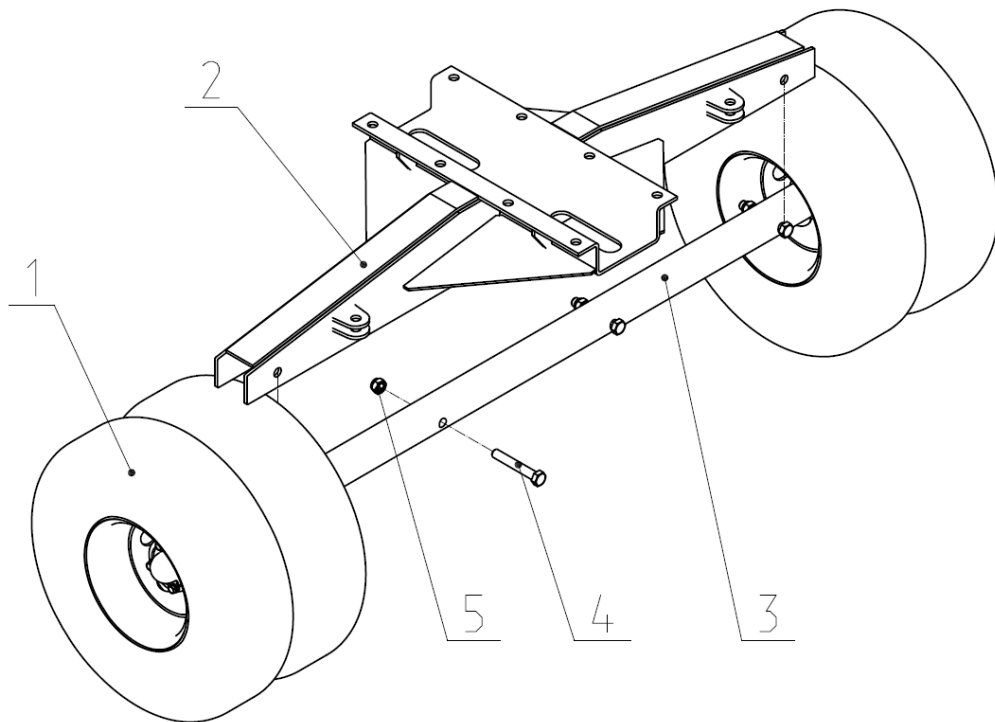


Рис.8 ЖНПС 11.170 Мост задний в сборе.

1-Колесо в сборе; 2-ЖНПС 11.070 Мост; 3-ЖНПС 11.100 Вал; 4-Болт М20х130 ГОСТ 7798; 5- Гайка М20 DIN 985.

2.9 Мост задний в сборе. На вал 18 одевается последовательно манжета 16, подшипник 15, ступица 13 и прокладка 12 фиксируется болтом 14, подшипник 11, втулка 10, шайба 9, гайка 8 фиксируется на валу и шплинтуется шплинтом 17. Колпак 7 крепится к ступице 13 шайбами 6, 5 и болтом 4, колесо в сборе 2, 3 фиксируется болтом 14 и гайкой 1.

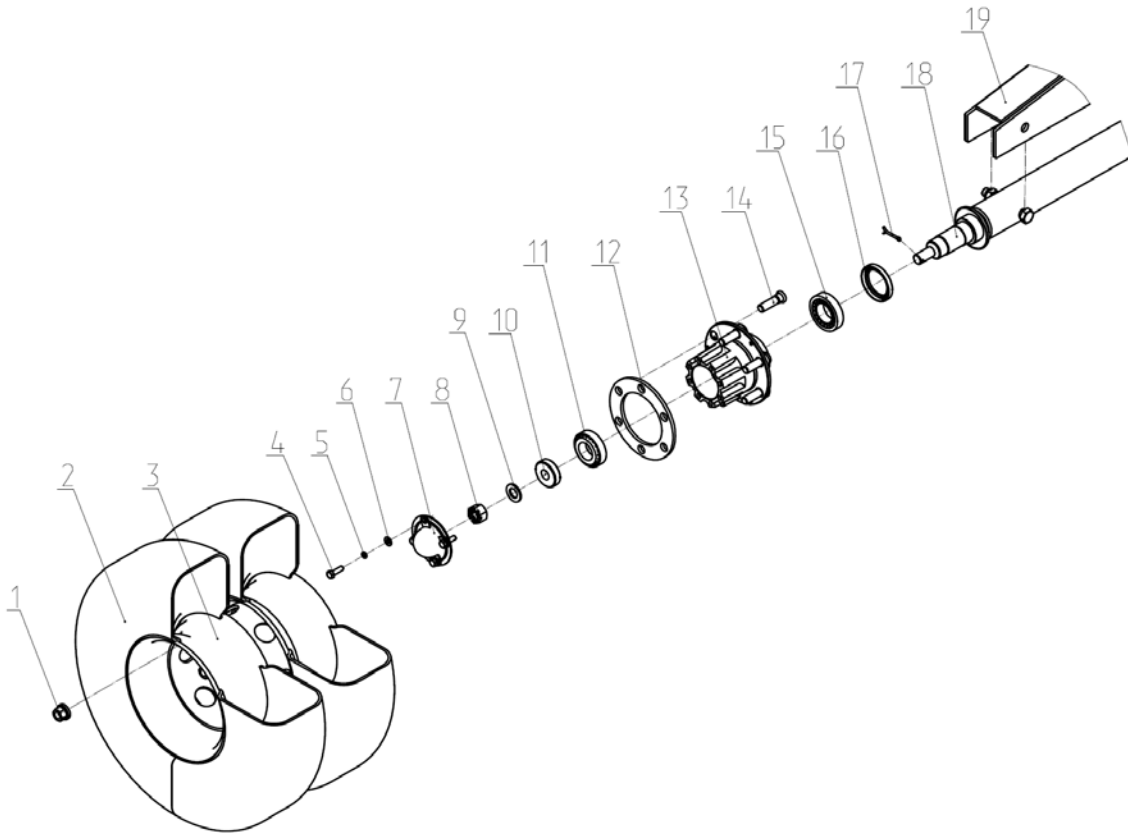


Рис.9 ЖНПС 11.100 Вал.

1-3302-3101034 Гайка колеса; 2-Шина 185/75R16СШК; 3- 5.5Jx16 6x170\130ЕТ 105 Диск колеса; 4- Болт М12х35 ГОСТ 7798; 5-Шайба 12.65Г ГОСТ 6402; 6- Шайба С12 ГОСТ 11371; 7- ЖНПС 11.001 Колпак; 8- Гайка М24 ГОСТ 5918; 9- Шайба С24 ГОСТ 11371; 10- ЖНПС 11.613 Втулка; 11- Подшипник 7509А ГОСТ 27365; 12-ЖНПС 11.448 Прокладка; 13- 3302-3104008 Ступица; 14-3302-3104018 Шпилька колеса задняя; 15-Подшипник 7510А ГОСТ 27365; 16- Манжета 1.1-65*90-2 ГОСТ 8752-79; 17- Шплинт 5х45 ГОСТ 397; 18- ЖНПС 11.100 Вал; 19-ЖНПС 11.070 Мост.

2.10 К трубе 13 устанавливается корпус 9 и короб 7, которые соединены между собой болтом 8, шайбами 11, 12 и гайкой 12. К коробу 9 крепится опора 6, и упор 4, которые фиксируются болтом 5, шайбами 2, 3 и гайкой 1.

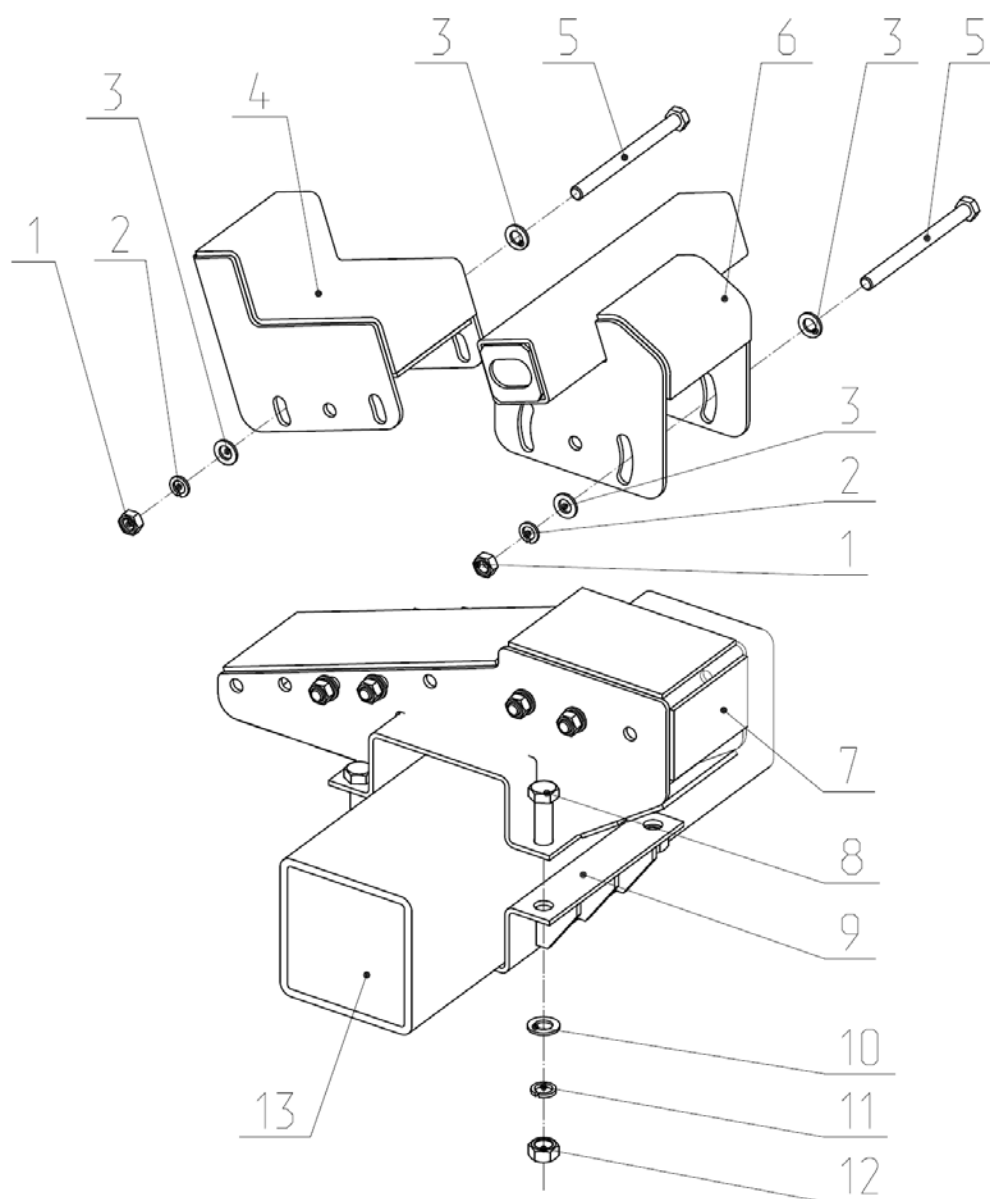


Рис.10 Опора.

1-Гайка М16 ГОСТ 5915; 2- Шайба 16.65Г ГОСТ 6402; 3-Шайба С16 ГОСТ 11371; 4-ЖНПС 11.030 Упор; 5-Болт М16х90 ГОСТ 7798; 6- ЖНПС 11.040 Опора; 7- ЖНПС 11.050 Короб; 8-Болт М20х65 ГОСТ7798; 9- ЖНПС 11.060 Корпус; 10-Шайба С20 ГОСТ 11371; 11- Шайба 20.65Г ГОСТ 6402; 12-Гайка М20 ГОСТ 5915; 13- ЖНПС 11.801 Труба.

3 Техническая характеристика приспособления

3.1 Основные параметры и размеры, а также показатели надежности должны соответствовать данным таблицы 1.

Таблица 1

Наименование	Числовое значение показателя
1.Тип	Прицепной
2.Масса конструкционная	1347,3
3.Обозначение шины колес	185/75R16СШК
4.Число колес шт.	6
5.Габаритные размеры мм -длина -ширина -высота	14400 2375 1200
6.Колея (расстояние между центрами сдвоенных колес), мм	1960
7.Дорожный просвет, не менее, мм	302
8.Грузоподъемность, не более	3000
9.Давление в шинах атм.	3.0
10.Угол поперечной статической скорости, не менее градус	30
11.Скорость транспортная, не более: км/ч - без адаптера -с адаптером -на крутых поворотах	10 10 5
12.Количество обслуживающего персонала, чел.	1
13.Назначенный срок службы изделия	10

4 Требования безопасности

4.1 Требования безопасности при подготовке приспособления к работе

К обслуживанию приспособления допускаются лица, знающие правила ее эксплуатации, порядок демонтажа, погрузки и разгрузки (навески) адаптеров.

Не приступайте к работе, не изучив требования и меры безопасности при снятии с приспособления, установке на приспособления и при перевозке адаптера.

Дополнительно необходимо руководствоваться инструкцией по эксплуатации и техническому обслуживанию комбайна и руководством по эксплуатации адаптера.

Проверьте затяжку резьбовых соединений дисков колес к ступице, исправность электрооборудования приспособления и комбайна.

Не используйте для транспортирования приспособления комбайн с неисправными тормозами, приборами электрооборудования и световой сигнализацией.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДВИЖЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ С НЕИСПРАВНЫМИ БЛОКАМИ КОЛЕС, ИМЕЮЩИМИ ПОНИЖЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА В ШИНАХ ИЛИ ПОВЫШЕННЫЙ ОСЕВОЙ ЛЮФТ ПОДШИПНИКОВ В СТУПИЦАХ, А ТАКЖЕ ЧАСТИЧНО УТРАТИВШИХ КРЕПЛЕНИЕ ДИСКОВ КОЛЕС К СТУПИЦЕ!

Погрузку и разгрузку с приспособления адаптера комбайном выполняйте на ровной поверхности поля или площадке с уклоном не более 3°.

При погрузке и разгрузке (навеске) адаптера, при креплении к приспособлению, не находитесь между приспособлением, и работающим комбайном. Установите противооткатные упоры под колеса.

После соединения приспособления с комбайном заблокируйте прицепное устройство цепью страховочной (рисунок 2).

Перед началом движения проверьте совместную работу приборов электрооборудования и световой сигнализации комбайна и приспособления.

Скорость движения комбайна с адаптером на приспособлении должна быть снижена:

- до 10 км/ч при движении по дорожному полотну с выбоинами или другими неровностями;
- до 5 км/ч при движении на крутых поворотах и спусках.

Не допускайте резкого торможения при движении, а также на крутых поворотах и спусках во избежание заноса и опрокидывания приспособления.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать приспособление не по прямому назначению, в частности, перевозить другие грузы и людей;
- длительное (более 30 сек) движение приспособления с заклиненной ступицей или

движение приспособления на спущенной шине колеса;

- буксирование приспособления с адаптером автомобилем;
- движение приспособления с адаптером на скорости выше 10 км/ч;
- буксирование приспособления транспортными средствами кроме

комбайна;

- перевозка не закрепленного или частично закрепленного адаптера, а также их составных частей, если они временно демонтированы и припакованы, но могут отделиться от адаптера и выпасть на пути движения;

- переезд приспособления с адаптером дорожных канав (кюветов) и дорожных насыпей

под прямым углом;

- движение приспособления с адаптером по полям и грунтовым дорогам, если влажность почвы или грунта превышает 20 %;

- переезд приспособления с адаптером препятствий высотой более 150 мм, поливных каналов, борозд и колеи глубиной более 150 мм;

- длительное движение (более 5 мин) по колеям, заполненным водой, а также преодоление «вброд» водных препятствий, глубина которых более 300 мм.

4.2 Требования безопасности при работе с приспособлением

Перед началом движения необходимо:

- проверить сцепку (фаркоп) приспособления с комбайном;
- проверить крепление адаптера (и его составляющих) на приспособлении;
- проверить работоспособность задних фонарей на приспособлении.

Скорость движения приспособления с адаптером на крутых поворотах должна быть не

более 5 км/ч, а на прямых ровных участках дорог не более 10 км/ч.

4.3 Перечень критических отказов

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается эксплуатация приспособления при следующих отказах:

- повышенном люфте подшипников колес
- течи масла;
- наличие трещин или разрушение рамы.

4.3 Возможные ошибочные действия, которые могут привести к аварии

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается:

- работа приспособления без проведенного ЕТО, ТО-1, ТО-2;
- работа с нарушенной электропроводкой.

4.4 Действие персонала при возникновении непредвиденных обстоятельств

4.4.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала

Эксплуатацию машины и выполнение работ на машине допускается осуществлять только лицам:

- достигшим установленного законом возраста;
- прошедшие обучение в региональном сервисном центре по изучению устройства и правил эксплуатации машины.

Ответственность несет пользователь машины. При эксплуатации машины следует соблюдать соответствующие внутригосударственные предписания.

Досборка, техническое обслуживание и ремонт приспособления должны производиться в специализированных мастерских персоналом, прошедшим соответствующую подготовку.

4.4.2 Непредвиденные обстоятельства

Во время переезда комбайна с приспособлением могут возникнуть различные непредвиденные обстоятельства:

- необычный стук или лязг;
- неожиданная сильная вибрация;
- появление резких запахов, дыма.

4.4.3 Действия персонала

Если у вас есть подозрения о возникновении ситуаций, описанных в п.4.4.2, или иных действий, не характерных для нормальной работы приспособления, то необходимо остановить комбайн и заглушить двигатель. Произвести осмотр приспособления для выявления неисправностей. Перед выполнением работ по осмотру, очистке и поиску причин, а также перед устранением функциональных неисправностей необходимо:

- выключить выключатель АКБ;
- снять жатку с приспособления.

Перед проведением ремонтных работ защитите кисти рук и тело при помощи соответствующих средств защиты.

После того как вы нашли причину необычного стука или вибрации, оцените возможность ее устранения в полевых условиях, соблюдая технику безопасности как при ТО машины.

Если нет, то необходимо закончить работу и устранять причину остановки в специализированной мастерской.

4.5 Таблички (аппликации)

В опасных зонах приспособления имеются таблички (аппликации) со знаками и надписями (далее таблички), которые предназначены для обеспечения безопасности оператора комбайна и лиц, пребывающих в зоне его работы.

Таблички должны быть чистыми, разборчивыми и сохраняться в течение всего срока службы изделия. При потере ими четкости изображений, изменении цвета, целостности контуров таблички необходимо заменить.

Если производится замена деталей, на которых имеются таблички, то новые детали следует снабжать соответствующими табличками.

Пиктограмма на приспособление	Значение
	Аппликация ТТ-3000
	"Перед началом работы изучите инструкцию по эксплуатации"
	Аппликация "Место расположения документации"
	Аппликация "Знак строповки"
	Аппликация «Противооткатные упоры»
	Аппликация "Место установки домкрата"
	Знак габаритов

	<p>Знак "Ограничение скорости"</p>
	<p>Тихоходное транспортное средство</p>

5 Подготовка к работе и порядок работы

5.1 Для досборки приспособления при поставке ее в разобранном виде необходимо выполнить следующие действия:

- сборка двух балок 4 и 6, которые закрепляются между собой (рис.1) болтом 14, шайбами 13,12 и гайкой 11;
- балку 3 с корпусом 2 (см. рис.8.) установить на мост задний 9 и зафиксировать болтом 10, шайбами 8,7 и гайкой 6;
- к балке 4 (см.рис.6) присоединить удлинитель 5 и зафиксировать болтом 6, шайбами 2,3 и гайкой 1;
- мост передний в сборе 5 (см.рис.2) и фаркоп 1 зафиксировать осью 4.ю шайбой 2 и шплинтом 3;
- установить растяжку 1(см. рис 1 и 8) на заднем мосту 8 и корпусе 16 (см. рис1) вид А;
- установить на балку- трубу 13 короб 7 и корпус 9 (см. рис.6);
- к коробу устанавливается опора 6 и упор 4 (см. рис. 6);
- установить на мост передний в сборе 2 (см. рис.1) штангу 2 (см. рис. 3) и зафиксировать скобой 5, шайбой 4 и гайкой 3;
- установить на балку 6 (см. рис.1) штангу 2 (см. рис. 4) и зафиксировать скобой 6, шайбой 4 и гайкой 3;

5.2 Для установки приспособления к комбайну:

- убедитесь, что противооткатные упоры 9 (см. рис.1) переведены в стояночное положение (установлены под колеса);
 - рамка на наклонной камере комбайна должна быть зафиксирована в положении для транспортирования;
 - комбайн с жаткой поднятой в транспортное положение, подведите к приспособлению так, чтобы упоры на жатке, расположенные под брусом платформы жатки, прошли над передвигными опорами (см. рис.11 и 12), а проушины платформы оказались возле опоры с зазором;
 - опустите жатку на передвигные опоры 3 и зафиксировать пальцем 2, шайбой 5 и шплинтом 6 (см. рис.12) .
 - отсоедините от комбайна рукава гидросистемы жатки, отсоедините карданный вал жатки от вала контрпривода наклонной камеры комбайна;
 - опустите наклонную камеру комбайна так, чтобы верхняя труба рамки комбайна оказались ниже зацепов на верхнем бруске жатки;
 - двигаясь задним ходом, выведите комбайн из зацепления с приспособлением, поднимите наклонную камеру в верхнее положение и перенесите ее через блок колес заднего моста приспособления, во избежание повреждения шины элементами наклонной камеры.
- Снятие жатки с приспособления произвести в обратном порядке.

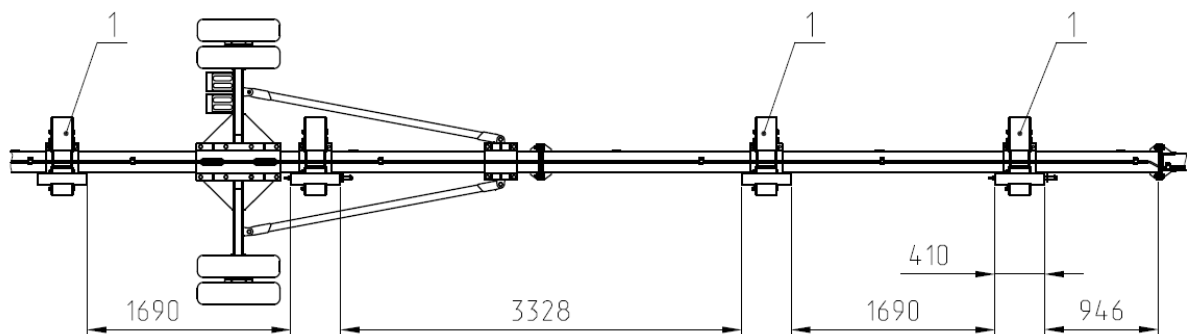


Рис. 11 Вид сверху приспособления.

1-Опора.

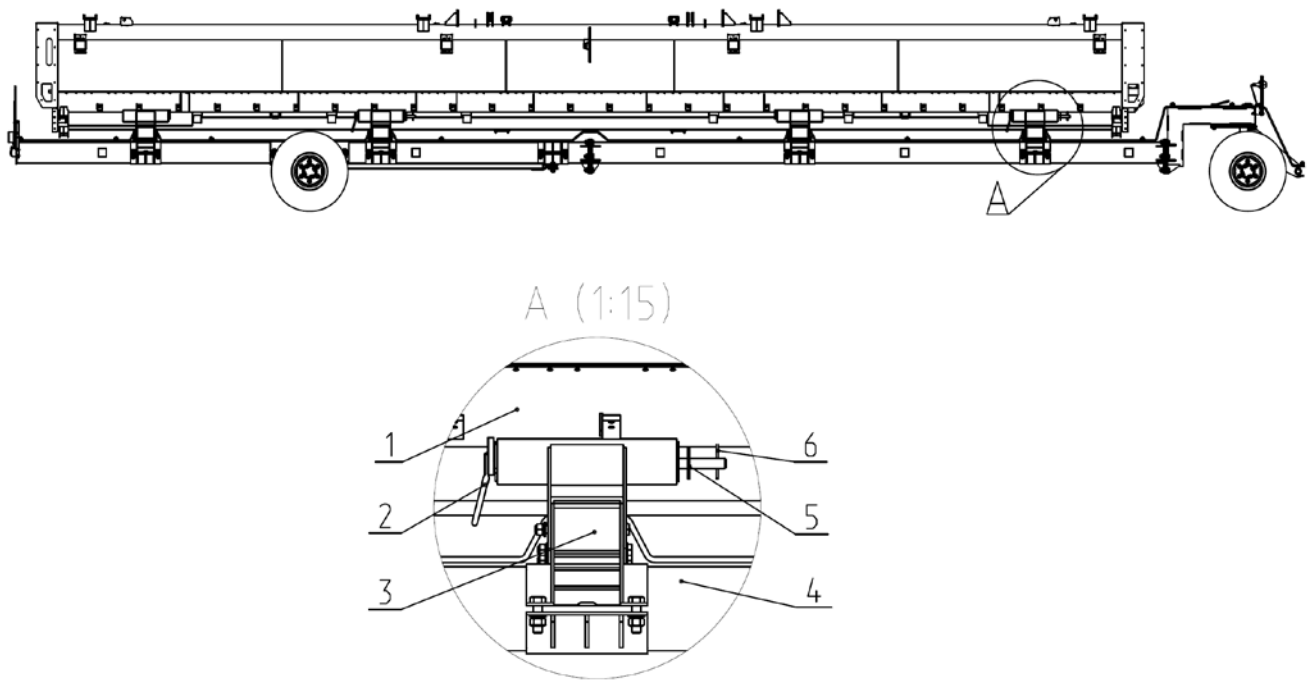


Рис.12 Установка жатки на приспособление.

1-Платформа; 2- ЖНПС 11.150 Палец; 3- Опора; 4- Телега; 5-Шайба 22 ГОСТ 11371; 6- Шплинт пружинный 2.45х64 ОСТ 23.2.28.

6 Досборка, наладка, обкатка приспособления на месте его применения

6.1 Досборка, сборка, регулировка и обкатка приспособления на месте его применения должны производиться специально подготовленным персоналом на подготовленной для этих целей площадке.

Сборку приспособления производить на подставках с применением подъемно-транспортных средств.

Для правильного и во избежание несчастных случаев монтаж демонтированных частей приспособления осуществлять в соответствии с п.5 настоящего РЭ.

При сборке приспособления строповку отдельных сборочных единиц производить за места, обозначенные специальным манипуляционным знаком в виде цепочки.

Сборку приспособления выполнять исправным инструментом. Работы выполнять с применением защитных рукавиц.

6.2 Наладка:

-прицепная серьга в рабочем положении должна находиться на расстоянии 415 мм. над уровнем почвы.

6.3 Обкатка приспособления:

-обкатать приспособления в течении 30 мин. на скорости 8-10 км./час;
-после обкатки проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения.

7 Правила эксплуатации и регулировки

7.1 Правила эксплуатации.

Приспособление предназначено для перевозки адаптеров по дорогам с твердым покрытием, с профилированным грунтом и по полевым дорогам, при влажности поверхностного слоя дорожного полотна или почвы не более 20 % и при радиусах кривых поворотов дорожного полотна не менее 10 м. Уклон, преодолеваемый приспособлением с установленной жаткой не должен превышать 12°.

7.2 Регулировка составных частей приспособления.

Проверьте затяжку резьбовых соединений.

Проверьте наличие всех гаек и шплинтов крепления колес на ступицах.

Периодически проверяйте давление воздуха в шинах колес (475 ± 10) кПа.

8 Техническое обслуживание

8.1 Для обеспечения качественной работы приспособления в течение всего срока эксплуатации необходимо производить следующие виды технического обслуживания:

- техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э);
- ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) через 10 часов работы (после смены);
- периодическое обслуживание через 60 часов работы;
- техническое обслуживание при подготовке к хранению;
- техническое обслуживание при снятии с хранения.

8.2. Ежесменное техническое обслуживание производить через 8-10 часов работы приспособления (ЕТО):

— проверьте и при необходимости подтяните гайки крепления дисков опорных колес;

— проверьте и при необходимости подтяните гайки крепления осей колес;

8.3 Периодическое обслуживание через 60 часов работы:

- проведите все виды работ по ЕТО;

- выполните смазку подшипниковых узлов и шарнирных соединений согласно химмотологической карты.

8.4 По окончании сезона работы провести осмотр приспособления и дать безразборную оценку ее состояния, определить возможность дальнейшей эксплуатации без ремонта.

При обнаружении деталей, пришедших в негодность, составить дефектовочную ведомость для составления заявки на детали, которые не могут быть изготовлены в хозяйстве.

Затем приспособления подготовить к хранению, проведя техническое обслуживание при подготовке к хранению:

- установите приспособления на площадку для проведения технического обслуживания;
- произведите мойку наружных поверхностей;
- произведите сушку наружных поверхностей;
- проверьте комплектность и техническое состояние приспособления, при необходимости замените изношенные детали;
- поржавевшие поверхности обработайте преобразователем ржавчины;
- места с поврежденной окраской зачистите, протрите, обезжирьте и окрасьте, либо покройте консервационной смазкой;
- покройте противокоррозионным составом все неокрашенные металлические части;
- нанесите консервационную смазку на резьбовые поверхности натяжных и других регулировочных устройств, другие рабочие органы, поверхности которых подвергались истиранию при эксплуатации;
- снизьте давление в шинах колес до 70 % от номинального;
- при открытом хранении или под навесом шины покройте защитным составом;
- нанесите консервационную смазку на выступающие части штоков гидроцилиндров;
- сдайте на склад инструмент, приспособления и запасные части.

8.5 При техническом обслуживании приспособления в период хранения проверьте:

- правильность установки приспособления на подставки;
 - комплектность;
 - давление воздуха в шинах;
 - надежность герметизации;
 - состояние защитных устройств и антикоррозионных покрытий;
 - выполните смазку подшипников, узлов и трущихся поверхностей;
- Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

8.6 Техническое обслуживание при снятии с хранения:

- снимите приспособления с подставок;
- расконсервируйте приспособления;

9 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения

9.1 Текущий ремонт

9.1.1 Меры безопасности

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При проведении текущего ремонта помимо соблюдения требований настоящего РЭ, приспособлений, используемых с приспособлением, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение работ по текущему ремонту приспособления с работающим двигателем комбайна, перед тем как покинуть кабину, обязательно выключите двигатель и выньте ключ зажигания.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ производство, каких либо работ под приспособлением на уклонах, без поставленных под колеса приспособления и комбайна противооткатных упоров.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение осмотра и текущего ремонта приспособления в зоне линий электропередач.

9.2 В процессе эксплуатации приспособления могут возникнуть неисправности, вызванные износом детали, нарушением регулировок и неправильной эксплуатацией.

9.2.1 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии:

- Запуск двигателя и управление агрегатом вне рабочего места механизатора.
- Начало движения без проверки нахождения людей (особенно детей) в опасной зоне вокруг агрегата.
- Перед началом выполнения маневра с места не подан звуковой сигнал.
- Превышена установленная скорость транспортирования - 15 км/ч!

9.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа или аварии:

- При аварийной ситуации или возникновении критического отказа выключите двигатель, выньте ключ зажигания, покиньте кабину и вызовите аварийную службу.
- При невозможности покинуть рабочее место через дверь воспользуйтесь аварийным выходом.
- При возникновении пожара примите меры по выводу агрегата с поля, заглушите двигатель и отключите АКБ. Вызовите пожарную службу и приступите к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, водой, землей).

9.4 Критерии предельных состояний изделия:

- Потеря первоначальной формы сниги вследствие прогиба. Прогиб сниги в горизонтальной плоскости не должен превышать 2мм на 1 м длины.
- Наличие трещин и переломов рамы, разрывы сварных швов.
- Износ поверхностей отверстий под болты, пальцы, оси и т.п.
- Износ поверхностей отверстий в дисках колес под болты крепления ступиц.

- Износ поверхности посадочных мест под подшипники в ступицах колес. Осевое перемещение колес не должно превышать 0,2мм.

9.5 Все работы по устранению неисправностей производить только при строгом соблюдении мер безопасности.

10 Правила хранения.

10.1 Указание по хранению приспособления.

10.1.1 Под хранением понимается содержание технически исправного, укомплектованного смазочными материалами, законсервированного приспособления в состоянии, обеспечивающем его сохранность и приведение в готовность в кратчайший срок.

10.1.2 Хранение приспособления от десяти дней до двух месяцев считается кратковременным. Хранение производить непосредственно после окончания работ.

10.1.3 Перед постановкой приспособления на кратковременное хранение производить техническое обслуживание согласно п.8.3.

10.1.4 Хранение приспособления более двух месяцев считаются длительным. Постановку на хранение производить не позднее десяти дней после окончания работ.

10.1.5 Перед установкой на длительное хранение приспособления должна быть подвергнута консервации.

10.1.6 Хранить приспособление в закрытом помещении или под навесом, на площадке с уклоном поверхности не менее 8,5° в любом направлении.

10.1.7 Состояние приспособления в закрытом помещении проверять через два месяца, при хранении на открытой площадке и под навесом через месяц. После сильных ветров, снежных заносов проверку производить немедленно.

10.1.8 При установке на хранение и снятия с хранения соблюдать правила по технике безопасности.

10.1.9 Трудоемкость постановки приспособления на хранение не более 5 чел/час.

10.2 Консервация приспособления.

10.2.1 Для консервации приспособления необходимо:

- установить приспособление на подставки;
- отсоединить приспособление от комбайна;
- осмотреть все составные части, очистить их от пыли и грязи, удалить следы коррозии, места с нарушением лакокрасочного покрытия подкрасить;
- все неокрашенные поверхности деталей протереть чистой ветошью и покрыть консервационной смазкой равномерным слоем.

10.2.2 Материалы, применяемые при консервации приспособления приведены в таблице 2.

Наименование материалов	Норма расхода	Примечание
Уайт-спирит, л, ГОСТ 3134-78	0.50	
Ветошь обтирочная, кг	1,0	
Шкурка шлифовальная, кв.м	0,50	
Смазка пластичная ПВК ГОСТ 19587-74, кг.	0,50	
Эмаль, л	1,0	

10.3 Расконсервация приспособления.

10.3.1 Чтобы расконсервировать приспособление после длительного хранения необходимо:

- очистить наружные поверхности составных частей от консервационной смазки ветошью, смоченной в уайт-спирит, а затем протереть насухо;
- убедиться в наличии смазки во всех смазываемых местах и, при необходимости, смазать их.

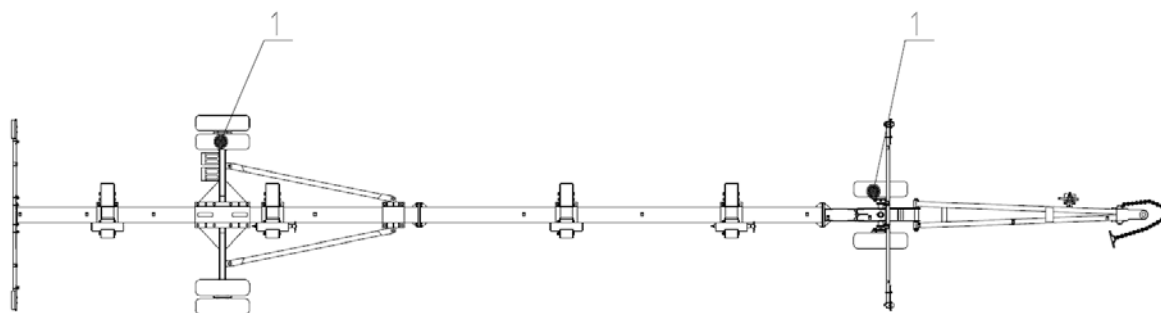


Рис.13 Схема консервации.

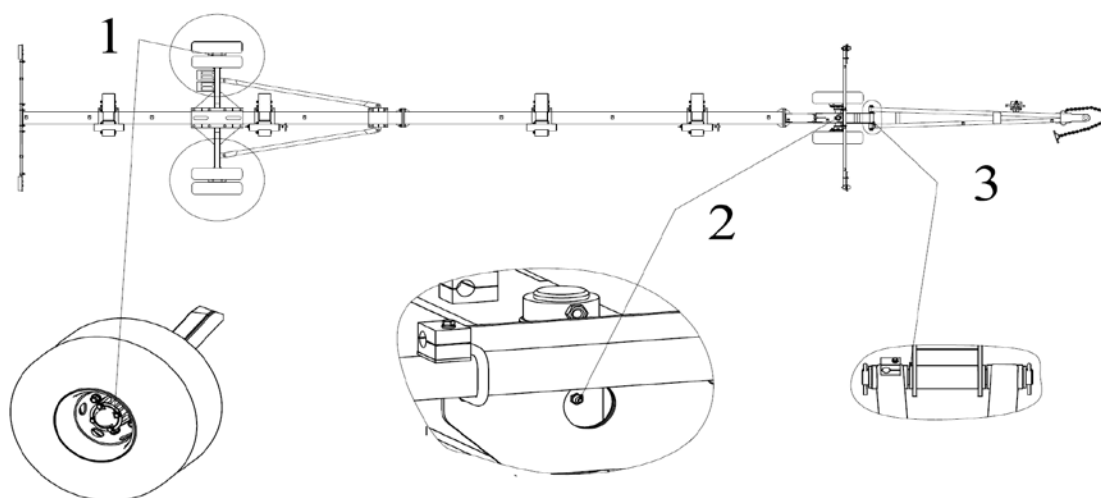


Рис. 14 Схема смазки.

Химмотологическая карта приспособление ТТ-3000

Таблица 3

Но ме р поз иц ий на схе ме	Наименовании, индекс сборочной единицы(функциона льно законченное устройства, механизм, узел трения)	Кол- во сбор очны х един иц, издел ий, шт.	Наименование и обозначение марок ГСМ			Масса(об ъем)ГСМ, заправляе мых в изделие при смене кг(дм ³)	Периоди чность смазки.
			Основн ые	Дубли рующи е(резер вные)	За ру бе ж н ые		
1	Подшипники 7509А ГОСТ 27365 ступицы	4	Литол- 24 ГОСТ 21150	Циати м-201 ГОСТ 6267		0,34(0,4)	Один раз в сезон
2	Подшипники 7510А ГОСТ 27365	4	Литол- 24 ГОСТ 21150	Циати м-201 ГОСТ 6267		0,2465(0,2 9)	Один раз в сезон
3	ЖНПС 11.612 Ось	1	Солидол ГОСТ 1033	Солид ол ГОСТ 1033		0,009(0,01)	60 часов

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Вместо смазки солидол допускается примечание Литол-24.

2. Вместо ЦИАТИМ допускается применение смазок 1-13,

Лита. Унчол.

11 Комплектность.

11.1 В комплект поставки входят:

- Приспособление для перемещения адаптера ТТ-3000 упаковочными местами согласно комплектовочной ведомости;
- комплект запасных частей и принадлежностей;
- эксплуатационная и товаросопроводительная документация (руководство по эксплуатации РЭ, комплектовочная ведомость, упаковочные листы).

12 Свидетельство о приемке.

Приспособление для перемещения адаптера ТТ-3000 _____

заводской номер № _____ соответствует техническим условиям

ТУ 28.30.86-071-00238032-2020 и признан годным для эксплуатации.

Сведения о сертификате соответствия:

Сертификат №ТС RU C-RU.AE Серия RU №
Срок действия

М.П.

Дата выпуска

Подпись ответственных лиц за приемку:

13 Гарантии изготовителя.

13.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования, монтажа и хранения, установленных настоящими техническими условиями и <<Руководству по эксплуатации>>.

13.2 Гарантийный срок 24 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 12 месяцев со дня приобретения его потребителем.

13.3 Претензии по качеству должны представляться согласно положению о купле-продаже в соответствии с главой 30 Гражданского Кодекса Российской Федерации, Федеральным законом от 27.12.2002 № 184 "О техническом регулировании", от 09.01.96 № 2 ФЗ "О защите прав потребителя", от 10.06.93 № 5151-1 "О сертификации продукции и услуг", от 10.06.93 № 5154-1 "О стандартизации" с изменениями и дополнениями от 27.12.95 №211-ФЗ, от 29.10.98 №164-ФЗ "О лизинге", кроме случаев, оговоренным взаимным соглашением сторон "Положением по рассмотрению претензий владельцев машин и оборудования по поводу ненадлежащего качества проданной или отремонтированной техники в гарантийный период". При этом претензии по комплектности должны предъявляться в день поступления изделия потребителю, а претензии к внешнему виду должны предъявляться в течение 5 дней после поступления к потребителю.

Адрес предприятия-изготовителя:

347510 п. Орловский, Ростовская область, ул. Пролетарская 34.

Тел. (86375) 31-9-91

Факс:(86375) 31-9-91

Тел.(86375) 32-6-48

Тел., факс(86375) 31-4-58

E-mail: kormmash@orlovsky.donpak.ru

АО"КОРММАШ"

(наименование предприятия-изготовителя)

347510 п. Орловский, Ростовская область,ул. Пролетарская 34.

(адрес предприятия-изготовителя)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Приспособление для перемещения адаптера ТТ-3000

(наименование изделия)

2. _____

(число, месяц, год выпуска)

3. _____

(заводской номер изделия)

Агрегат соответствует чертежам, техническим условиям, государственным и отраслевым стандартам.

Гарантирует исправность приспособления в течение 24 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 12 месяцев со дня приобретения его потребителем, за исключением быстро изнашиваемых деталей (лап, стоек).

М.П.

контролер _____ (подпись)

1. _____

(дата получения изделия потребителем на складе завода-изготовителя)

2. _____

(дата поступления изделия потребителю)

3. _____

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П.

_____ (подпись)

14 Транспортирование

14.1 Транспортирование приспособления производится железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с требованиями нормативно-технической документации транспортных министерств по перевозке груза.

14.2 При транспортировании приспособления железнодорожным транспортом на открытом подвижном составе (платформа, полувагон) размещение и крепление грузовых мест производится по главе 1,5 "Технических условий погрузки и крепления грузов" ("Сборник правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Союза ССР N 246").

Для крепления грузовых мест должны применяться подкладки, изготовленные из пиломатериалов не ниже третьего сорта в соответствии с ГОСТ 8486 и ГОСТ 2695, проволока (растяжка) для крепления груза должна применяться мягкая, термически обработанная (отожженная) согласно ГОСТ 3282 диаметром не менее 4мм, гвозди согласно ГОСТ 283 и ГОСТ 4028.

14.3 Условия хранения приспособления на предприятии-изготовителе до отгрузки должны гарантировать полную их сохранность, комплектность, качество и товарный вид.

14.4 Хранение приспособления потребителем должно выполняться в соответствии с правилами, указанными в техническом описании и инструкции по эксплуатации, составленном в соответствии с ГОСТ 7751

14.4.1 Приспособление должно храниться под навесом. Допускается хранение на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации и снятии сборочных единиц и деталей, требующих складского хранения (шины, инструмент и принадлежности).

14.5 Схемы и технологии погрузки, выгрузки и временного хранения приспособления, отгружаемые потребителю, должна выполняться в соответствии с требованиями, предусмотренными техническим описанием и инструкцией по эксплуатации приспособления.

15 Требования к управлению охраны окружающей среды при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации

При достижении конца срока эксплуатации приспособления или его компонентов и их передачи для утилизации, то утилизация компонентов должна быть выполнена надлежащим образом. При этом следует соблюдать предписания соответствующих местных органов власти.

Демонтированные дефектные детали адаптера и отработанная рабочая жидкость должна быть утилизирована в соответствии с действующими экологическими нормативными документами. При этом следует соблюдать предписания соответствующих местных органов власти.

При отсутствии регламентирующих норм следует обратиться к поставщикам масел, моющих средств и т. д. за информацией о воздействии последних на человека и окружающую среду, а также о безопасных способах их хранения, использования и утилизации.

Если действующее природоохранное законодательство не регламентирует вопросы по утилизации, то при утилизации телеги следует руководствоваться здравым смыслом.

Эксплуатационные материалы в машине требуют специальной утилизации, не допускается их попадание в окружающую среду:

- Упаковочные материалы использовать вторично, передавать в места вторичного использования и не смешивать с бытовым мусором.

- Пластмассы, помеченные с указанием материала использовать вторично, передавать в места вторичного использования и не смешивать с бытовым мусором.

- Эксплуатационные материалы, такие как масло и гидравлическая жидкость требуют обращения как специальные отходы, их следует собрать в специальные емкости для хранения и дальнейшей утилизации.

Опросной лист

В целях дальнейшего совершенствования изделия просим дать замечания и предложения. После заполнения настоящий опросной лист направьте по адресу: 347510 п. Орловский, Ростовская область, ул.Пролетарская 34.
(адрес предприятия-изготовителя)

Вопрос

Ответ (заполняется потребителем)

- 1.Заводской номер изделия, год выпуска.
- 2.Дата ввода в эксплуатацию.
- 3.Условия работы
- 4.Наиболее часто встречающихся поломки.
- 5.Какими дополнительными запасными частями желательно комплектовать изделие.
- 6.Объем работ выполненных изделием с начала эксплуатации.
- 7.Адрес потребителя.
- 8.Фамилия, должность, подпись, число.